

ภาคผนวก ค-6  
Work Instruction กระบวนการจัดซื้ออะไหล่  
ของโรงบำบัดน้ำเสีย

---

ENVIRONMENT WORK INSTRUCTION

Effective date : 16 October 2012

Issued by : Phattayawadee P.

Approved by : Patcharee I.

Document No. WI-PU-002

Edition No. 2

Ref. 8.1

Page 1 of 9

## WORK INSTRUCTION

### กระบวนการจัดซื้ออะไหล่ของโรงบำบัดน้ำเสีย

WRITTEN BY : \_\_\_\_\_

NAME : MS. PHATTAYAWADEE PHURIPHIPAT

POSITION : ASSISTANT TO SECRETARY OF PCC

APPROVED BY : \_\_\_\_\_

NAME : MS. PATCHAREE INSUNGNONE

POSITION : PURCHASING MANAGER

Copy No.....

ENVIRONMENT WORK INSTRUCTION

Effective date : 16 October 2012

Issued by : Phattayawadee P.

Approved by : Patcharee I.

Document No. WI-PU-002

Edition No. 2

Ref. 8.1

Page 2 of 9

### กระบวนการจัดซื้ออะไหล่ของโรงบำบัดน้ำเสีย

#### 1. จุดประสงค์

เพื่อบริหารจัดการอะไหล่ที่สำคัญในกระบวนการบำบัดน้ำเสียของโรงบำบัดน้ำเสียให้สามารถมีใช้อย่างเพียงพอตลอดเวลาที่ต้องการใช้งาน

#### 2. ขอบเขต

อะไหล่ตัวที่สำคัญของ Critical Equipment ของโรงบำบัดน้ำเสียตามตารางในเอกสารแนบท้าย

#### 3. คำจำกัดความ

ไม่มี

#### 4. ขั้นตอนการปฏิบัติงาน

วิศวกรจัดซื้อ ตรวจสอบสินค้าที่เก็บในคลังสินค้า รวมถึงตัวที่ไม่ต้องเก็บอยู่ในคลังสินค้า เพื่อผลักดันให้มีการเก็บ Stock ของอะไหล่ดังกล่าว ซึ่งการติดตามสินค้าต่างๆนั้น โดยปกติจะเป็นหน้าที่ของเจ้าหน้าที่คลังอะไหล่อยู่แล้ว แต่ในกรณีอะไหล่ที่สำคัญของ Critical Equipment นั้น วิศวกรจัดซื้อจะเป็นผู้ตรวจสอบและรายงานตรงต่อผู้จัดการจัดซื้อ

ซึ่งการจัดทำ Price agreement ก็เป็นการทำงานอีกแนวทางหนึ่งเพื่อให้มั่นใจว่ามีสินค้าพร้อมส่งตลอดเวลา

##### 4.1 การตรวจสอบประวัติการเก็บข้อมูลของอะไหล่ที่สำคัญของ Critical Equipment

- วิศวกรจัดซื้อเข้าร่วมประชุมเกี่ยวกับการจัดการสิ่งแวดล้อม
- วิศวกรจัดซื้อ และเจ้าหน้าที่คลังสินค้า ตรวจสอบรายงานสินค้าที่เก็บในคลังอะไหล่ โดยให้ผู้ใช้งานทบทวนจำนวนที่เพียงพอต่อการใช้งานทุก ๆ 6 เดือน
- สำหรับสินค้าจำพวก ของใช้สิ้นเปลืองที่จัดซื้ออะไหล่รับผลิตขอ อันได้แก่ น้ำมันหล่อลื่น และน้ำมันเครื่องนั้น วิศวกรจัดซื้อ จะต้องติดตามวันครบกำหนดสัญญา และเร่งดำเนินการประกวดราคาแล้วสรุปผลการต่อสัญญานั้นที่

##### 4.2 การคัดเลือกและประเมินผู้ขาย

- ผู้ขายทุกรายต้องลงทะเบียนในเอกสารการขึ้นทะเบียนคู่ค้ากับทางบริษัท (RC-PU-001)

Copy No.....

ENVIRONMENT WORK INSTRUCTION

Effective date : 16 October 2012

Issued by : Phattayawadee P.

Approved by : Patcharee I.

Document No. WI-PU-002

Edition No. 2

Ref. 8.1

Page 3 of 9

- การประเมินผู้ขายจะพิจารณาจาก

1. ความสามารถในการบริหารธุรกิจ
2. คุณภาพของสินค้า
3. ความสามารถในการบริการหลังการขาย
4. ประวัติการเปรียบเทียบราคาสินค้าและบริการกับผู้ขายรายอื่น

การประเมินผู้ขายตามหัวข้อดังกล่าวจะถูกบันทึกในใบประเมินคู่ค้า (RC-PU-002N) โดยมีผู้จัดการฝ่ายจัดซื้อตรวจสอบและอนุมัติ ผู้ขายที่ผ่านการประเมินแล้วจะเป็นผู้ขายที่อยู่ใน Approve Vendor List (AVL) ของบริษัท

- เพื่อเป็นการติดตามผลการสั่งซื้อและประเมินผลงานอย่างต่อเนื่อง ผู้ขายจะได้รับการประเมินทุก 6 เดือน
- สำหรับผู้ขายสินค้าจำพวก ของใช้สิ้นเปลืองนั้น วิศวกรจัดซื้อ จะต้องพิจารณาในเรื่องคุณภาพของสินค้าและกระบวนการผลิตที่ไม่กระทบต่อสิ่งแวดล้อมของผู้ขายร่วมด้วย

#### 4.3 การบันทึกผลการใช้งานอะไหล่ สำหรับ Critical Equipment

การบันทึกการสั่งซื้อของสินค้าที่เกี่ยวข้องกับ Critical Equipment นั้นจะทำเช่นเดียวกับการบันทึกข้อมูลของสินค้าทั่วไป และการบันทึกผลการใช้งานอะไหล่สำหรับ Critical Equipment นั้นวิศวกรจัดซื้อจำเป็นต้องติดตามและสอบถามก่อนการสั่งซื้อทุกครั้ง เพื่อให้มั่นใจว่า ซื้อของได้ถูกต้องตามที่ผู้ใช้งานต้องการ โดยจะไม่มีการเปลี่ยนรายละเอียดสินค้าโดยพลการ ซึ่งหากสินค้านี้ดังกล่าวถูกยกเลิกการผลิตไปจำเป็นต้องส่งรายละเอียดสินค้าตัวใหม่ที่จะซื้อให้ผู้ใช้งานเซ็นอนุมัติการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวในใบขอซื้อก่อนทุกครั้ง

#### 5. บันทึก

5.1 บันทึกการขึ้นทะเบียนคู่ค้ากับทางบริษัท (RC-PU-001)

5.2 บันทึกการประเมินผู้ขายในใบประเมินคู่ค้า (RC-PU-002)

5.3 บันทึกการสั่งซื้อสินค้า (spare part) ที่เกี่ยวข้องกับ Critical Equipment (RC-PU-003)

Copy No.....

ENVIRONMENT WORK INSTRUCTION

Effective date : 16 October 2012

Issued by : Phattayawadee P.

Approved by : Patcharee I.

Document No. WI-PU-002

Edition No. 2

Ref. 8.1

Page 4 of 9

#### 6. เอกสารแนบ

6.1 ตารางรายการ CRITICAL EQUIPMENTS IN EFFLUENT TREATMENT PLANT

#### 7. เอกสารอ้างอิง

7.1 Environmental Management System Manual, EM-AA-001

7.2 Communication Procedure, EP-CM-005

7.3 Control of Record Procedure, EP-RC-011

Copy No.....

ENVIRONMENT WORK INSTRUCTION

Effective date : 16 October 2012

Issued by : Phattayawadee P.

Approved by : Patcharee I.

Document No. WI-PU-002

Edition No. 2

Ref. 8.1

Page 5 of 9

เอกสารแนบ 5.1 ตารางรายการ CRITICAL EQUIPMENTS IN EFFLUENT TREATMENT PLANT

Effluent Treatment Plant 1

Electrical part

Item	Equipment No.	Description
1	131A001	Agitator in mixing tank
2	131A002.1	Agitator in equalization basin 131T003
3	131A002.4	Agitator in equalization basin 131T005
4	131A007	Agitator in aeretion basin
5	131C001	Screw conveyor
6	131C002	Screw conveyor
7	131E001	Rotary inlet bar screen
8	131E002.1	Sludge scraper in primary clarifier
9	131E003	Cooling tower NO. 1
10	131E008	Air supply compressor ( HV. Turbo)
11	131E008.1	Cooling fan of oil HV. Turbo
12	131E008.2	Oil pump of HV. Turbo
13	131E009.1	Sludge scraper in secondary clarifier
14	131E009.3	Agitator of sludge scraper in secondary
15	131E009.7	Vacuum pump of sludge scraper in sec
16	131E010	Polymer dosing
17	131E010.1	Polymer dosing (Agitator)
18	131E010.2	Polymer dosing (Conveyor)
19	131E011	Sludgedewatering belt press
20	131E011.1	Sludgedewatering oil pump
21	131E011.2	Sludge predewatering
22	131E12.1	Emergency pump

Copy No.....

ENVIRONMENT WORK INSTRUCTION

Effective date : 16 October 2012

Issued by : Phattayawadee P.

Approved by : Patcharee I.

Document No. WI-PU-002

Edition No. 2

Ref. 8.1

Page 6 of 9

23	131P001	Dosing acid pump
24	131P002	Sludge pump to sludge storage
25	131P004	Equalization pump NO.1
26	131P005	Equalization pump NO.2
27	131P006	Submersible pump of emergency
28	131P010	Antifoam aget dosing pump
29	131P011	Waste water pump
30	131P012	Pump tank to aerobic 1,2
31	131P015	Sludge pump return to aerobic selector
32	131P017	Sludge pump to sludge storage
33	131P019	Polymer dosing pump
34	131P020	Sludge pump to belt press
35	131P021	Spray water pump from sec.
36	131P024	Reject water pump to cooling
37	131P027	Shard load pump

Mechanic Part

Item	Equipment No.	Description
1	131A001	AGITATOR IN MIXING TANK
2	131A002	AGITATOR IN EQ POND
3	131E005	COOLING FAN
4	131E008	BLOWER HV TURBO
5	131E008.2	VENTILATION FAN PUMP HYDRAULIC
6	131E009.3	STIRRER IN SECONDARY CLARIFIER
7	131E009.7	VACUUM PUMP IN SECONDARY CLARIFIER
8	131E011.1	SLUDGE DEWATERING BELT PRESS
9	131E012.3	SHARE LOAD PUMP TO ETP # 2,3

Copy No.....



**ENVIRONMENT WORK INSTRUCTION**

**Effective date : 16 October 2012**

Issued by : Phattayawadee P.

Approved by : Patcharee I.

**Document No. WI-PU-002**

**Edition No. 2**

Ref. 8.1

Page 7 of 9

10	131P002	SLUDGE PUMP TO SLUDGE STORAGE
11	131P003	SLUDGE PUMP TO SLUDGE STORAGE
12	131P004	EQUALIZATION PUMP
13	131P011	WASTE WATER PUMP FROM COOLING TOWER
14	131P015	SLUDGE PUMP RETURN TO AEROBIC SELECTOR
15	131P017	SLUDGE PUMP TO SLUDGE STORAGE
16	131P020	SLUDGE PUMP FROM SLUDGE STORAGE
17	131P024	REJECT WATER PUMP TO MIXING TANK
18	131P027	SHARE LOAD PUMP TO ETP # 2 , 3
19	131P028	SLUDGE PUMP TO SLUDGE STORAGE
		AIR HOSE

**Effluent Treatment Plant 2**

Item	Equipment No.	Description
1	1312A007	AERATORS IN SELECTOR TANK
2	1312A008	AERATORS IN SELECTOR TANK
3	1312A009	AERATORS IN SELECTOR TANK
4	1312A010	AERATORS IN SELECTOR TANK
5	1312A011	AERATORS IN SELECTOR TANK
6	1312A012	AERATORS IN SELECTOR TANK
7	1312A013	AERATORS IN SELECTOR TANK
8	1312E001	ROTOR BAR SCREEN
9	1312E002	SLUDGE SCRAPER IN PRIMARY CLARIFIER
10	1312E003.1	COOLING TOWER NO.1
11	1312E003.2	COOLING TOWER NO.2
12	1312E004.1	COOLING TOWER NO.3
13	1312E004.2	COOLING TOWER NO.4

Copy No.....

**ENVIRONMENT WORK INSTRUCTION**

**Effective date : 16 October 2012**

Issued by : Phattayawadee P.

Approved by : Patcharee I.

**Document No. WI-PU-002**

**Edition No. 2**

Ref. 8.1

Page 8 of 9

14	1312P003	PRIMARY SLUDGE PUMP
15	1312P004	EQUALIZATION BASIN PUMP
16	1312P011	COOLING TOWER PUMP
17	1312P015	SLUDGE RETURN PUMP
18	1312P019	POLYMER PUMP SLUDGE DEWATERING
19	1312E008	BLOWER HV.TURBO
20	1312E009.7	VACUUM PUMP IN SECONDARY CLARIFY NO.1
21	1312E009.8	VACUUM PUMP IN SECONDARY CLARIFY NO.2
22	1312E009.1	SLUDGE SCRAPER IN SECONDARY CLARIFIER NO.1
23	1312E009.1	SLUDGE SCRAPER IN SECONDARY CLARIFIER NO.2
24	1312E011	SLUDGE DEWATERING BELT PRESS

**Effluent Treatment Plant 3**

Item	Equipment No.	Description
1	1313A007	AERATORS IN SELECTOR TANK
2	1313A008	AERATORS IN SELECTOR TANK
3	1313A009	AERATORS IN SELECTOR TANK
4	1313A010	AERATORS IN SELECTOR TANK
5	1313A011	AERATORS IN SELECTOR TANK
6	1313A012	AERATORS IN SELECTOR TANK
7	1313A013	AERATORS IN SELECTOR TANK
8	1313E001	ROTOR BAR SCREEN
9	1313E002	SLUDGE SCRAPER IN PRIMARY CLARIFIER
10	1313E003.1	COOLING TOWER NO.1
11	1313E003.2	COOLING TOWER NO.2
12	1313E004.1	COOLING TOWER NO.3

Copy No.....

**ENVIRONMENT WORK INSTRUCTION**

**Document No. WI-PU-002**

**Effective date : 16 October 2012**

**Edition No. 2**

Issued by : Phattayawadee P.

Ref. 8.1

Approved by : Patcharee I.

Page 9 of 9

13	1313E004.2	COOLING TOWER NO.4
14	1313P003	PRIMARY SLUDGE PUMP
15	1313P004	EQUALIZATION BASIN PUMP
16	1313P011	COOLING TOWER PUMP
17	1313P015	SLUDGE RETURN PUMP
18	1313E008	BLOWER HV.TURBO
19	1313E009.7	VACUUM PUMP IN SECONDARY CLARIFY NO.1
20	1313E009.8	VACUUM PUMP IN SECONDARY CLARIFY NO.2
21	1313E009.1	SLUDGE SCRAPER IN SECONDARY CLARIFIER NO.1
22	1313E009.1	SLUDGE SCRAPER IN SECONDARY CLARIFIER NO.2

ภาคผนวก ค-7

*Work Instruction การบำรุงรักษาเชิงป้องกันสำหรับ  
เครื่องกรองจับดักฝุ่นแบบไฟฟ้าสถิตย์*

---

ENVIRONMENT WORK INSTRUCTION

Document No. WI-MC-015

Effective date : 15 May 2013

Edition No. 1

Issued by : Wisarut P.

Ref. 8.1

Approved by : Sathain S.

Page 1 of 10

## การบำรุงรักษาเชิงป้องกันสำหรับเครื่องกรองจับดักฝุ่นแบบไฟฟ้าสถิตย์ โรงเยื่อ 1

### 1. วัตถุประสงค์

เพื่อรับประกันว่า ESP ได้รับการบำรุงรักษาตามข้อกำหนดของผู้ผลิต และระบบการจัดการสิ่งแวดล้อม

### 2. ขอบเขต

เครื่องจักรและอุปกรณ์ ESP ในบริษัท โรงเยื่อ 1

### 3. คำจำกัดความ

Maximo	โปรแกรมสำเร็จรูปซึ่งใช้ในการบริหารงานซ่อมบำรุงเป็นหลัก นอกจากนี้ยังมี ส่วนช่วยเสริมงานด้านวัสดุคงคลังและการจัดซื้อให้มีความสะดวกและ สอดคล้องกับงานบำรุงรักษาเครื่องจักรมากยิ่งขึ้น
PM Module	ระบบการจัดการซ่อมบำรุงส่วนที่จัดเก็บข้อมูลการบำรุงรักษาเชิงป้องกันใน "Maximo"
Equipment Module	ระบบการจัดการซ่อมบำรุง ส่วนที่จัดเก็บข้อมูลเครื่องจักรและอุปกรณ์ใน "Maximo"
ISO Related " E "	การแยกความสำคัญของเครื่องจักรและอุปกรณ์ที่มีผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม ใน "Maximo"
ESP	Electrostatic Precipitator เครื่องกรองจับดักฝุ่นแบบไฟฟ้าสถิตย์

### 4. ขั้นตอนการดำเนินงาน

- 4.1 เครื่องจักรและอุปกรณ์ของ ESP จะได้รับการลงทะเบียนหมายเลขเครื่องจักรและจัดเก็บข้อมูลไว้ใน  
ระบบ "Maximo" Equipment Module
- 4.2 การตรวจสอบเครื่องจักรประจำวัน จะมีรายละเอียดตามเอกสารแนบ 6.3 (รายละเอียดการบำรุงรักษา  
เครื่องจักรและอุปกรณ์เชิงป้องกัน)

ENVIRONMENT WORK INSTRUCTION

Document No. WI-MC-015

Effective date : 15 May 2013

Edition No. 1

Issued by : Wisarut P.

Ref. 8.1

Approved by : Sathain S.

Page 2 of 10

- 4.3 การบำรุงรักษาเชิงป้องกันสำหรับเครื่องจักรและอุปกรณ์ในแผนกโรงเยื่อ 1 ที่ระบุใน "Maximo"  
"Equipment Module" ISO related "E" จะได้รับการดำเนินการตามคำแนะนำของผู้ผลิต และมี  
กำหนดการบำรุงรักษาตามที่ได้ระบุใน "Maximo" PM Module

### 5. การบันทึก

- 5.1 บันทึกของงานซ่อมบำรุงทั้งหมดจะได้รับการระบุในรูปแบบฟอร์ม Work order/ Work request  
(RC-MT-120) และป้อนข้อมูลเข้าสู่ใหม่ประวัติ (history module) ของ "Maximo"

### 6. เอกสารแนบ

- 6.1 รายการเครื่องจักรและอุปกรณ์ที่มีผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมของ ESP
- 6.2 รายการการบำรุงรักษาเครื่องจักรและอุปกรณ์เชิงป้องกันที่มีผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมใน ESP
- 6.3 รายละเอียดการบำรุงรักษาเครื่องจักรและอุปกรณ์เชิงป้องกัน
- 6.4 ข้อกำหนดความปลอดภัย

### 7. เอกสารอ้างอิง

- 7.1 Environmental Management System Manual (EM-AA-001)
- 7.2 Operation Control Procedure (EP-OC-007)

**ENVIRONMENT WORK INSTRUCTION**

**Document No. WI-MC-015**

**Effective date : 15 May 2013**

**Edition No. 1**

Issued by : Wisarut P.

Ref. 8.1

Approved by : Sathain S.

Page 3 of 10

**เอกสารแนบ 6.1** รายการเครื่องจักรและอุปกรณ์ที่มีผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมของ ESP

ITEM	EQUIPMENT NO.	DESCRIPTION	TYPE
1	463C008	Drag scraper ESP # 1	Conveyor
2	463C009	Drag scraper ESP # 2	Conveyor
3	463C010	Collecting conveyor ESP # 1	Conveyor
4	463C011	Collecting conveyor ESP # 2	Conveyor
5	463C012	Rotary feeder ESP # 1	Valve
6	463C013	Rotary feeder ESP # 2	Valve
7	463C014	Precipitator transfer conveyor # 1	Conveyor
8	463C015	Precipitator transfer conveyor # 2	Conveyor
9	463E168	Ins heater blower, precipitator # 1	Fan
10	463E179	Emitting rapper # C, precipitator # 2	Conveyor
11	463E183	Ins. Heater blower, precipitator # 2	Fan

Copy No.....

**ENVIRONMENT WORK INSTRUCTION**

**Document No. WI-MC-015**

**Effective date : 15 May 2013**

**Edition No. 1**

Issued by : Wisarut P.

Ref. 8.1

Approved by : Sathain S.

Page 4 of 10

**เอกสารแนบ 6.2** รายการการบำรุงรักษาเครื่องจักรและอุปกรณ์เชิงป้องกันที่มีผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมใน ESP

ITEM	EQUIP. NO.	DESCRIPTION	PM NUMBER	FREQUENCY			
				DAILY	WEEKLY	MONTHLY	YEARLY
1	463C008	Drag scraper ESP # 1	PM4543			X	
2	463C009	Drag scraper ESP # 2	PM4544			X	
3	463C010	Collecting conveyor ESP # 1	PM4545			X	
4	463C011	Collecting conveyor ESP # 2	PM4546			X	
5	463C012	Rotary feeder ESP # 1	PM4547			X	
6	463C013	Rotary feeder ESP # 2	PM4548			X	
7	463C014	Precipitator transfer conveyor # 1	PM4549			X	
8	463C015	Precipitator transfer conveyor # 2	PM4550			X	

Copy No.....

ENVIRONMENT WORK INSTRUCTION

Effective date : 15 May 2013

Issued by : Wisarut P.

Approved by : Sathain S.

Document No. WI-MC-015

Edition No. 1

Ref. 8.1

Page 5 of 10

เอกสารแนบ 6.3 รายละเอียดการบำรุงรักษาเครื่องจักรและอุปกรณ์เชิงป้องกัน

ITEM	INSPECTION	FREQUENCY			
		DAILY	WEEKLY	MONTHLY	YEARLY
1	ตรวจสอบสภาพเครื่องจักรด้วยประสาทสัมผัส	X			
2	ตรวจสอบอัตราเร็ว		X	X	
3	เปิดล้างทำความสะอาดและเปลี่ยนจาระบีใหม่				X
4	ตรวจสอบระดับน้ำมันหล่อลื่น, เติมน้ำมันหล่อลื่น		X	X	
5	เปลี่ยนน้ำมันหล่อลื่น				X
6	ตรวจสอบวัตถุอันตรายเครื่องจักร	X	X	X	
7	ตรวจสอบวัดแรงดันต่างๆ	X	X	X	
8	ตรวจสอบการรั่วซึมต่างๆ (Packing, Mechanical)	X		X	
9	ตรวจสอบการสั่นสะเทือน			X	
10	ตรวจสอบการหลวมคลอนต่างๆ (Bolts, Nuts)			X	X
11	ตรวจสอบสายพานและการปรับแต่ง	X		X	
12	ตรวจสอบโซ่, หล่อลื่นโซ่และปรับแต่ง	X		X	
13	ตรวจวัดสภาพลูกปืนด้วยเครื่องมือหรือลูกปืน			X	
14	ตรวจสอบคุณภาพน้ำมันหล่อลื่น				X
15	ตรวจสอบระบบทำงานต่างๆ			X	X
16	ตรวจสอบตั้งค่าแรงดัน, ปรับแต่งและทดสอบแรงดันและการทำงาน				X
17	ตรวจสอบระบบการระบายน้ำอัตโนมัติ	X		X	
18	ตรวจสอบอุปกรณ์, อะไหล่ต่างๆและเปลี่ยนตามอายุการใช้งานหรือผู้ผลิตแนะนำ				X
19	ทำความสะอาดตามจุดต่างๆ	X	X	X	X

ENVIRONMENT WORK INSTRUCTION

Effective date : 15 May 2013

Issued by : Wisarut P.

Approved by : Sathain S.

Document No. WI-MC-015

Edition No. 1

Ref. 8.1

Page 6 of 10

เอกสารแนบ 6.4 ข้อกำหนดความปลอดภัย

ข้อกำหนดความปลอดภัยทั่วไป

เจ้าหน้าที่พนักงานทุกคนที่ทำงานในโรงกรองต้องรับรู้และเข้าใจกฎรักษาความปลอดภัยที่กำหนดไว้ดังต่อไปนี้ ถ้ามีกฎรักษาความปลอดภัยอื่นๆ อีกที่เกี่ยวกับความปลอดภัยของเจ้าหน้าที่พนักงาน ไม่ว่าจะเป็นกฎทั่วไปหรือกฎโดยเฉพาะใดๆ ก็ตาม ก็ต้องปฏิบัติตามกฎเหล่านั้นด้วย

การรักษาความปลอดภัยของเจ้าหน้าที่พนักงาน

- ใช้หมวกกันน็อกและเข็มขัดที่มีเชือกกันภัยยึดไว้หรือเครื่องรองรับอัตโนมัติขึ้นทุกครั้งที่ทำงานข้างบนเครื่องในบริเวณที่ไม่มีราวยึด
- ถ้ามีโอกาสเสี่ยงต่อการสะดุดแกสหรือลื่นของเป็นจำนวนที่อาจจะทำอันตรายหรือระคายเคือง ต้องใช้น้ำกากช่วยหายใจที่เหมาะสม
- ในกรณีที่ใช้น้ำกากช่วยหายใจเป็นการเพียงพอแล้ว เจ้าหน้าที่ที่ควรฝึกรักษาความปลอดภัยที่รับผิดชอบประจำโรงงานต้องเป็นผู้กำหนดว่าจะใช้น้ำกากประเภทใด

หมายเหตุ : อย่าลืมนำหน้ากากป้องกันไอพิษและเครื่องช่วยหายใจแบบผสมอื่นๆ มีอายุในการเก็บไว้จำกัด

- ถ้าปริมาณออกซิเจนต่ำกว่า 20% หรือถ้าในแก๊สมีสารอันตรายหลายประเภท ต้องใช้น้ำกากแบบที่มีท่ออากาศช่วยหายใจด้วย
- สวมชุดป้องกันที่ผ่านการรับรองในกรณีที่ผิวหนังเสี่ยงต่อการสะดุดแกสหรือลื่นที่เป็นอันตราย
- เมื่อเสร็จการใช้งานแล้ว ต้องทำความสะอาดชุดป้องกันให้เรียบร้อย โดยไม่ให้เจ้าหน้าที่พนักงานต้องเสี่ยงต่ออันตรายใดๆ ที่อาจเกิดขึ้น

ข้อกำหนดความปลอดภัยเฉพาะ

- ตรวจสอบประจำสม่ำเสมอ อุปกรณ์ชิ้นส่วนสายดินที่แยกอยู่ในช่องเก็บต่างหากนั้น อยู่ในสภาพดี สะอาด สายไฟยังทำงานดี และปลายขั้วทุกขั้วยังเรียบร้อย ให้ไฟเป็นปกติ นอตที่ยึด อุปกรณ์สายดินติดกับช่องสำหรับตรวจสอบเครื่องต้องสะอาด ตรวจสอบอุปกรณ์ป้องกันอันตรายอื่นๆ ด้วยว่าทุกอย่างอยู่ในสภาพดี ก่อนการปฏิบัติงานใดๆ ในโรงกรองควรตรวจสอบสิ่งต่อไปนี้
- ไฟฉายและเครื่องมือใดก็ตามที่ติดกับไฟสลับและใช้ในการตรวจเครื่องหรือปฏิบัติงานใดก็ตามภายในเครื่อง ต้องไม่ใช้ไฟเกิน 50 โวลต์อย่างเด็ดขาด

ENVIRONMENT WORK INSTRUCTION

Document No. WI-MC-015

Effective date : 15 May 2013

Edition No. 1

Issued by : Wisarut P.

Ref. 8.1

Approved by : Sathain S.

Page 7 of 10

เอกสารแนบ 6.4 ข้อกำหนดความปลอดภัย (ต่อ)

ก่อนตรวจเครื่องหรือปฏิบัติงานที่เกี่ยวกับเครื่องปรับไฟแรงสูง

**อันตราย! ไฟแรงสูง**  
แรงไฟปกติขณะเดินเครื่องอยู่ในระหว่าง 80,000 V – 90,000 V  
ปฏิบัติตามกฎข้อบังคับเรื่องการต่อสายระบบไฟแรงสูงลงดิน  
ก่อนการตรวจหรือซ่อมเครื่อง นี่เป็นเรื่องสำคัญถึงชีวิต

- ตรวจสอบอุปกรณ์ชิ้นส่วนและปลายสายไฟของอุปกรณ์สายดินว่าต่อสายเรียบร้อยแล้ว
- ปิดสวิตช์จ่ายไฟทุกตัวในตู้ไฟ
- แขนวนป้าย “กำลังทำงาน” ให้เห็นชัดเจนข้างหน้าตู้คุมเครื่อง
- ต่อชิ้นส่วนของเครื่องเรียงไฟซึ่งตามธรรมดาเป็นสายไฟแรงสูงเข้ากับอุปกรณ์สายดินที่มีไว้ ดูภาคผนวก 1 “คำชี้แจงเรื่องการต่อสายดินกับเครื่องกรงฟูลลิ”

ก่อนเข้าปฏิบัติงานในห้องกรง

**ระวังอันตรายแผงลูกล้ม**  
ก่อนเข้าห้องตกตะกอน ใช้ไฟฉายตรวจสอบอย่างละเอียดให้แน่ใจว่ามีวัตถุเกาะตัวกันเป็นแผงอยู่หรือไม่และมีโอกาสจะหลุดลงมาจากชิ้นส่วนต่าง ๆ หรือไม่  
ถ้ามีก็ต้องเคาะแผ่นลูกลีที่ค้างอยู่ให้หลุดออกมาเสียก่อน ก่อนที่จะเข้าไปในห้องตกตะกอน ตรวจสอบสาเหตุและแก้ไขสาเหตุที่ทำให้ลูกลีเกาะตัวกันก่อนที่จะเริ่มเดินเครื่องใหม่  
ปล่อยให้เครื่องทำงานต่อไปทุกครั้งในขณะที่เบาคือเครื่องให้เย็นลงทั้งนี้เพื่อลดโอกาสให้ลูกลีเกาะตัวและถล่มลงมาใส่

ENVIRONMENT WORK INSTRUCTION

Document No. WI-MC-015

Effective date : 15 May 2013

Edition No. 1

Issued by : Wisarut P.

Ref. 8.1

Approved by : Sathain S.

Page 8 of 10

เอกสารแนบ 6.4 ข้อกำหนดความปลอดภัย (ต่อ)

ก่อนเข้าปฏิบัติงานในห้องกรง

เวลาเข้าไปปฏิบัติงานในห้องตกตะกอนทุกครั้ง ต้องมีคนสองคนเข้าโดยที่คนหนึ่งเป็นคนรับผิดชอบอยู่ด้วย ทั้งสองคนต้องรู้จักเป็นอย่างดีว่าลูกลีและหรือแก๊สนั้นเป็นประเภทใดชนิดใด มีโอกาสก่อให้เกิดอันตรายอย่างไรบ้าง และต้องรู้ว่าใช้มาตรการป้องกันและรักษาความปลอดภัยอะไรบ้าง ผู้รับผิดชอบต้องรู้จักโครงสร้างและการทำงานของเครื่องกำลังรูกลีเป็นอย่างดี และรู้ว่าจะต้องทำอะไรเมื่อเกิดความผิดพลาดขึ้นมา นอกจากอันตรายต่อร่างกายแล้ว ยังต้องคำนึงถึงโอกาสที่จะเกิดไฟไหม้หรือการระเบิดด้วยต้องใช้อุปกรณ์และสวมชุดป้องกันเสมอทุกครั้ง

- ปฏิบัติตามคำสั่งทุกข้อที่ระบุไว้ในบทที่ว่าด้วย “ก่อนการตรวจหรือปฏิบัติงานเกี่ยวกับเครื่องเรียงไฟแรงสูง” ดูในหน้าที่แล้ว
- ต่อไฟระบบขับเคลื่อนทุกระดับลงดินโดยใช้อุปกรณ์ชิ้นส่วนต่อสายดินที่มีไว้สำหรับการนี้โดยทำตามคำชี้แจงที่ระบุไว้ในภาคผนวก 1 “คำชี้แจงเรื่องการต่อสายดินกับเครื่องกรงฟูลลิ”
- ปิดพัดลมดูดแก๊สรั่ว ดูในเอกสารเฉพาะ
- เปิดช่องตรวจและระบายลมให้อุณหภูมิในห้องกรงลดลงพอที่จะเข้าไปได้ หรือไม่อย่างนั้นอาจจะเบาคือเครื่องปล่อยให้พัดลมหมุนช้าลงหรือแง้แผ่นปิดทางไฟไว้เล็กน้อยเพื่อให้อุณหภูมิลดลงเร็วขึ้น ถ้าเป็นกรณีอย่างนี้ก็เปิดประตูลิ้นค้ำไว้ให้แน่นหน้ามันคง อย่าให้บานประตูติดกลับมามันคง – เพราะอาจจะทำให้อันตรายบาดเจ็บได้ **ระวังไฟลวก!** เครื่องบางส่วนเย็นลงเร็วกว่าส่วนอื่น
- หยุดอุปกรณ์ถ่ายเทลูกลีทุกชิ้นด้วยการกดสวิตช์อุปกรณ์และชิ้นส่วนต่าง ๆ ที่เชื่อมโยงให้อยู่ในสถานะปิด และปิดค้างไว้ให้มันคง

สายพานและเครื่องบ่อน

- ปิดเครื่องทุกหน่วยที่เชื่อมโยงเกี่ยวข้อง ปิดสวิตช์ค้างไว้ แขนวนป้าย “กำลังทำงาน” ไว้ที่สวิตช์ทุกส่วนที่เกี่ยวข้องก่อนเริ่มตรวจสอบหรือบำรุงรักษาแบบสายพานหรือเครื่องบ่อน
- หมายเหตุ!** การตรวจสอบส่วนหนึ่งส่วนใดในระบบสายพานมักจะหมายถึงว่าต้องปิดเครื่องส่วนอื่นด้วย ในกรณีอย่างนี้ต้องทำตามขั้นตอนที่ชี้แจงไว้ข้างต้น
- ถ้าการตรวจสอบบำรุงเกี่ยวข้องกับอุปกรณ์หลายส่วน ก็ต้องดับเครื่องอุปกรณ์ทุกชิ้นทุกส่วนและแขนวนป้ายบอกไว้ที่ สวิตช์แต่ละตัว
- ถ้าต้องเข้าไปในห้องกรง ต้องปฏิบัติตามคำชี้แจงที่ระบุไว้ในบทที่ว่าด้วย “ก่อนเข้าปฏิบัติงานในห้องกรง” ดูในหน้าที่แล้ว

ENVIRONMENT WORK INSTRUCTION

Effective date : 15 May 2013

Issued by : Wisarut P.

Approved by : Sathain S.

Document No. WI-MC-015

Edition No. 1

Ref. 8.1

Page 9 of 10

เอกสารแนบ 6.4 ข้อกำหนดความปลอดภัย (ต่อ)

พัฒนาคู่มือเครื่อง

ดูในคำชี้แจงเรื่องอุปกรณ์ส่วนนี้โดยเฉพาะ

การต่อสายดินกับเครื่องจักรกรองฝุ่น

คำชี้แจงเรื่องวิธีต่อสายดินข้างล่างนี้ใช้กับเครื่องจักรกรองฝุ่นด้วยไฟฟ้าที่มีเครื่องแปลงไฟ/เครื่องเรียงไฟต่อกับ

อุปกรณ์สายดิน แบบแยกอยู่ในตู้เฉพาะต่างหาก

ผู้สายดินติดตั้งไว้อยู่ข้างยกพื้นของเครื่องจักรกรองที่มีไว้สำหรับการตรวจสอบเครื่องให้สะดวก

ก่อนตรวจสอบหรือปฏิบัติงานที่เกี่ยวข้องกับเครื่องปรับกระแสไฟแรงสูงหรือระบบขั้วไฟในเครื่องดังกล่าว ต้องกับ

สวิตช์ไฟแรงสูงในทุกส่วนของระบบที่เกี่ยวข้องแล้วต่อสายดิน ข้อบังคับเบื้องต้นที่สุดคือ ต้องดับสวิตช์และต่อ

สายดินระบบทุกส่วนและระบบรอบข้างที่จะตรวจสอบ

ขั้นตอนการถอดสายและต่อสายดิน

ต้องปฏิบัติตามวิธีและขั้นตอนต่อไปนี้อย่างเคร่งครัด

1. ปิดสวิตช์หม้อแปลง/เครื่องเรียงไฟที่เกี่ยวข้อง (ตามปกติปิดจากที่คุมเครื่อง)
2. ปิดสวิตช์จ่ายไฟในหม้อแปลง/ตู้คุมเครื่องเรียงไฟ แขนป้าย "กำลังทำงาน" ให้เห็นถนัดชัดเจนไว้ที่ตู้
3. ตรวจสอบให้แน่ใจก่อนใช้ว่าปลายสายไฟต่อสายดินทุกส่วนต่อไว้เรียบร้อยถูกต้อง (แท่งยึดและสลักขัน)
4. ตรวจสอบให้แน่ใจว่าตัวสลักยึดที่ขันไว้อยู่ในสภาพที่สะอาดเรียบร้อยไม่ชำรุด สลักยึดนี้ติดไว้ข้างช่องตรวจดูเครื่องจากข้างนอก
5. เอาสลักขันที่ติดกับแท่งยึดสวมกับเหล็กสลักยึดแล้วขันให้แน่น
6. คลายล็อกแล้วเปิดฝาช่องตรวจดูตัวนำไฟแรงสูงของระบบที่เกี่ยวข้อง เอาขั้วต่อท่อนหัวต่อกับตัวนำไฟแรงสูงโดยตรง เวลาปฏิบัติงานในห้องจักรกรอง
7. คลายล็อกแล้วเปิดฝาช่องตรวจประจำระบบขั้วไฟที่เกี่ยวข้อง ขันตัวปลายข้อต่อติดกับเหล็กสลักให้แน่น แล้วเกี่ยวขั้วต่อท่อนหัวไว้กับขดเกี่ยวสายดินที่ติดไว้อยู่ด้านในข้างฝาช่องตรวจประจำระบบขั้วไฟของเครื่องจักรกรอง

ENVIRONMENT WORK INSTRUCTION

Effective date : 15 May 2013

Issued by : Wisarut P.

Approved by : Sathain S.

Document No. WI-MC-015

Edition No. 1

Ref. 8.1

Page 10 of 10

เอกสารแนบ 6.4 ข้อกำหนดความปลอดภัย (ต่อ)

หมายเหตุ

ถ้าฝาช่องตรวจดูเครื่องที่จะเปิดอยู่ระหว่างระบบขั้วไฟฟ้าคายประจุของระบบ ต้องต่อสายดินเข้ากับทั้งสองระบบ ก่อนการปฏิบัติงานใด ๆ ในเครื่องจักรกรอง

เวลาปฏิบัติงานเกี่ยวกับห้องฉนวนเก็บความร้อน

คลายล็อกแล้วเปิดฝาห้องฉนวนของระบบที่เกี่ยวข้อง ขันตัวสลักขันติดกับเหล็กสลักยึดให้แน่น แล้วมาขั้วต่อท่อนหัว

เกี่ยวไว้กับขดเกี่ยวสายดินของห้องฉนวนที่ติดไว้อยู่บนฝาครอบตัวฉนวนฉนวนลอย

หลังการตรวจสอบ

1. ปลดขันส่วนอุปกรณ์สายดินที่ต่อไว้ก่อนให้หมดแล้วนำไปเก็บไว้ในตู้อุปกรณ์สายดิน
2. ปิดและล็อกฝาช่องตรวจเครื่องทุกบาน
3. ปลดป้าย "กำลังทำงาน" ลงจากตู้คุมเครื่องแล้วเปิดสวิตช์จ่ายไฟ



ภาคผนวก ค-8  
บันทึกการทำงานปิดปกติของ EP

---



Month	Date	Problem	Start	Finish	Duration		Time
Jul		ไม่มี				minute	
Aug		ไม่มี				minute	
Sep		ไม่มี				minute	
Oct		ไม่มี				minute	
Nov	13/11/2023	ESP#1 trip MCC	16.53	17.38	45	minute	1
Dec		ไม่มี				minute	
						minute	
รวม					45	minute	1



Avg. 45


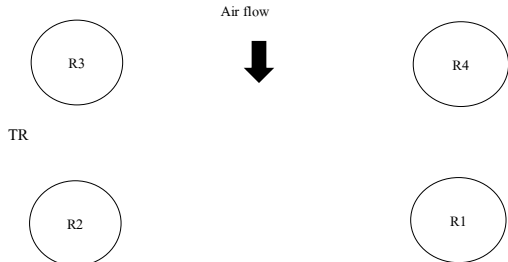

ภาคผนวก ค-๑


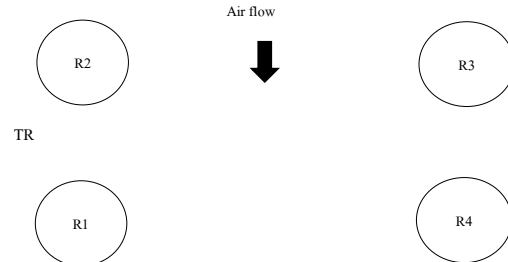

เอกสารตรวจสอบหรือซ่อมบำรุงเครื่องตัดฝุ่น

---



	Document Title	W/O : 231174128																																														
	SPACE HEATER BUTTOM HOPPER TEST CERTIFICATE ESP. LIME KILN 1	Revision : Issued Date :																																														
IDENTIFICATION No. : Q45		CERTIFICATION No. :																																														
LOCATION : ESP1		INSPECTION DATE : 6-Nov-2023																																														
MANUFACTURER : FLSmidth		SERIAL No. :																																														
<u>1.General data (Name plate)</u> 1.1 Type : 1.2 Serial no. : 1.3 Rate voltage (U <sub>Rated</sub> ) : 690 V 1.4 Rate current : 10.9 A 1.5 Rate power : 1,500 W 1.6 Insulation class :																																																
<u>2. Connection Type</u> 2.1 According to connection diagram No. : Rev. : 2.2 Type : Y(star) <input type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> Single phase <input type="checkbox"/> Three phase <input type="checkbox"/>																																																
<u>3. Insulation / Resistance measurement</u> <table border="1"> <thead> <tr> <th>Item</th> <th>Insulation Test 1 min.</th> <th>V1→→ Ground(MΩ)</th> <th>Resistance test</th> <th>Phase →→ N (Ω)</th> <th>Connect</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Q45-R1</td> <td rowspan="5">500 Vdc. &gt;1 KV + 1MΩ V = ref.to U<sub>Rated</sub> MEGGER MIT520</td> <td>201</td> <td rowspan="5">Fluke meter 87 Phasse →→Ground (MΩ) L1= 150 L2 = 135.8</td> <td>307.4</td> <td>B,line</td> </tr> <tr> <td>Q45-R2</td> <td>&gt; 550</td> <td>312.6</td> <td>B,line</td> </tr> <tr> <td>Q45-R3</td> <td>&gt; 550</td> <td>301.8</td> <td>B,line</td> </tr> <tr> <td>Q45-R4</td> <td>&gt; 550</td> <td>299.4</td> <td>B,line</td> </tr> <tr> <td>Q45-R5</td> <td>56.9</td> <td>324.2</td> <td>B,line</td> </tr> <tr> <td></td> <td>Current (A)</td> <td></td> <td>L1 - L2 = 61.9 Ω</td> <td></td> <td>Br = G</td> </tr> <tr> <td></td> <td>L1= 11.65</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td>L2 = 11.5</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table>			Item	Insulation Test 1 min.	V1→→ Ground(MΩ)	Resistance test	Phase →→ N (Ω)	Connect	Q45-R1	500 Vdc. >1 KV + 1MΩ V = ref.to U <sub>Rated</sub> MEGGER MIT520	201	Fluke meter 87 Phasse →→Ground (MΩ) L1= 150 L2 = 135.8	307.4	B,line	Q45-R2	> 550	312.6	B,line	Q45-R3	> 550	301.8	B,line	Q45-R4	> 550	299.4	B,line	Q45-R5	56.9	324.2	B,line		Current (A)		L1 - L2 = 61.9 Ω		Br = G		L1= 11.65						L2 = 11.5				
Item	Insulation Test 1 min.	V1→→ Ground(MΩ)	Resistance test	Phase →→ N (Ω)	Connect																																											
Q45-R1	500 Vdc. >1 KV + 1MΩ V = ref.to U <sub>Rated</sub> MEGGER MIT520	201	Fluke meter 87 Phasse →→Ground (MΩ) L1= 150 L2 = 135.8	307.4	B,line																																											
Q45-R2		> 550		312.6	B,line																																											
Q45-R3		> 550		301.8	B,line																																											
Q45-R4		> 550		299.4	B,line																																											
Q45-R5		56.9		324.2	B,line																																											
	Current (A)		L1 - L2 = 61.9 Ω		Br = G																																											
	L1= 11.65																																															
	L2 = 11.5																																															
Air flow → <span style="border: 1px solid red; padding: 2px;">R5</span> <span style="border: 1px solid black; padding: 2px;">R4</span> <span style="border: 1px solid black; padding: 2px;">R3</span> <span style="border: 1px solid black; padding: 2px;">R2</span> <span style="border: 1px solid black; padding: 2px;">R1</span> Q45  REMARKS. - Thermostat "A51" no have , by pass run.																																																
	ESP	ESP. Service Department																																														
Tested by : N.Phumrat , C.Thira , D.Worawut , S.Panomkorn Date : 6 Nov 2023	Witnessed by : Date :	Approve by S.Somkeit Date : 6 Nov 2023																																														



	Document Title	W/O : 231174128																																														
	SPACE HEATER BUTTOM HOPPER TEST CERTIFICATE ESP. LIME KILN 2	Revision : Issued Date :																																														
IDENTIFICATION No. : Q46		CERTIFICATION No. :																																														
LOCATION : ESP 2		INSPECTION DATE : 6-Nov-2023																																														
MANUFACTURER : FLSmidth		SERIAL No. :																																														
<u>1.General data (Name plate)</u> 1.1 Type : 1.2 Serial no. : 1.3 Rate voltage (U <sub>Rated</sub> ) : 690 V 1.4 Rate current : 10.9 A 1.5 Rate power : 1,500 W 1.6 Insulation class :																																																
<u>2. Connection Type</u> 2.1 According to connection diagram No. : Rev. : 2.2 Type : Y(star) <input type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> Single phase <input type="checkbox"/> Three phase <input type="checkbox"/>																																																
<u>3. Insulation / Resistance measurement</u> <table border="1"> <thead> <tr> <th>Item</th> <th>Insulation Test 1 min.</th> <th>V1→→ Ground(MΩ)</th> <th>Resistance test</th> <th>Phase →→ N (Ω)</th> <th>Connect</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Q46-R1</td> <td rowspan="5">500 Vdc. &gt;1 KV + 1MΩ V = ref.to U<sub>Rated</sub> MEGGER MIT520</td> <td>&gt; 550</td> <td rowspan="5">Fluke meter 87 Phasse →→Ground (MΩ) L1= 547 L2 = 566</td> <td>269.9</td> <td>B,line</td> </tr> <tr> <td>Q46-R2</td> <td>&gt; 550</td> <td>291</td> <td>B,line</td> </tr> <tr> <td>Q46-R3</td> <td>&gt; 550</td> <td>294.4</td> <td>B,line</td> </tr> <tr> <td>Q46-R4</td> <td>&gt; 550</td> <td>302</td> <td>B,line</td> </tr> <tr> <td>Q46-R5</td> <td>&gt; 550</td> <td>285.4</td> <td>B,line</td> </tr> <tr> <td></td> <td>Current (A)</td> <td></td> <td>L1 - L2 = 60.2 Ω</td> <td></td> <td>Br = G</td> </tr> <tr> <td></td> <td>L1= 11.59</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td>L2 = 11.43</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table>			Item	Insulation Test 1 min.	V1→→ Ground(MΩ)	Resistance test	Phase →→ N (Ω)	Connect	Q46-R1	500 Vdc. >1 KV + 1MΩ V = ref.to U <sub>Rated</sub> MEGGER MIT520	> 550	Fluke meter 87 Phasse →→Ground (MΩ) L1= 547 L2 = 566	269.9	B,line	Q46-R2	> 550	291	B,line	Q46-R3	> 550	294.4	B,line	Q46-R4	> 550	302	B,line	Q46-R5	> 550	285.4	B,line		Current (A)		L1 - L2 = 60.2 Ω		Br = G		L1= 11.59						L2 = 11.43				
Item	Insulation Test 1 min.	V1→→ Ground(MΩ)	Resistance test	Phase →→ N (Ω)	Connect																																											
Q46-R1	500 Vdc. >1 KV + 1MΩ V = ref.to U <sub>Rated</sub> MEGGER MIT520	> 550	Fluke meter 87 Phasse →→Ground (MΩ) L1= 547 L2 = 566	269.9	B,line																																											
Q46-R2		> 550		291	B,line																																											
Q46-R3		> 550		294.4	B,line																																											
Q46-R4		> 550		302	B,line																																											
Q46-R5		> 550		285.4	B,line																																											
	Current (A)		L1 - L2 = 60.2 Ω		Br = G																																											
	L1= 11.59																																															
	L2 = 11.43																																															
Air flow → <span style="border: 1px solid black; padding: 2px;">R1</span> <span style="border: 1px solid black; padding: 2px;">R2</span> <span style="border: 1px solid black; padding: 2px;">R3</span> <span style="border: 1px solid black; padding: 2px;">R4</span> <span style="border: 1px solid black; padding: 2px;">R5</span> Q46  REMARKS. - Thermostat "A52" no have , by pass run.																																																
	ESP	ESP. Service Department																																														
Tested by : N.Phumrat , C.Thira , D.Worawut , S.Panomkorn Date : 6 Nov 2023	Witnessed by : Date :	Approve by S.Somkeit Date : 6 Nov 2023																																														



	Document Title SPACE HEATER INSULATION CHEMBER TEST CERTIFICATE ESP. LIME KILN 1		W/O : 231174128 Revision : Issued Date :																																																						
	IDENTIFICATION No. : 481E048.1 , Q43		CERTIFICATION No. :																																																						
LOCATION : ESP1		INSPECTION DATE : 1-Nov-2023																																																							
MANUFACTURER : FLSmidth		SERIAL No. :																																																							
<u>1.General data (Name plate)</u> 1.1 Type : 1.2 Serial no. : 1.3 Rate voltage (U <sub>Rated</sub> ) : 690 V 1.4 Rate current : 4.3 A 1.5 Rate power : 750 W 1.6 Insulation class :																																																									
<u>2. Connection Type</u> 2.1 According to connection diagram No. : Rev. : 2.2 Type : Y(star) <input type="checkbox"/> Δ(Delta) <input type="checkbox"/> Single phase <input type="checkbox"/> Three phase <input checked="" type="checkbox"/>																																																									
<u>3. Insulation / Resistance measurement</u> <table border="1"> <thead> <tr> <th>Item</th> <th>Insulation Test 1 min.</th> <th>V1 → Ground(MΩ)</th> <th>Resistance test</th> <th>Phase → N (Ω)</th> <th>Connect</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>482E048.1-R1</td> <td>500 Vdc.</td> <td>&gt; 550</td> <td>Fluke meter 87</td> <td>671</td> <td>Br,B</td> </tr> <tr> <td>482E048.1-R2</td> <td>&gt;1 KV + 1MΩ</td> <td>&gt; 550</td> <td>Phasse → Ground (MΩ)</td> <td>707</td> <td>Br,B</td> </tr> <tr> <td>482E048.1-R3</td> <td>V = ref.to U<sub>Rated</sub></td> <td>&gt; 550</td> <td>L1 = 3.93</td> <td>675</td> <td>Br,B</td> </tr> <tr> <td>482E048.1-R4</td> <td>MEGGER MIT520</td> <td>&gt; 550</td> <td>L2 = 4.28</td> <td>681</td> <td>Br,B</td> </tr> <tr> <td></td> <td><u>Current (A)</u></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td>L1= 3.15</td> <td></td> <td>L1-L2 = 229 Ω</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td>L2 = 3.11</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table>				Item	Insulation Test 1 min.	V1 → Ground(MΩ)	Resistance test	Phase → N (Ω)	Connect	482E048.1-R1	500 Vdc.	> 550	Fluke meter 87	671	Br,B	482E048.1-R2	>1 KV + 1MΩ	> 550	Phasse → Ground (MΩ)	707	Br,B	482E048.1-R3	V = ref.to U <sub>Rated</sub>	> 550	L1 = 3.93	675	Br,B	482E048.1-R4	MEGGER MIT520	> 550	L2 = 4.28	681	Br,B		<u>Current (A)</u>						L1= 3.15		L1-L2 = 229 Ω				L2 = 3.11										
Item	Insulation Test 1 min.	V1 → Ground(MΩ)	Resistance test	Phase → N (Ω)	Connect																																																				
482E048.1-R1	500 Vdc.	> 550	Fluke meter 87	671	Br,B																																																				
482E048.1-R2	>1 KV + 1MΩ	> 550	Phasse → Ground (MΩ)	707	Br,B																																																				
482E048.1-R3	V = ref.to U <sub>Rated</sub>	> 550	L1 = 3.93	675	Br,B																																																				
482E048.1-R4	MEGGER MIT520	> 550	L2 = 4.28	681	Br,B																																																				
	<u>Current (A)</u>																																																								
	L1= 3.15		L1-L2 = 229 Ω																																																						
	L2 = 3.11																																																								
<div style="text-align: center;"> Air flow   </div>																																																									
REMARKS																																																									
	ESP		ESP. Service Department Page																																																						
	Tested by : N.Phumrat , C.Thira , D.Worawut , S.Panomkorn Date : 1 Nov 2023		Witnessed by : Date : Approve by : S.Somkeit Date : 1 Nov 2023																																																						

	Document Title SPACE HEATER INSULATION CHEMBER TEST CERTIFICATE ESP. LIME KILN 1		W/O : 231174128 Revision : Issued Date :																																																						
	IDENTIFICATION No. : 482E048.2 , Q44		CERTIFICATION No. :																																																						
LOCATION : ESP2		INSPECTION DATE : 1-Nov-2023																																																							
MANUFACTURER : FLSmidth		SERIAL No. :																																																							
<u>1.General data (Name plate)</u> 1.1 Type : 1.2 Serial no. : 1.3 Rate voltage (U <sub>Rated</sub> ) : 690 V 1.4 Rate current : A 1.5 Rate power : 750 W 1.6 Insulation class :																																																									
<u>2. Connection Type</u> 2.1 According to connection diagram No. : Rev. : 2.2 Type : Y(star) <input type="checkbox"/> Δ(Delta) <input type="checkbox"/> Single phase <input type="checkbox"/> Three phase <input checked="" type="checkbox"/>																																																									
<u>3. Insulation / Resistance measurement</u> <table border="1"> <thead> <tr> <th>Item</th> <th>Insulation Test 1 min.</th> <th>V1 → Ground(MΩ)</th> <th>Resistance test</th> <th>Phase → N (Ω)</th> <th>Connect</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>482E048.2-R1</td> <td>500 Vdc.</td> <td>&gt; 550</td> <td>Fluke meter 87</td> <td>679</td> <td>Br,B</td> </tr> <tr> <td>482E048.2-R2</td> <td>&gt;1 KV + 1MΩ</td> <td>&gt; 550</td> <td>Phasse → Ground (MΩ)</td> <td>705</td> <td>Br,B</td> </tr> <tr> <td>482E048.2-R3</td> <td>V = ref.to U<sub>Rated</sub></td> <td>&gt; 550</td> <td>L1 = 84.6</td> <td>695</td> <td>Br,B</td> </tr> <tr> <td>482E048.2-R4</td> <td>MEGGER MIT520</td> <td>&gt; 550</td> <td>L2 = 90</td> <td>669</td> <td>Br,B</td> </tr> <tr> <td></td> <td><u>Current (A)</u></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td>L1= 4.16</td> <td></td> <td>L1-L2 = 172.9 Ω</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td>L2 = 4.17</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table>				Item	Insulation Test 1 min.	V1 → Ground(MΩ)	Resistance test	Phase → N (Ω)	Connect	482E048.2-R1	500 Vdc.	> 550	Fluke meter 87	679	Br,B	482E048.2-R2	>1 KV + 1MΩ	> 550	Phasse → Ground (MΩ)	705	Br,B	482E048.2-R3	V = ref.to U <sub>Rated</sub>	> 550	L1 = 84.6	695	Br,B	482E048.2-R4	MEGGER MIT520	> 550	L2 = 90	669	Br,B		<u>Current (A)</u>						L1= 4.16		L1-L2 = 172.9 Ω				L2 = 4.17										
Item	Insulation Test 1 min.	V1 → Ground(MΩ)	Resistance test	Phase → N (Ω)	Connect																																																				
482E048.2-R1	500 Vdc.	> 550	Fluke meter 87	679	Br,B																																																				
482E048.2-R2	>1 KV + 1MΩ	> 550	Phasse → Ground (MΩ)	705	Br,B																																																				
482E048.2-R3	V = ref.to U <sub>Rated</sub>	> 550	L1 = 84.6	695	Br,B																																																				
482E048.2-R4	MEGGER MIT520	> 550	L2 = 90	669	Br,B																																																				
	<u>Current (A)</u>																																																								
	L1= 4.16		L1-L2 = 172.9 Ω																																																						
	L2 = 4.17																																																								
<div style="text-align: center;"> Air flow   </div>																																																									
REMARKS																																																									
	ESP		ESP. Service Department Page																																																						
	Tested by : N.Phumrat , C.Thira , D.Worawut , S.Panomkorn Date : 1 Nov 2023		Witnessed by : Date : Approve by : S.Somkeit Date : 1 Nov 2023																																																						

Service hole "M16" ประแจดี no.24 ฝา2ชั้น

		Document Title		THYRISTOR INSULATION RESISTANCE TEST RECORD ESP LIME KILN 1		W/O : 231174128 Revision : Issued Date :																									
		IDENTIFICATION No. : 481E042		CERTIFICATION No. :																											
LOCATION : ESP1		INSPECTION DATE : 7-Nov-2023																													
MANUFACTURER : FLSmith		SERIAL No. :																													
Thyristor type : SEMIKPRN : SKKT 132 / 20E H4 <div style="text-align: right;"><u>PN Junction</u></div> <div> <u>I. Insulation resistance</u> <span style="margin-left: 100px;">Remove short plate before measure</span> </div>																															
<table border="1" style="width: 100%;"> <thead> <tr> <th colspan="3">Test connection Measured resistance after 1 min.</th> <th>Required value</th> <th>Measuring Tool</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Ak → K</td> <td rowspan="8" style="text-align: center; vertical-align: middle;">V11</td> <td>33.61 MΩ</td> <td rowspan="8" style="text-align: center; vertical-align: middle;">&gt; 10 kΩ</td> <td rowspan="8">           DC test voltage :             FLUKE METER            78         </td> </tr> <tr><td>K → Ak</td><td>34.99 MΩ</td></tr> <tr><td>G → Ak</td><td>35.08 MΩ</td></tr> <tr><td>Ak → G</td><td>33.65 MΩ</td></tr> <tr><td>Ak → A</td><td>24.26 MΩ</td></tr> <tr><td>A → Ak</td><td>25.69 MΩ</td></tr> <tr><td>G → A</td><td>24.27 MΩ</td></tr> <tr><td>A → G</td><td>25.69 MΩ</td></tr> </tbody> </table>				Test connection Measured resistance after 1 min.			Required value	Measuring Tool	Ak → K	V11	33.61 MΩ	> 10 kΩ	DC test voltage :  FLUKE METER 78	K → Ak	34.99 MΩ	G → Ak	35.08 MΩ	Ak → G	33.65 MΩ	Ak → A	24.26 MΩ	A → Ak	25.69 MΩ	G → A	24.27 MΩ	A → G	25.69 MΩ				
Test connection Measured resistance after 1 min.			Required value	Measuring Tool																											
Ak → K	V11	33.61 MΩ	> 10 kΩ	DC test voltage :  FLUKE METER 78																											
K → Ak		34.99 MΩ																													
G → Ak		35.08 MΩ																													
Ak → G		33.65 MΩ																													
Ak → A		24.26 MΩ																													
A → Ak		25.69 MΩ																													
G → A		24.27 MΩ																													
A → G		25.69 MΩ																													
<u>Gate bias</u>																															
<table border="1" style="width: 100%;"> <thead> <tr> <th colspan="3">Test connection Measured resistance after 1 min.</th> <th>Required value</th> <th>Measuring Tool</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>G → K</td> <td rowspan="4" style="text-align: center; vertical-align: middle;">V11</td> <td>11.5 Ω</td> <td rowspan="4" style="text-align: center; vertical-align: middle;">&gt; 10 Ω</td> <td rowspan="4">           DC test voltage :             FLUKE METER            78         </td> </tr> <tr><td>K → G</td><td>11.5 Ω</td></tr> <tr><td>G → K</td><td>11.3 Ω</td></tr> <tr><td>K → G</td><td>11.3 Ω</td></tr> </tbody> </table>				Test connection Measured resistance after 1 min.			Required value	Measuring Tool	G → K	V11	11.5 Ω	> 10 Ω	DC test voltage :  FLUKE METER 78	K → G	11.5 Ω	G → K	11.3 Ω	K → G	11.3 Ω												
Test connection Measured resistance after 1 min.			Required value	Measuring Tool																											
G → K	V11	11.5 Ω	> 10 Ω	DC test voltage :  FLUKE METER 78																											
K → G		11.5 Ω																													
G → K		11.3 Ω																													
K → G		11.3 Ω																													
<u>Control loop resistance</u>																															
<table border="1" style="width: 100%;"> <thead> <tr> <th colspan="2">RT - Close terminal</th> <th colspan="2">RT - Open terminal</th> </tr> <tr> <th>UDC</th> <th>IDC</th> <th>UDC</th> <th>IDC</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>3.95 kΩ</td> <td>22.5 Ω</td> <td>3.9 kΩ</td> <td>22.5 Ω</td> </tr> </tbody> </table>				RT - Close terminal		RT - Open terminal		UDC	IDC	UDC	IDC	3.95 kΩ	22.5 Ω	3.9 kΩ	22.5 Ω																
RT - Close terminal		RT - Open terminal																													
UDC	IDC	UDC	IDC																												
3.95 kΩ	22.5 Ω	3.9 kΩ	22.5 Ω																												
<table border="1" style="width: 100%;"> <thead> <tr> <th>Cooling fan winding</th> <th>Thermostat</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>M2</td> <td>B2 , B4</td> </tr> <tr> <td>n/a Ω</td> <td>0.4 Ω</td> </tr> </tbody> </table>				Cooling fan winding	Thermostat	M2	B2 , B4	n/a Ω	0.4 Ω																						
Cooling fan winding	Thermostat																														
M2	B2 , B4																														
n/a Ω	0.4 Ω																														
Remark : - Motor cooling fan "M2" winding short , wait for spare.																															
		ESP		ESP. Service Department		Page																									
Tested by : N.Phumrat , C.Thira , D.Worawut , S.Panomkorn Date : 7 Nov 2023		Witnessed by : Date :		Approve by : S.Somkeit Date : 7 Nov 2023																											

	Document Title	W/O : 231174128																	
	THYRISTOR INSULATION RESISTANCE TEST RECORD ESP LIME KILN 1	Revision : Issued Date :																	
IDENTIFICATION No. : 481E043	CERTIFICATION No. :																		
LOCATION : ESP2	INSPECTION DATE : 7-Nov-2023																		
MANUFACTURER : FLSmith	SERIAL No. :																		
Thyristor type : SEMIKPRN : SKKT 132 / 20E H4 <u>PN Junction</u> <u>Insulation resistance</u> Remove short plate before measure																			
<table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="2">Test connection</th> <th>Measured resistance after 1 min.</th> <th>Required value</th> <th>Measuring Tool</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Ak → K</td> <td rowspan="8">V11</td> <td>18.02 MΩ</td> <td rowspan="8">&gt; 10 kΩ</td> <td rowspan="8">DC test voltage :  FLUKE METER 78</td> </tr> <tr><td>K → Ak</td></tr> <tr><td>G → Ak</td></tr> <tr><td>Ak → G</td></tr> <tr><td>Ak → A</td></tr> <tr><td>A → Ak</td></tr> <tr><td>G → A</td></tr> <tr><td>A → G</td></tr> </tbody> </table>			Test connection		Measured resistance after 1 min.	Required value	Measuring Tool	Ak → K	V11	18.02 MΩ	> 10 kΩ	DC test voltage :  FLUKE METER 78	K → Ak	G → Ak	Ak → G	Ak → A	A → Ak	G → A	A → G
Test connection		Measured resistance after 1 min.	Required value	Measuring Tool															
Ak → K	V11	18.02 MΩ	> 10 kΩ	DC test voltage :  FLUKE METER 78															
K → Ak																			
G → Ak																			
Ak → G																			
Ak → A																			
A → Ak																			
G → A																			
A → G																			
<u>Gate bias</u> <table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="2">Test connection</th> <th>Measured resistance after 1 min.</th> <th>Required value</th> <th>Measuring Tool</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>G → K</td> <td rowspan="4">V11</td> <td>11.7 Ω</td> <td rowspan="4">&gt; 10 Ω</td> <td rowspan="4">DC test voltage :  FLUKE METER 78</td> </tr> <tr><td>K → G</td></tr> <tr><td>G → K</td></tr> <tr><td>K → G</td></tr> </tbody> </table>			Test connection		Measured resistance after 1 min.	Required value	Measuring Tool	G → K	V11	11.7 Ω	> 10 Ω	DC test voltage :  FLUKE METER 78	K → G	G → K	K → G				
Test connection		Measured resistance after 1 min.	Required value	Measuring Tool															
G → K	V11	11.7 Ω	> 10 Ω	DC test voltage :  FLUKE METER 78															
K → G																			
G → K																			
K → G																			
<u>Control loop resistance</u> <table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="2">RT - Close terminal</th> <th colspan="2">RT - Open terminal</th> </tr> <tr> <th>UDC</th> <th>IDC</th> <th>UDC</th> <th>IDC</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>18.95 kΩ</td> <td>20.2 Ω</td> <td>19 kΩ</td> <td>22.8 Ω</td> </tr> </tbody> </table>			RT - Close terminal		RT - Open terminal		UDC	IDC	UDC	IDC	18.95 kΩ	20.2 Ω	19 kΩ	22.8 Ω					
RT - Close terminal		RT - Open terminal																	
UDC	IDC	UDC	IDC																
18.95 kΩ	20.2 Ω	19 kΩ	22.8 Ω																
<table border="1"> <thead> <tr> <th>Cooling fan winding</th> <th>Thermostat</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>M2</td> <td>B2, B4</td> </tr> <tr> <td>811 Ω</td> <td>0.4 Ω</td> </tr> </tbody> </table>			Cooling fan winding	Thermostat	M2	B2, B4	811 Ω	0.4 Ω											
Cooling fan winding	Thermostat																		
M2	B2, B4																		
811 Ω	0.4 Ω																		
Remark :																			
	ESP	ESP. Service Department																	
		Page																	
Tested by : N.Phumrat , C.Thira , D.Worawut , S.Panomkorn Date : 7 Nov 2023	Witnessed by : Date :	Approve by : S.Somkeit Date : 7 Nov 2023																	

	Document Title	W/O : 231174128																																				
	TRANSFORMER INSULATION RESISTANCE TEST RECORD ESP LIME KILN 1	Revision : Issued Date :																																				
IDENTIFICATION No. : 481E042	CERTIFICATION No. :																																					
LOCATION : ESP1	INSPECTION DATE : 1-Nov-2023																																					
MANUFACTURER : FLSmith	SERIAL No. :																																					
<u>1.General data (Name plate)</u> 1.1 Type : RECTIFIER EQUIPMENT 1.2 Serial no.: 608647.01 1.3 Rate voltage (U <sub>Rated</sub> ) : 690 V / 90 KV 1.4 Rate current : 77.5 / 0.6 A 1.5 Rate power : 53.5 KVA , 42.1 KW 1.6 Insulation class : 1.7 From factor : 1.4 1.8 Transformer oil temp. °C According spec :																																						
<u>1.Insulation resistance</u> <table border="1"> <thead> <tr> <th>Transformer</th> <th>Measured resistance after 1 min.</th> <th>Required value</th> <th rowspan="6">DC test voltage : 500 V</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>a → GND</td> <td>71.6 GΩ</td> <td rowspan="6">&gt;1 KV + 1MΩ V = ref.to U<sub>nom</sub></td> </tr> <tr> <td>b → GND</td> <td>79.8 GΩ</td> </tr> <tr> <td>Cable with TR</td> <td></td> </tr> <tr> <td>a → GND</td> <td>1.2 GΩ</td> </tr> <tr> <td>b → GND</td> <td>1.7 GΩ</td> </tr> <tr> <td>a → b</td> <td>- MΩ</td> </tr> </tbody> </table>			Transformer	Measured resistance after 1 min.	Required value	DC test voltage : 500 V	a → GND	71.6 GΩ	>1 KV + 1MΩ V = ref.to U <sub>nom</sub>	b → GND	79.8 GΩ	Cable with TR		a → GND	1.2 GΩ	b → GND	1.7 GΩ	a → b	- MΩ																			
Transformer	Measured resistance after 1 min.	Required value	DC test voltage : 500 V																																			
a → GND	71.6 GΩ	>1 KV + 1MΩ V = ref.to U <sub>nom</sub>																																				
b → GND	79.8 GΩ																																					
Cable with TR																																						
a → GND	1.2 GΩ																																					
b → GND	1.7 GΩ																																					
a → b	- MΩ																																					
<u>2.Internal resistance</u> <table border="1"> <thead> <tr> <th>Position</th> <th>Measured resistance</th> <th>Required value</th> <th>Tool</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>a → b (LV)</td> <td>140.9 mΩ</td> <td></td> <td>Vengard WRM-40</td> </tr> <tr> <td>HV → +</td> <td>108 kΩ</td> <td>328V</td> <td>DC. Teater 1000Vdc.</td> </tr> <tr> <td>+ → HV</td> <td>530 MΩ</td> <td>1023V</td> <td>DC. Teater 1000Vdc.</td> </tr> <tr> <td>HV → G</td> <td>61.3 MΩ</td> <td></td> <td>DC. Teater 1000Vdc.</td> </tr> <tr> <td>HV → M</td> <td>63.8 MΩ</td> <td></td> <td>DC. Teater 250Vdc.</td> </tr> <tr> <td>M → G</td> <td>174.4 kΩ</td> <td>138V</td> <td>DC. Teater 250Vdc.</td> </tr> <tr> <td>HV → a (LV)</td> <td>60.1 GΩ</td> <td>&gt; 100MΩ</td> <td>DC. Teater 500Vdc.</td> </tr> <tr> <td>HV → b (LV)</td> <td>76.7 GΩ</td> <td>&gt; 100MΩ</td> <td>DC. Teater 500Vdc.</td> </tr> </tbody> </table>			Position	Measured resistance	Required value	Tool	a → b (LV)	140.9 mΩ		Vengard WRM-40	HV → +	108 kΩ	328V	DC. Teater 1000Vdc.	+ → HV	530 MΩ	1023V	DC. Teater 1000Vdc.	HV → G	61.3 MΩ		DC. Teater 1000Vdc.	HV → M	63.8 MΩ		DC. Teater 250Vdc.	M → G	174.4 kΩ	138V	DC. Teater 250Vdc.	HV → a (LV)	60.1 GΩ	> 100MΩ	DC. Teater 500Vdc.	HV → b (LV)	76.7 GΩ	> 100MΩ	DC. Teater 500Vdc.
Position	Measured resistance	Required value	Tool																																			
a → b (LV)	140.9 mΩ		Vengard WRM-40																																			
HV → +	108 kΩ	328V	DC. Teater 1000Vdc.																																			
+ → HV	530 MΩ	1023V	DC. Teater 1000Vdc.																																			
HV → G	61.3 MΩ		DC. Teater 1000Vdc.																																			
HV → M	63.8 MΩ		DC. Teater 250Vdc.																																			
M → G	174.4 kΩ	138V	DC. Teater 250Vdc.																																			
HV → a (LV)	60.1 GΩ	> 100MΩ	DC. Teater 500Vdc.																																			
HV → b (LV)	76.7 GΩ	> 100MΩ	DC. Teater 500Vdc.																																			
<u>3.Control loop resistance (Remove cable before test)</u> <table border="1"> <thead> <tr> <th>KV</th> <th>mA</th> <th>F1</th> <th>F3</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>3.9 kΩ</td> <td>17.3 Ω</td> <td>n/a</td> <td>n/a</td> </tr> </tbody> </table>			KV	mA	F1	F3	3.9 kΩ	17.3 Ω	n/a	n/a																												
KV	mA	F1	F3																																			
3.9 kΩ	17.3 Ω	n/a	n/a																																			
<u>4.Self protection</u> <table border="1"> <thead> <tr> <th></th> <th>gas alarm</th> <th>oil temp. alarm</th> <th>oil level alarm</th> <th>T/R ground alarm</th> <th>T1</th> <th>80 °C</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Resistance (Ω)</td> <td>0.6</td> <td>0.6</td> <td>0.5</td> <td>0.5</td> <td>T2</td> <td>90 °C</td> </tr> <tr> <td>Function test</td> <td>ok</td> <td>ok</td> <td>ok</td> <td>ok</td> <td>P</td> <td>0.2 bar</td> </tr> </tbody> </table>				gas alarm	oil temp. alarm	oil level alarm	T/R ground alarm	T1	80 °C	Resistance (Ω)	0.6	0.6	0.5	0.5	T2	90 °C	Function test	ok	ok	ok	ok	P	0.2 bar															
	gas alarm	oil temp. alarm	oil level alarm	T/R ground alarm	T1	80 °C																																
Resistance (Ω)	0.6	0.6	0.5	0.5	T2	90 °C																																
Function test	ok	ok	ok	ok	P	0.2 bar																																
Remark After measure <input checked="" type="checkbox"/> Re-tight all terminal <input checked="" type="checkbox"/> Clean all Tr. <input type="checkbox"/> Pos.1 : Earthing <input checked="" type="checkbox"/> Pos.2 : Undervolt <u>5.Warning</u> - TR.unit surge arrester "F1,F3" no have , wait for spare .																																						
	ESP	ESP. Service Department																																				
		Page																																				
Tested by : N.Phumrat , C.Thira , D.Worawut , S.Panomkorn Date : 1 Nov 2023	Witnessed by : Date :	Approve by : S.Somkeit Date : 1 Nov 2023																																				

		Document Title <b>TRANSFORMER INSULATION RESISTANCE TEST RECORD ESP LIME KILN 1</b>		W/O : 231174128 Revision : Issued Date :
IDENTIFICATION No. : 481E043		CERTIFICATION No. :		
LOCATION : ESP2		INSPECTION DATE : 1-Nov-2023		
MANUFACTURER : FLSmidth		SERIAL No. :		

1.General data (Name plate)

1.1 Type : RECTIFIER EQUIPMENT	1.2 Serial no.: 608647.02
1.3 Rate voltage (U <sub>Rated</sub> ) : 690 V / 90 KV	France transfo
1.4 Rate current : 77.5 / 0.6 A	
1.5 Rate power : 53.5 KVA , 42.1 KW	1.6 Insulation class :
1.7 From factor : 1.4	

1. Insulation resistance Transformer oil temp. °C According spec :

Transformer	Measured resistance after 1 min.	Required value	DC test voltage : 500 V
a → GND	77.3 GΩ	>1 KV + 1MΩ V = ref.to U <sub>nom</sub>	
b → GND	94.4 GΩ		
Cable with TR			
a → GND	1.2 GΩ		
b → GND	1.6 GΩ		
a → b	- GΩ		

2.Internal resistance

Position	Measured resistance	Required value	Tool
a → b (LV)	140 mΩ		Vengard WRM-40
HV → +	110.3 kΩ	338 V	DC. Teater 1000Vdc.
+ → HV	69 GΩ	1000V	DC. Teater 1000Vdc.
HV → G	95.5 MΩ	1000V	DC. Teater 1000Vdc.
HV → M	96 MΩ	254V	DC. Teater 250Vdc.
M → G	178 kΩ	136V	DC. Teater 250Vdc.
HV → a (LV)	57.3 GΩ	> 100MΩ	DC. Teater 500Vdc.
HV → b (LV)	87.4 GΩ	> 100MΩ	DC. Teater 500Vdc.

3.Control loop resistance (Remove cable before test)

KV	mA	F1	F3
89.4 kΩ	17.7 Ω	16 GΩ	n/a

4.Self protection

gas alarm	oil temp. alarm	oil level alarm	T/R ground alarm	T1	85 °C
Resistance (Ω)	0.5	0.6	0.6	1.1	
Function test	ok	ok	ok	ok	

Remark After measure

☒ Re-tight all terminal  
 ☒ Clean all Tr.  
 ☐ Pos.1 : Earthing  
 ☒ Pos.2 : Undervolt

5.Warning

- TR.unit surge arrester "F3" no have , wait for spare .      "CLAUDE" CA8BC 540V+05673

		ESP	ESP. Service Department
		Page	
Tested by : N.Phumrat , C.Thira , D.Worawut , S.Panomkorn		Witnessed by :	Approve by : S.Somkeit
Date : 1 Nov 2023		Date :	Date : 1 Nov 2023

<b>INDUCTION MOTOR TESTING REPORT</b>																																																																																		
Customer : LIME KILN # 2 Equipment no. : 482E044 Equipment : 482E044 , Motor rapper Collecting plate , ESP 1 ( Q22) Work no. : 231174128 Date : 3 / 11 / 2023																																																																																		
INDUCTION MOTOR TESTING REPORT																																																																																		
Name plate motor <input checked="" type="checkbox"/> มีขีดเจน <input type="checkbox"/> ไม่มีขีดเจน <input type="checkbox"/> ขาด <input type="checkbox"/> ไม่มี           อื่นๆ.....																																																																																		
Type : Power : kW Voltage : V. Current : A. Frequency : Hz. Speed : rpm. Pole : Phase : IP				Manufacturer : Serial No. : Insul. Class : Rating : Ambient Temp : Cos θ : Bearing No.DE : Bearing No.NDE :																																																																														
JOB REPAIR <input type="checkbox"/> CHANGE <input type="checkbox"/> OVERHAUL <input type="checkbox"/> REWIND <input checked="" type="checkbox"/> INSPECT																																																																																		
ELECTRICAL TESTING DATA																																																																																		
Insulation Test at 500 Vdc (in 1 minute)																																																																																		
<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <th></th> <th>Before</th> <th>Unite</th> <th>After</th> <th>Unite</th> </tr> <tr> <td>Phase U-V</td> <td>&gt;550</td> <td>M-Ohm</td> <td></td> <td>-Ohm</td> </tr> <tr> <td>Phase V-W</td> <td>&gt;550</td> <td>M-Ohm</td> <td></td> <td>-Ohm</td> </tr> <tr> <td>Phase U-W</td> <td>&gt;550</td> <td>M-Ohm</td> <td></td> <td>-Ohm</td> </tr> <tr> <td>Phase U-G</td> <td>&gt;550</td> <td>M-Ohm</td> <td></td> <td>-Ohm</td> </tr> <tr> <td>Phase V-G</td> <td>&gt;550</td> <td>M-Ohm</td> <td></td> <td>-Ohm</td> </tr> <tr> <td>Phase W-G</td> <td>&gt;550</td> <td>M-Ohm</td> <td></td> <td>-Ohm</td> </tr> </table>					Before	Unite	After	Unite	Phase U-V	>550	M-Ohm		-Ohm	Phase V-W	>550	M-Ohm		-Ohm	Phase U-W	>550	M-Ohm		-Ohm	Phase U-G	>550	M-Ohm		-Ohm	Phase V-G	>550	M-Ohm		-Ohm	Phase W-G	>550	M-Ohm		-Ohm	Resistance Test : <table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <th></th> <th>Before</th> <th>Unite</th> <th>After</th> <th>Unite</th> </tr> <tr> <td>Phase U1-U2</td> <td>219.8</td> <td>Ohm</td> <td></td> <td>Ohm</td> </tr> <tr> <td>Phase V1-V2</td> <td>219.4</td> <td>Ohm</td> <td></td> <td>Ohm</td> </tr> <tr> <td>Phase W1-W2</td> <td>220</td> <td>Ohm</td> <td></td> <td>Ohm</td> </tr> <tr> <td>Thermister</td> <td></td> <td>Ohm</td> <td>-</td> <td>Ohm</td> </tr> <tr> <td>Thermostat</td> <td></td> <td>Ohm</td> <td>-</td> <td>Ohm</td> </tr> <tr> <td>Heater</td> <td></td> <td>Ohm</td> <td>-</td> <td>Ohm</td> </tr> </table>					Before	Unite	After	Unite	Phase U1-U2	219.8	Ohm		Ohm	Phase V1-V2	219.4	Ohm		Ohm	Phase W1-W2	220	Ohm		Ohm	Thermister		Ohm	-	Ohm	Thermostat		Ohm	-	Ohm	Heater		Ohm	-	Ohm					
	Before	Unite	After	Unite																																																																														
Phase U-V	>550	M-Ohm		-Ohm																																																																														
Phase V-W	>550	M-Ohm		-Ohm																																																																														
Phase U-W	>550	M-Ohm		-Ohm																																																																														
Phase U-G	>550	M-Ohm		-Ohm																																																																														
Phase V-G	>550	M-Ohm		-Ohm																																																																														
Phase W-G	>550	M-Ohm		-Ohm																																																																														
	Before	Unite	After	Unite																																																																														
Phase U1-U2	219.8	Ohm		Ohm																																																																														
Phase V1-V2	219.4	Ohm		Ohm																																																																														
Phase W1-W2	220	Ohm		Ohm																																																																														
Thermister		Ohm	-	Ohm																																																																														
Thermostat		Ohm	-	Ohm																																																																														
Heater		Ohm	-	Ohm																																																																														
No Load Test : At 400/690 Volts. <table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <th></th> <th>Before</th> <th>Unite</th> <th>After</th> <th>Unite</th> </tr> <tr> <td>Phase R(U)</td> <td>0.41</td> <td>A</td> <td></td> <td>A</td> </tr> <tr> <td>Phase R(V)</td> <td>0.39</td> <td>A</td> <td></td> <td>A</td> </tr> <tr> <td>Phase R(W)</td> <td>0.39</td> <td>A</td> <td></td> <td>A</td> </tr> <tr> <td>Motor Speed</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Gear Speed</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Direction</td> <td><input type="radio"/> CW <input type="radio"/> CCW</td> <td><input type="radio"/> CW <input type="radio"/> CCW</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Connection</td> <td><input type="radio"/> Y <input type="radio"/> D</td> <td><input type="radio"/> Y <input type="radio"/> D</td> <td></td> <td></td> </tr> </table>					Before	Unite	After	Unite	Phase R(U)	0.41	A		A	Phase R(V)	0.39	A		A	Phase R(W)	0.39	A		A	Motor Speed					Gear Speed					Direction	<input type="radio"/> CW <input type="radio"/> CCW	<input type="radio"/> CW <input type="radio"/> CCW			Connection	<input type="radio"/> Y <input type="radio"/> D	<input type="radio"/> Y <input type="radio"/> D			With Cable Test at 500 Vdc (in 1 minute) <table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <th></th> <th>Before</th> <th>Unite</th> <th>After</th> <th>Unite</th> </tr> <tr> <td>Phase U-V</td> <td>433.2</td> <td>Ohm</td> <td></td> <td>Ohm</td> </tr> <tr> <td>Phase V-W</td> <td>434.2</td> <td>Ohm</td> <td></td> <td>Ohm</td> </tr> <tr> <td>Phase U-W</td> <td>433.9</td> <td>Ohm</td> <td></td> <td>Ohm</td> </tr> <tr> <td>Phase U-G</td> <td>376</td> <td>M-Ohm</td> <td></td> <td>Ohm</td> </tr> <tr> <td>Phase V-G</td> <td>410</td> <td>M-Ohm</td> <td></td> <td>Ohm</td> </tr> <tr> <td>Phase W-G</td> <td>378</td> <td>M-Ohm</td> <td></td> <td>Ohm</td> </tr> </table>					Before	Unite	After	Unite	Phase U-V	433.2	Ohm		Ohm	Phase V-W	434.2	Ohm		Ohm	Phase U-W	433.9	Ohm		Ohm	Phase U-G	376	M-Ohm		Ohm	Phase V-G	410	M-Ohm		Ohm	Phase W-G	378	M-Ohm		Ohm
	Before	Unite	After	Unite																																																																														
Phase R(U)	0.41	A		A																																																																														
Phase R(V)	0.39	A		A																																																																														
Phase R(W)	0.39	A		A																																																																														
Motor Speed																																																																																		
Gear Speed																																																																																		
Direction	<input type="radio"/> CW <input type="radio"/> CCW	<input type="radio"/> CW <input type="radio"/> CCW																																																																																
Connection	<input type="radio"/> Y <input type="radio"/> D	<input type="radio"/> Y <input type="radio"/> D																																																																																
	Before	Unite	After	Unite																																																																														
Phase U-V	433.2	Ohm		Ohm																																																																														
Phase V-W	434.2	Ohm		Ohm																																																																														
Phase U-W	433.9	Ohm		Ohm																																																																														
Phase U-G	376	M-Ohm		Ohm																																																																														
Phase V-G	410	M-Ohm		Ohm																																																																														
Phase W-G	378	M-Ohm		Ohm																																																																														
Vibration Test <table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <th rowspan="2"></th> <th colspan="2">V</th> <th colspan="2">H</th> <th colspan="2">A</th> </tr> <tr> <th>mm/s</th> <th>Ge</th> <th>mm/s</th> <th>Ge</th> <th>mm/s</th> <th>Ge</th> </tr> <tr> <td>DE</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>NDE</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </table>									V		H		A		mm/s	Ge	mm/s	Ge	mm/s	Ge	DE							NDE																																																						
	V		H		A																																																																													
	mm/s	Ge	mm/s	Ge	mm/s	Ge																																																																												
DE																																																																																		
NDE																																																																																		
No Load Test																																																																																		
REMARKS <div style="display: flex; align-items: center; margin-top: 20px;"> <div style="border: 1px solid black; border-radius: 50%; width: 20px; height: 20px; margin-right: 10px;"></div> <div style="margin-right: 10px;">○</div> <div>black</div> </div> <div style="display: flex; align-items: center; margin-top: 10px;"> <div style="border: 1px solid black; border-radius: 50%; width: 20px; height: 20px; margin-right: 10px;"></div> <div style="margin-right: 10px;">○</div> <div>line</div> </div> <div style="display: flex; align-items: center; margin-top: 10px;"> <div style="border: 1px solid black; border-radius: 50%; width: 20px; height: 20px; margin-right: 10px;"></div> <div style="margin-right: 10px;">○</div> <div>brown</div> </div>																																																																																		
Inspect by: N.Phumrat , C.Thira , D.Worawut , S.Panomkorn		Test by: _____		Proved by: S.Somkeit																																																																														



## INDUCTION MOTOR TESTING REPORT

Customer : LIME KILN # 2  
Equipment no. : 482E046  
Equipment : Motor rapper Emitting plate , ESP 1 (Q23)  
Work no. : 231174128  
Date : 3 / 11 / 2023



### INDUCTION MOTOR TESTING REPORT

Name plate motor ☒ มีชั้ดเจน ☐ มีไม่ชั้ดเจน ☐ ข่ารุด ☐ ไม่มี ☐ อื่นๆ.....

Type :	Manufacturer :
Power : kW	Serial No. :
Voltage : V.	Insul. Class :
Current : A.	Rating :
Frequency : Hz.	Ambient Temp :
Speed : rpm.	Cos $\Theta$ :
Pole :	Bearing No.DE :
Phase : IP	Bearing No.NDE :

JOB REPAIR ☐ CHANGE ☐ OVERHAUL ☐ REWIND ☒ INSPECT

### ELECTRICAL TESTING DATA

Insulation Test at 500 Vdc (in 1 minute)

	Before	Unite	After	Unite
Phase U-V	>550	M-Ohm		-Ohm
Phase V-W	>550	M-Ohm		-Ohm
Phase U-W	>550	M-Ohm		-Ohm
Phase U-G	382	M-Ohm		-Ohm
Phase V-G	376	M-Ohm		-Ohm
Phase W-G	387	M-Ohm		-Ohm

Resistance Test :

	Before	Unite	After	Unite
Phase U1-U2	226.2	Ohm		Ohm
Phase V1-V2	219.7	Ohm		Ohm
Phase W1-W2	219.5	Ohm		Ohm
Thermister		Ohm	-	Ohm
Thermostat		Ohm	-	Ohm
Heater		Ohm	-	Ohm

No Load Test : At 400/690 Volts.

	Before	Unite	After	Unite
Phase R(U)	0.39	A		A
Phase R(V)	0.41	A		A
Phase R(W)	0.39	A		A
Motor Speed				
Gear Speed				
Direction	<input type="radio"/> CW <input type="radio"/> CCW	<input type="radio"/> CW <input type="radio"/> CCW		
Connection	<input type="radio"/> Y <input type="radio"/> D	<input type="radio"/> Y <input type="radio"/> D		

With Cable Test at 500 Vdc (in 1 minute)

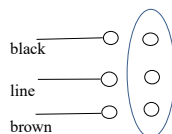
	Before	Unite	After	Unite
Phase U-V	432.8	Ohm		Ohm
Phase V-W	433	Ohm		Ohm
Phase U-W	432.8	Ohm		Ohm
Phase U-G	457	M-Ohm		Ohm
Phase V-G	461	M-Ohm		Ohm
Phase W-G	462	M-Ohm		Ohm

Vibration Test

	V		H		A	
	mm/s	Ge	mm/s	Ge	mm/s	Ge
DE						
NDE						

No Load Test

REMARKS



## INDUCTION MOTOR TESTING REPORT

Customer : LIME KILN # 2  
Equipment no. : 482E045  
Equipment : Motor rapper Collecting plate , ESP 2 (Q22)  
Work no. : 231174128  
Date : 3 / 11 / 2023



### INDUCTION MOTOR TESTING REPORT

Name plate motor ☒ มีชั้ดเจน ☐ มีไม่ชั้ดเจน ☐ ข่ารุด ☐ ไม่มี ☐ อื่นๆ.....

Type :	Manufacturer :
Power : kW	Serial No. :
Voltage : V.	Insul. Class :
Current : A.	Rating :
Frequency : Hz.	Ambient Temp :
Speed : rpm.	Cos $\Theta$ :
Pole :	Bearing No.DE :
Phase : IP	Bearing No.NDE :

JOB REPAIR ☐ CHANGE ☐ OVERHAUL ☐ REWIND ☒ INSPECT

### ELECTRICAL TESTING DATA

Insulation Test at 500 Vdc (in 1 minute)

	Before	Unite	After	Unite
Phase U-V	>550	M-Ohm		-Ohm
Phase V-W	>550	M-Ohm		-Ohm
Phase U-W	>550	M-Ohm		-Ohm
Phase U-G	>550	M-Ohm		-Ohm
Phase V-G	>550	M-Ohm		-Ohm
Phase W-G	>550	M-Ohm		-Ohm

Resistance Test :

	Before	Unite	After	Unite
Phase U1-U2	219.8	Ohm		Ohm
Phase V1-V2	225.6	Ohm		Ohm
Phase W1-W2	219.9	Ohm		Ohm
Thermister		Ohm		Ohm
Thermostat		Ohm		Ohm
Heater		Ohm		Ohm

No Load Test : At 400/690 Volts.

	Before	Unite	After	Unite
Phase R(U)	0.39	A		A
Phase R(V)	0.4	A		A
Phase R(W)	0.4	A		A
Motor Speed				
Gear Speed				
Direction	<input type="radio"/> CW <input type="radio"/> CCW	<input type="radio"/> CW <input type="radio"/> CCW		
Connection	<input type="radio"/> Y <input type="radio"/> D	<input type="radio"/> Y <input type="radio"/> D		

Cable Test at 500 Vdc (in 1 minute)

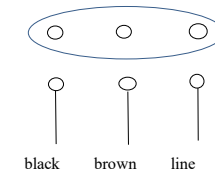
	Before	Unite	After	Unite
Phase U-V	431.1	Ohm		Ohm
Phase V-W	431	Ohm		Ohm
Phase U-W	431	Ohm		Ohm
Phase U-G	358	M-Ohm		Ohm
Phase V-G	356	M-Ohm		Ohm
Phase W-G	421	M-Ohm		Ohm

Vibration Test

	V		H		A	
	mm/s	Ge	mm/s	Ge	mm/s	Ge
DE						
NDE						

No Load Test

REMARKS



Inspect by: N.Phumrat , C.Thira , D.Worawut , S.Panomkorn

Test by: \_\_\_\_\_

Proved by: S.Somkeit

Customer : LIME KILN # 2  
Equipment no. : 482E047  
Equipment : Motor rapper Emitting plate , ESP 2 (Q23)  
Work no. : 231174128  
Date : 3 / 11 / 2023



Name plate motor ☒ มีชัดเจน ☐ ไม่มีชัดเจน ☐ ชำรุด ☐ ไม่มี อื่นๆ.....

Type	:	Manufacturer	:
Power	:	Serial No.	:
Voltage	:	Insul. Class	:
Current	:	Rating	:
Frequency	:	Ambient Temp	:
Speed	:	Cos $\Theta$	:
Pole	:	Bearing No.DE	:
Phase	:	Bearing No.NDE	:
	IP		

JOB REPAIR ☐ CHANGE ☐ OVERHAUL ☐ REWIND ☒ INSPECT

Insulation Test	at 500	Vdc (in 1 minute)
-----------------	--------	-------------------

	Before	Unite	After	Unite
Phase U-V	>550	M-Ohm		-Ohm
Phase V-W	>550	M-Ohm		-Ohm
Phase U-W	>550	M-Ohm		-Ohm
Phase U-G	>550	M-Ohm		-Ohm
Phase V-G	>550	M-Ohm		-Ohm
Phase W-G	>550	M-Ohm		-Ohm

Resistance Test :

	Before	Unite	After	Unite
Phase U1-U2	231.4	Ohm		Ohm
Phase V1-V2	229	Ohm		Ohm
Phase W1-W2	230.9	Ohm		Ohm
Thermister		Ohm	-	Ohm
Thermostat		Ohm	-	Ohm
Heater		Ohm	-	Ohm

No Load Test : At 400/690 Volts.

	Before	Unite	After	Unite
Phase R(U)	0.4	A		A
Phase R(V)	0.4	A		A
Phase R(W)	0.4	A		A
Motor Speed				
Gear Speed				
Direction	<input type="radio"/> CW <input type="radio"/> CCW	<input type="radio"/> CW <input type="radio"/> CCW		
Connection	<input type="radio"/> Y <input type="radio"/> D	<input type="radio"/> Y <input type="radio"/> D		

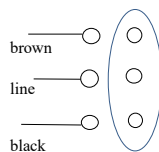
Cable Test at 500 Vdc (in 1 minute)

	Before	Unite	After	Unite
Phase U-V	<u>451.5</u>	Ohm		Ohm
Phase V-W	<u>451.1</u>	Ohm		Ohm
Phase U-W	<u>453.3</u>	Ohm		Ohm
Phase U-G	<u>472</u>	M-Ohm		Ohm
Phase V-G	<u>526</u>	M-Ohm		Ohm
Phase W-G	<u>539</u>	M-Ohm		Ohm

### Vibration Test

Violation Test	V		H		A	
	mm/s	Ge	mm/s	Ge	mm/s	Ge
DE						
NDE						
No Load Test						

REMARKS



Inspect by: N. Phumrat, C. Thira, D. Worawut, S. Panomkorn

Test by:

Proved by: [S.Somkeit](#)



Document Title

V-I CURVE AIR LOAD TEST  
TEST CERTIFICATE ESP. LIME KILN 1

W/0 : 231174128

Revision :

Issued Date :

IDENTIFICATION No.	481E042 , 481E043	CERTIFICATION No. :
--------------------	-------------------	---------------------

LOCATION	ESP1,2	INSPECTION DATE : 8-Nov-2023
----------	--------	------------------------------

MANUFACTURER	FLSmidth	SERIAL No.	:
--------------	----------	------------	---

SET kV %	481E042		
	kV	mA	spm
10	4	12	
20	9	13	
30	13	15	
40	18	29	
50	22	52	
60	27	87	
70	31	138	
80	36	205	
85	38	246	
90	40	290	2
Menu set point	70%	45%	

SET kV %	481E043		
	kV	mA	spm
10	6	7	
20	12	8	
30	16	38	
40	25	21	17
50	32	40	
60	38	69	
70	44	107	
80	51	157	8
85	54	188	
90	57	225	14
Menu set point	75%	47%	

## REMARKS

- Pass : 51

	V	A	kV	mA	
ESP1	460	200	45	1000	Menu
ESP2	690	77	64	600	Rating
TR.	690	77.5	90	600	



ESP

ESP, Service Department

Page

Tested by : C.Thira , D.Worawut



Witnessed by :

Approve by : S.Somkeit

Date : 8 Nov 2023

Date :

Date : 8 Nov 2023

	Document Title																									
	Repair list & Recommend ESP , LIME KILN 1																									
		W/O : 231174128 Revision : Issued Date :																								
IDENTIFICATION No. : 481E042 , 481E043		CERTIFICATION No. :																								
LOCATION : ESP1,2		INSPECTION DATE : 30-Nov-2023																								
MANUFACTURER : FLSmith		SERIAL No. :																								
<table border="1"> <thead> <tr> <th>Location</th> <th>Description</th> <th>Status</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="4">ESP 1</td> <td>1. Buttom heater thermostat "A51" no have , by pass run.</td> <td>ready</td> </tr> <tr> <td>2. Motor cooling fan "M2" winding short , wait for spare.</td> <td>wait for spare</td> </tr> <tr> <td>3. TR.unit no have surge arrester "F1,F3".</td> <td>wait for spare</td> </tr> <tr> <td>4. Parameter setting incorrect.</td> <td>watting for check</td> </tr> <tr> <td rowspan="3">ESP 2</td> <td>1. Buttom heater thermostat "A51" no have , by pass run.</td> <td>ready</td> </tr> <tr> <td>2. TR.unit no have surge arrester "F3" .</td> <td>wait for spare</td> </tr> <tr> <td>3. Parameter setting incorrect.</td> <td>watting for check</td> </tr> <tr> <td rowspan="2">GD</td> <td>1. Casing was leak around manhole (outlet).</td> <td>pending</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table>			Location	Description	Status	ESP 1	1. Buttom heater thermostat "A51" no have , by pass run.	ready	2. Motor cooling fan "M2" winding short , wait for spare.	wait for spare	3. TR.unit no have surge arrester "F1,F3".	wait for spare	4. Parameter setting incorrect.	watting for check	ESP 2	1. Buttom heater thermostat "A51" no have , by pass run.	ready	2. TR.unit no have surge arrester "F3" .	wait for spare	3. Parameter setting incorrect.	watting for check	GD	1. Casing was leak around manhole (outlet).	pending		
Location	Description	Status																								
ESP 1	1. Buttom heater thermostat "A51" no have , by pass run.	ready																								
	2. Motor cooling fan "M2" winding short , wait for spare.	wait for spare																								
	3. TR.unit no have surge arrester "F1,F3".	wait for spare																								
	4. Parameter setting incorrect.	watting for check																								
ESP 2	1. Buttom heater thermostat "A51" no have , by pass run.	ready																								
	2. TR.unit no have surge arrester "F3" .	wait for spare																								
	3. Parameter setting incorrect.	watting for check																								
GD	1. Casing was leak around manhole (outlet).	pending																								
	ESP	ESP. Service Department  Page																								
Tested by : N.Phumrat , C.Thira , D.Worawut , S.Panomkorn Date : 30 Nov 2023	Witnessed by :  Date :	Approve by : S.Somkeit  Date : 30 Nov 2023																								

ภาคผนวก ค-10

ข้อมูลตรวจสอบระบบป้องกันไฟฟ้าแรงสูง

---

Moming Shift	
Afternoon Shift	Chaiya , Manit
Night shift	Manachai Saranyu

12-Jul-23

Time	ESP							
	Temp in	EP1	EP1	EP2	EP2	Temp out	P out	O2 outlet
INS	oC	kV	mA	kV	mA	oC	mbar	%
NO	TI203	EI207	II205	EI208	II206	TI210	PI211	AI212.01
7:00	314	52	39	56	142	277	-26	4.6
8:00								
9:00	307	50	27	50	110	266	-26	5.4
10:00								
11:00	296	47	25	53	96	250	-27	5.6
12:00								
13:00	291	46	23	56	144	245	-27	5.3
14:00								
15:00	281	55	31	57	102	258	-26	5.2
16:00								
17:00	287	47	31	53	113	262	-25	4.9
18:00								
19:00	293	47	25	54	132	266	-28	5.5
20:00								
21:00	273	52	30	56	132	254	-28	5.1
22:00								
23:00	286	53	28	57	127	258	-28	5.4
0:00								
1:00	311	50	32	46	66	272	-26	4.3
2:00								
3:00	288	54	31	58	111	247	-27	4.8
4:00								
5:00	262	50	27	57	141	235	-27	4.9
6:00								
	290.8	50.3	29.1	54.4	118	257.5	-26.8	5.1

Morning Shift	
Afternoon Shift	Chaiya , Manit
Night shift	Manachai Saranyu

5-Aug-23

Time	ESP							
	Temp in	EP1	EP1	EP2	EP2	Temp out	P out	O2 outlet
INS	oC	kV	mA	kV	mA	oC	mbar	%
NO	TI203	EI207	II205	EI208	II206	TI210	PI211	AI212.01
7:00	287	50	27	51	80	259	-28	6.2
8:00								
9:00	287	45	21	54	95	265	-26	5.5
10:00								
11:00	301	46	19	59	99	263	-28	5.6
12:00								
13:00	281	49	16	53	89	255	-27	6.4
14:00								
15:00	288	46	15	52	83	262	-28	7.1
16:00								
17:00	273	52	29	57	114	250	-27	6.1
18:00								
19:00	298	47	23	50	98	267	-27	6.4
20:00								
21:00	299	45	13	57	74	273	-28	5.5
22:00								
23:00	291	47	20	54	102	274	-27	6.9
0:00								
1:00	302	45	17	52	83	281	-27	6.8
2:00								
3:00	306	49	22	57	59	279	-27	5.7
4:00								
5:00	293	44	16	54	70	268	-28	6.8
6:00								
	292.2	47.1	19.8	54.2	87.2	266.3	-27.3	6.3

Morning Shift

Afternoon Shift      Chaiya , Manit

Night shift      Manachai Saranyu

20-Sep-23

Time	ESP							
	Temp in	EP1	EP1	EP2	EP2	Temp out	P out	O2 outlet
INS	oC	kV	mA	kV	mA	oC	mbar	%
NO	TI203	EI207	II205	EI208	II206	TI210	PI211	AI212.01
7:00	290	51	28	63	127	272	-21	4.8
8:00								
9:00	314	47	22	57	107	287	-21	4.7
10:00								
11:00	335	47	35	56	99	288	-19	4.1
12:00								
13:00	300	47	21	57	108	271	-20	5.2
14:00								
15:00	293	50	27	58	140	268	-21	4.6
16:00								
17:00	324	45	21	56	98	285	-21	5.2
18:00								
19:00	302	47	25	54	106	281	-22	4.6
20:00								
21:00	301	50	24	59	112	277	-21	4.7
22:00								
23:00	292	53	29	59	52	277	-20	4.9
0:00								
1:00	295	48	26	63	127	270	-21	4.6
2:00								
3:00	299	51	29	57	54	272	-22	5.8
4:00								
5:00	291	54	28	55	99	269	-22	4.8
6:00								
	303	49.2	26.3	57.8	102.4	276.4	-20.9	4.8

Morning Shift

Chaiya , Manit

Afternoon Shift

Night shift

22-Oct-23

Time	ESP							
	Temp in	EP1	EP1	EP2	EP2	Temp out	P out	O2 outlet
INS	oC	kV	mA	kV	mA	oC	mbar	%
NO	TI203	EI207	II205	EI208	II206	TI210	PI211	AI212.01
7:00	321	49	20	57	118	300	-21	4.7
8:00								
9:00	318	48	27	54	88	292	-22	4.9
10:00								
11:00	329	47	25	47	96	295	-22	4.8
12:00								
13:00	306	48	32	56	69	290	-21	4.7
14:00								
15:00	294	51	29	63	124	285	-22	4.6
16:00								
17:00	311	50	28	61	126	290	-22	4.9
18:00								
19:00	300	49	20	62	113	284	-22	4.9
20:00								
21:00	309	49	28	63	120	288	-22	5
22:00								
23:00	303	44	13	61	113	286	-22	5.2
0:00								
1:00	284	46	22	58	115	278	-22	5.3
2:00								
3:00	299	51	25	56	99	286	-22	4.7
4:00								
5:00	275	55	26	57	118	272	-22	4.8
6:00								
	304.1	48.9	24.6	57.9	108.3	287.2	-21.8	4.9

Morning Shift	
Afternoon Shift	
Night shift	Chaiya , Manit

28-Nov-23

Time	ESP							
	Temp in	EP1	EP1	EP2	EP2	Temp out	P out	O2 outlet
INS	oC	kV	mA	kV	mA	oC	mbar	%
NO	TI203	EI207	II205	EI208	II206	TI210	PI211	AI2I2.01
7:00	286	42	7	58	53	255	-29	6.4
8:00								
9:00	275	45	8	59	54	245	-28	5.5
10:00								
11:00	295	46	8	89	53	255	-28	5.8
12:00								
13:00	260	43	6	62	43	252	-29	5.6
14:00								
15:00	261	43	6	62	42	247	-29	5.4
16:00								
17:00	256	43	6	61	46	240	-30	5.4
18:00								
19:00	285	43	7	59	52	261	-29	5.1
20:00								
21:00	290	43	7	59	50	262	-29	5.1
22:00								
23:00	286	43	7	59	45	261	-29	5.1
0:00								
1:00	241	43	6	60	47	237	-29	5.8
2:00								
3:00	239	43	5	61	44	237	-29	5.8
4:00								
5:00	269	43	6	59	51	243	-29	5.7
6:00								
	270.3	43.3	6.6	62.3	48.3	249.6	-28.9	

Morning Shift	
Afternoon Shift	Chaiya , Manit
Night shift	Manachai , Saranyu

2-Dec-23

Time	ESP							
	Temp in	EP1	EP1	EP2	EP2	Temp out	P out	O2 outlet
INS	oC	kV	mA	kV	mA	oC	mbar	%
NO	TI203	EI207	II205	EI208	II206	TI210	PI211	AI2I2.01
7:00	278	40	5.1	56	18	258	-28	5.5
8:00								
9:00	275	40	5	56	25	238	-25	5.5
10:00								
11:00	265	40	5	57	19	243	-28	5.6
12:00								
13:00	260	40	4	58	18	245	-29	4.9
14:00								
15:00	261	40	5	57	20	252	-28	5
16:00								
17:00	278	40	4	57	18	254	-29	5.8
18:00								
19:00	273	40	4	57	19	249	-29	5
20:00								
21:00	266	40	4	57	17	244	-30	6
22:00								
23:00	272	40	4	57	17	250	-29	5.3
0:00								
1:00	269	52	37	56	72	252	-29	5.4
2:00								
3:00	266	51	35	49	47	250	-29	5.5
4:00								
5:00	242	54	33	61	66	240	-29	5.6
6:00								
	267.1	43.1	12.1	56.5	29.7	247.9	-28.5	5.4

ภาคผนวก ค-11

สำเนาหนังสือบริษัทดับเบิล เอ (1991) จำกัด (มหาชน)  
ขออนุญาตการแปรรูปไม้ตั้งแต่เวลาพระอาทิตย์ขึ้น  
จากผู้ว่าราชการจังหวัดปราจีนบุรี

---



ที่ ปจ ๐๐๑๔/๑๓๓๐๕



ศาลากลางจังหวัดปราจีนบุรี  
ถนนสุวินทวงศ์ ปจ ๒๕๒๓๐

๖๖ พฤศจิกายน ๒๕๖๕

เรื่อง บริษัท ดับเบิล เอ (๑๙๙๑) จำกัด (มหาชน) ขออนุญาตทำการแปรรูปไม้ในระหว่างเวลาตั้งแต่  
พระอาทิตย์ตกถึงพระอาทิตย์ขึ้น

เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท ดับเบิล เอ (๑๙๙๑) จำกัด (มหาชน)

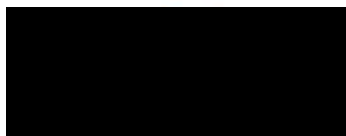
สิ่งที่ส่งมาด้วย สำเนาหนังสือกรมป่าไม้ ที่ ทส ๑๖๐๒.๒๓/๑๘๒๒๕ ลงวันที่ ๘ พฤศจิกายน ๒๕๖๕

ตามที่ บริษัท ดับเบิล เอ (๑๙๙๑) จำกัด (มหาชน) โดยนายโยธิน ดำเนินชาวนิชย์ กรรมการ  
ผู้จัดการ ผู้รับอนุญาตตั้งโรงงานแปรรูปไม้โดยใช้เครื่องจักรเพื่อประคิฐกรรมทำเอกรกระดาษ โดยใช้ไม้ยูคาลิปตัส  
และไม้ที่มีถิ่นกำเนิดจากต่างประเทศ เป็นวัตถุดิบป้อนโรงงานฯ กำลัง ๒,๑๕๗.๔๘ แรงม้า (เก็บค่าธรรมเนียม)  
ตั้ง ณ เลขที่ ๑ หมู่ที่ ๒ ตำบลท่าตูม อำเภอสรีมโหฬาร จังหวัดปราจีนบุรี ตามใบอนุญาตจังหวัดปราจีนบุรี เล่มที่ ๔๕๗๔  
ฉบับที่ ๙๒ ลงวันที่ ๑๗ ตุลาคม ๒๕๖๕ ใบอนุญาตใช้ได้จนถึงวันที่ ๑๖ ตุลาคม ๒๕๖๖ มีวัตถุประสงค์  
ขออนุญาตทำการแปรรูปไม้ในระหว่างเวลาตั้งแต่พระอาทิตย์ตกถึงพระอาทิตย์ขึ้น ซึ่งจังหวัดเห็นควรอนุญาต  
 และได้ส่งเรื่องไปให้กรมป่าไม้ พิจารณา นั้น

จังหวัดปราจีนบุรี พิจารณาแล้วขอเรียนว่า กรมป่าไม้ อนุญาตให้ บริษัท ดับเบิล เอ (๑๙๙๑) จำกัด  
(มหาชน) ทำการแปรรูปไม้ในระหว่างเวลาตั้งแต่พระอาทิตย์ตกถึงพระอาทิตย์ขึ้นได้ โดยอนุญาตให้ดำเนินการได้  
ตั้งแต่วันที่จังหวัดแจ้งให้ผู้รับอนุญาตทราบเป็นหนังสือจนถึงวันที่ ๑๖ ตุลาคม ๒๕๖๖ ซึ่งเป็นวันสิ้นอายุ  
ใบอนุญาต ทั้งนี้ ผู้รับอนุญาตต้องอำนวยความสะดวกในการตรวจสอบของเจ้าหน้าที่ตลอดเวลาที่เปิดทำการ  
และต้องปฏิบัติให้เป็นไปตามระเบียบ ข้อกำหนด กฎกระทรวง และกฎหมายที่เกี่ยวข้องโดยเคร่งครัด  
รายละเอียดปรากฏตามสิ่งที่ส่งมาด้วย

จึงเรียนมาเพื่อทราบและถือปฏิบัติตามเงื่อนไขการอนุญาต

ขอแสดงความนับถือ



ผู้ว่าราชการจังหวัดปราจีนบุรี  
และสิ่งแนบคือ...  
ปฏิบัติราชการแทนผู้ว่าราชการจังหวัดปราจีนบุรี

สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติ  
และสิ่งแวดล้อมจังหวัดปราจีนบุรี  
โทร./โทรสาร ๐ ๓๗ ๔๕๔ ๓๒๖-๗

ที่ ปจ ๐๐๑๔/๑๓๓๐๕



ศาลากลางจังหวัดปราจีนบุรี  
ถนนสุวินทวงศ์ ปจ ๒๕๒๓๐

๖๖ พฤศจิกายน ๒๕๖๕

เรื่อง บริษัท ดับเบิล เอ (๑๙๙๑) จำกัด (มหาชน) ขออนุญาตทำการแปรรูปไม้ในระหว่างเวลาตั้งแต่  
พระอาทิตย์ตกถึงพระอาทิตย์ขึ้น

เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท ดับเบิล เอ (๑๙๙๑) จำกัด (มหาชน)

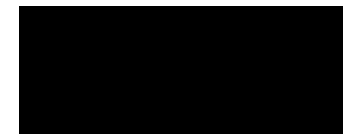
สิ่งที่ส่งมาด้วย สำเนาหนังสือกรมป่าไม้ ที่ ทส ๑๖๐๒.๒๓/๑๘๒๒๕ ลงวันที่ ๘ พฤศจิกายน ๒๕๖๕

ตามที่ บริษัท ดับเบิล เอ (๑๙๙๑) จำกัด (มหาชน) โดยนายโยธิน ดำเนินชาวนิชย์ กรรมการ  
ผู้จัดการ ผู้รับอนุญาตตั้งโรงงานแปรรูปไม้โดยใช้เครื่องจักรเพื่อทำการผลิตชิ้นไม้สับจากไม้ยูคาลิปตัสและไม้ที่ปลูกขึ้น  
๑๒ ชนิด คือ สะเดาเทียม สนทะเล สนปฏิพัทธ์ กระถินณรงค์ กระถินเทพา กระถินยักษ์ มะพร้าว มะขาม  
มะปรางบ้านมะไฟบ้านจามบุรี และไม้ตาล เป็นวัตถุดิบป้อนโรงงานฯ กำลัง ๔,๒๔๗.๑๘ แรงม้า (เก็บค่าธรรมเนียม)  
ตั้ง ณ เลขที่ ๑ หมู่ที่ ๒ ตำบลท่าตูม อำเภอสรีมโหฬาร จังหวัดปราจีนบุรี ตามใบอนุญาตจังหวัดปราจีนบุรี  
เล่มที่ ๔๕๗๔ ฉบับที่ ๙๑ ลงวันที่ ๒๘ กันยายน ๒๕๖๕ ใบอนุญาตใช้ได้จนถึงวันที่ ๑๕ กันยายน ๒๕๖๖  
มีวัตถุประสงค์ขออนุญาตทำการแปรรูปไม้ในระหว่างเวลาตั้งแต่พระอาทิตย์ตกถึงพระอาทิตย์ขึ้น ซึ่งจังหวัด  
เห็นควรอนุญาต และได้ส่งเรื่องไปให้กรมป่าไม้ พิจารณา นั้น

จังหวัดปราจีนบุรี พิจารณาแล้วขอเรียนว่า กรมป่าไม้ อนุญาตให้ บริษัท ดับเบิล เอ (๑๙๙๑) จำกัด  
(มหาชน) ทำการแปรรูปไม้ในระหว่างเวลาตั้งแต่พระอาทิตย์ตกถึงพระอาทิตย์ขึ้นได้ โดยอนุญาตให้ดำเนินการได้  
ตั้งแต่วันที่จังหวัดแจ้งให้ผู้รับอนุญาตทราบเป็นหนังสือจนถึงวันที่ ๑๕ กันยายน ๒๕๖๖ ซึ่งเป็นวันสิ้นอายุ  
ใบอนุญาต ทั้งนี้ ผู้รับอนุญาตต้องอำนวยความสะดวกในการตรวจสอบของเจ้าหน้าที่ตลอดเวลาที่เปิดทำการ  
และต้องปฏิบัติให้เป็นไปตามระเบียบ ข้อกำหนด กฎกระทรวง และกฎหมายที่เกี่ยวข้องโดยเคร่งครัด  
รายละเอียดปรากฏตามสิ่งที่ส่งมาด้วย

จึงเรียนมาเพื่อทราบและถือปฏิบัติตามเงื่อนไขการอนุญาต

ขอแสดงความนับถือ



ผู้อำนวยการสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติ  
และสิ่งแวดล้อมจังหวัดปราจีนบุรี  
ปฏิบัติราชการแทนผู้ว่าราชการจังหวัดปราจีนบุรี

สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติ  
และสิ่งแวดล้อมจังหวัดปราจีนบุรี  
โทร./โทรสาร ๐ ๓๗ ๔๕๔ ๓๒๖-๗



ที่ ปจ ๐๐๑๔.๓/๑๓๙๕๖

ศาลากลางจังหวัดปราจีนบุรี  
ถนนสุรินทวงศ์ ปจ ๒๕๒๓๐

๑๒ ธันวาคม ๒๕๖๖

เรื่อง บริษัท ดับเบิล เอ (๑๙๙๑) จำกัด (มหาชน) ขออนุญาตทำการแปรรูปไม้ในระหว่างเวลาดังแต่  
พระอาทิตย์ตกถึงพระอาทิตย์ขึ้น

เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท ดับเบิล เอ (๑๙๙๑) จำกัด (มหาชน)

สิ่งที่ส่งมาด้วย สำเนาหนังสือกรมป่าไม้ ที่ ทส ๑๖๐๒.๒๓/๑๘๘๓๒ ลงวันที่ ๒๘ พฤศจิกายน ๒๕๖๖

ตามที่ บริษัท ดับเบิล เอ (๑๙๙๑) จำกัด (มหาชน) โดยนายโยธิน ดำเนินขานวนิชย์  
กรรมการผู้จัดการ ผู้รับอนุญาตตั้งโรงงานแปรรูปไม้โดยใช้เครื่องจักรเพื่อประดิษฐ์กรรมทำเยื่อกระดาษ  
โดยใช้ไม้ยูคาลิปตัสและไม้ที่มีถิ่นกำเนิดจากต่างประเทศ เป็นวัตถุดิบป้อนโรงงานฯ กำลัง ๒,๑๕๗.๔๘ แรม  
(เก็บค่าธรรมเนียม) ตั้ง ณ เลขที่ ๑ หมู่ที่ ๒ ตำบลท่าตูม อำเภอสรีมโหฬาร จังหวัดปราจีนบุรี ตามใบอนุญาต  
จังหวัดปราจีนบุรี เล่มที่ ๔๕๘๐ ฉบับที่ ๔๗ ลงวันที่ ๑๗ ตุลาคม ๒๕๖๖ ใบอนุญาตใช้ได้จนถึงวันที่  
๑๖ ตุลาคม ๒๕๖๗ ขออนุญาตทำการแปรรูปไม้ในระหว่างเวลาดังแต่พระอาทิตย์ตกถึงพระอาทิตย์ขึ้น  
ซึ่งจังหวัดเห็นควรอนุญาตและได้ส่งเรื่องให้กรมป่าไม้พิจารณา นั้น

จังหวัดปราจีนบุรี ขอเรียนว่า กรมป่าไม้อนุญาตให้บริษัท ดับเบิล เอ (๑๙๙๑) จำกัด  
(มหาชน) ทำการแปรรูปไม้ในระหว่างเวลาดังแต่พระอาทิตย์ตกถึงพระอาทิตย์ขึ้นได้ โดยอนุญาตให้  
ดำเนินการได้ตั้งแต่วันที่จังหวัดแจ้งให้ผู้รับอนุญาตทราบเป็นหนังสือจนถึงวันที่ ๑๖ ตุลาคม ๒๕๖๗ ซึ่งเป็น  
วันสิ้นอายุใบอนุญาต ทั้งนี้ ผู้รับอนุญาตต้องอำนวยความสะดวกในการตรวจสอบของเจ้าหน้าที่ตลอดเวลา  
ที่เปิดดำเนินการ และต้องปฏิบัติให้เป็นไปตามระเบียบ ข้อกำหนด กฎกระทรวง และกฎหมายที่เกี่ยวข้อง  
โดยเคร่งครัด รายละเอียดปรากฏตามสิ่งที่ส่งมาด้วย

จึงเรียนมาเพื่อทราบและถือปฏิบัติตามเงื่อนไขการอนุญาต



“นักวิชาการสิ่งแวดล้อมชำนาญการพิเศษ วิทยาการการแทน  
ผู้อำนวยการสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและ  
สิ่งแวดล้อมจังหวัดปราจีนบุรี  
ปฏิบัติราชการแทนผู้ว่าราชการจังหวัดปราจีนบุรี

สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติ  
และสิ่งแวดล้อมจังหวัดปราจีนบุรี  
โทร./โทรสาร ๐ ๓๗ ๔๕๔ ๓๒๖-๗

2566

กรมป่าไม้  
และสิ่งแวดล้อม  
ปราจีนบุรี  
997  
- ๑ ๕.ค. ๒๕๖๖  
ที่ ทส ๑๖๐๒.๒๓/ ๑ ๕ ๕ ๒ ๒



ส่วนทรัพยากรธรรมชาติ  
วันที่ 1094  
วันที่ ๒๕๖๖  
เวลา ๐๘.๐๐ น.  
กรมป่าไม้  
๒๓ ถนนพหลโยธิน เขตจตุจักร  
กรุงเทพฯ ๑๐๙๐๐

๒๔ ธันวาคม ๒๕๖๖

เรื่อง บริษัท ดับเบิล เอ (๑๙๙๑) จำกัด (มหาชน) ขออนุญาตทำการแปรรูปไม้ในระหว่างเวลาดังแต่พระอาทิตย์ตก  
ถึงพระอาทิตย์ขึ้น

เรียน ผู้ว่าราชการจังหวัดปราจีนบุรี

อ้างถึง หนังสือจังหวัดปราจีนบุรี ที่ ปจ ๐๐๑๔.๓/๑๓๙๕๖ ลงวันที่ ๒๗ ตุลาคม ๒๕๖๖

ตามหนังสือที่อ้างถึง จังหวัดส่งเรื่องราวคำขอของ บริษัท ดับเบิล เอ (๑๙๙๑) จำกัด (มหาชน)  
โดยนายโยธิน ดำเนินขานวนิชย์ กรรมการผู้จัดการ ผู้รับอนุญาตตั้งโรงงานแปรรูปไม้โดยใช้เครื่องจักรเพื่อประดิษฐ์กรรม  
ทำเยื่อกระดาษ โดยใช้ไม้ยูคาลิปตัสและไม้ที่มีถิ่นกำเนิดจากต่างประเทศ เป็นวัตถุดิบป้อนโรงงานฯ กำลัง ๒,๑๕๗.๔๘  
แรม (เก็บค่าธรรมเนียม) ตั้ง ณ เลขที่ ๑ หมู่ที่ ๒ ตำบลท่าตูม อำเภอสรีมโหฬาร จังหวัดปราจีนบุรี ตามใบอนุญาต  
จังหวัดปราจีนบุรี เล่มที่ ๔๕๘๐ ฉบับที่ ๔๗ ลงวันที่ ๑๗ ตุลาคม ๒๕๖๖ ใบอนุญาตใช้ได้จนถึงวันที่ ๑๖ ตุลาคม  
๒๕๖๗ ขออนุญาตทำการแปรรูปไม้ในระหว่างเวลาดังแต่พระอาทิตย์ตกถึงพระอาทิตย์ขึ้น ซึ่งจังหวัดเห็นควรอนุญาต  
ให้กรมป่าไม้พิจารณา ความละเอียดแจ้งอยู่แล้ว นั้น

กรมป่าไม้ได้ตรวจสอบรายละเอียดเรื่องราวประกอบกับความเห็นของสำนักจัดการทรัพยากรป่าไม้  
ที่ ๙ สาขาปราจีนบุรี แล้ว อนุญาตให้ บริษัท ดับเบิล เอ (๑๙๙๑) จำกัด (มหาชน) ทำการแปรรูปไม้ในระหว่างเวลา  
ดังแต่พระอาทิตย์ตกถึงพระอาทิตย์ขึ้นได้ โดยมีเงื่อนไขดังนี้

๑. อนุญาตให้ดำเนินการได้ตั้งแต่วันที่จังหวัดแจ้งให้ผู้รับอนุญาตทราบเป็นหนังสือจนถึง  
วันที่ ๑๖ ตุลาคม ๒๕๖๗ ซึ่งเป็นวันสิ้นอายุใบอนุญาต
๒. ต้องอำนวยความสะดวกในการตรวจสอบของเจ้าหน้าที่ตลอดเวลาที่เปิดดำเนินการ
๓. การอนุญาต ให้จังหวัดปฏิบัติตามระเบียบกรมป่าไม้ ว่าด้วยการควบคุมการแปรรูปไม้  
ตามพระราชบัญญัติป่าไม้ พุทธศักราช ๒๔๘๔ พ.ศ. ๒๕๔๑ และตรวจสอบควบคุม บริษัท ดับเบิล เอ (๑๙๙๑) จำกัด  
(มหาชน) ผู้รับอนุญาตปฏิบัติให้เป็นไปตามระเบียบ ข้อกำหนด กฎกระทรวง และกฎหมายที่เกี่ยวข้องโดยเคร่งครัด

จึงเรียนมาเพื่อโปรด  
พร้อมเอกสารที่เกี่ยวข้อง

(นายเทวฤทธิ์ เดชเรือง) ๒ ๕.ค. ๒๕๖๖

เจ้าพนักงานป่าไม้อาวุโส (นายสมเกียรติ สุสันต์กุลทอง)  
กองการอนุญาต  
ผอ.สนง.ผส.ปจ.  
โทร. ๐ ๒๕๓๙ ๔๘๕๒  
<http://www.forest.go.th>

รองอธิบดี ปฏิบัติราชการแทน  
อธิบดีกรมป่าไม้

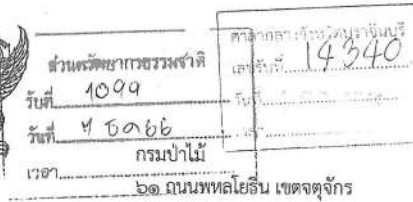
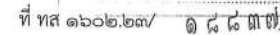




๑๒ ธันวาคม ๒๕๖๖

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อมนานาชาติเพื่อสันติภาพ  
ผู้อำนวยการสำนักงานบริหารทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดปทุมธานี  
ปฏิบัติราชการแทนผู้ว่าราชการจังหวัดปทุมธานี

สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดปราจีนบุรี  
โทร./โทรสาร ๐ ๓๗ ๔๕๔ ๓๒๖-๗



๒๘ ราชกิจจานุเบกษา ๒๕๖๖

โทร. ๐๒๕๙๙๙ ๔๘๕๒  
<http://www.forest.go.th>

ขอแสดงความนับถือ

อธิบดีกรมป่าไม้

ที่ ปจ ๐๐๑๔.๓/๑๓๙๔๔



ศาลากลางจังหวัดปราจีนบุรี  
ถนนสุรินทวงศ์ ปจ ๒๕๒๓๐

๑๒ ธันวาคม ๒๕๖๖

เรื่อง บริษัท ดับเบิล เอ (๑๙๙๑) จำกัด (มหาชน) ขออนุญาตทำการแปรรูปไม้ในระหว่างเวลาตั้งแต่  
พระอาทิตย์ตกถึงพระอาทิตย์ขึ้น

เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท ดับเบิล เอ (๑๙๙๑) จำกัด (มหาชน)

สิ่งที่ส่งมาด้วย สำเนาหนังสือกรมป่าไม้ ที่ ทส ๑๖๐๒.๒๓/๑๘๘๓๕ ลงวันที่ ๒๘ พฤศจิกายน ๒๕๖๖

ตามที่ บริษัท ดับเบิล เอ (๑๙๙๑) จำกัด (มหาชน) โดยนายโยธิน ดำเนินชาวนิชย์  
กรรมการผู้จัดการ ผู้รับอนุญาตตั้งโรงงานแปรรูปไม้โดยใช้เครื่องจักรเพื่อทำการผลิตชิ้นไม้สับจาก  
ไม้ยูคาลิปตัสและไม้ที่ปลูกขึ้น ๑๒ ชนิด คือ สะเดาเทียม สนทะเล สนปัทมัทรี กระถินณรงค์ กระถินเทพา  
กระถินยักษ์ มะพร้าว มะขาม มะปรางบ้าน มะไฟบ้าน จามจุรี และไม้ตาล เป็นวัตถุดิบป้อนโรงงานฯ  
กำลัง ๔,๒๔๗.๑๘ แรงม้า (เก็บค่าธรรมเนียม) ตั้ง ณ เลขที่ ๑ หมู่ที่ ๒ ตำบลท่าตูม อำเภอศรีมหาโพธิ์  
จังหวัดปราจีนบุรี ตามใบอนุญาตจังหวัดปราจีนบุรี เล่มที่ ๔๕๘๐ ฉบับที่ ๔๕ ลงวันที่ ๒๗ กันยายน ๒๕๖๖  
ใบอนุญาตใช้ได้จนถึงวันที่ ๑๕ กันยายน ๒๕๖๗ ขออนุญาตทำการแปรรูปไม้ในระหว่างเวลาตั้งแต่  
พระอาทิตย์ตกถึงพระอาทิตย์ขึ้น ซึ่งจังหวัดเห็นควรอนุญาตและได้ส่งเรื่องให้กรมป่าไม้พิจารณา นั้น

จังหวัดปราจีนบุรี ขอเรียนว่า กรมป่าไม้อนุญาตให้บริษัท ดับเบิล เอ (๑๙๙๑) จำกัด  
(มหาชน) ทำการแปรรูปไม้ในระหว่างเวลาตั้งแต่พระอาทิตย์ตกถึงพระอาทิตย์ขึ้นได้ โดยอนุญาตให้  
ดำเนินการได้ตั้งแต่วันที่จังหวัดแจ้งให้ผู้รับอนุญาตทราบเป็นหนังสือจนถึงวันที่ ๑๕ กันยายน ๒๕๖๗ ซึ่งเป็น  
วันสิ้นสุดอายุใบอนุญาต ทั้งนี้ ผู้รับอนุญาตต้องอำนวยความสะดวกในการตรวจสอบของเจ้าหน้าที่ตลอดเวลา  
ที่เปิดดำเนินการ และต้องปฏิบัติให้เป็นไปตามระเบียบ ข้อกำหนด กฎกระทรวง และกฎหมายที่เกี่ยวข้อง  
โดยเคร่งครัด รายละเอียดปรากฏตามสิ่งที่ส่งมาด้วย

จึงเรียนมาเพื่อทราบและถือปฏิบัติตามเงื่อนไขการอนุญาต

ผู้อำนวยการสำนักงาน

และสิ่งแวดล้อมจังหวัดปราจีนบุรี

ปฏิบัติราชการแทนผู้ว่าราชการจังหวัดปราจีนบุรี

สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติ  
และสิ่งแวดล้อมจังหวัดปราจีนบุรี  
โทร./โทรสาร ๐ ๓๗ ๔๕๔ ๓๒๖-๗

สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดปราจีนบุรี  
ที่ ปจ ๑๖๐๒.๒๓/๑๘๘๓๕  
๑๒ ธันวาคม ๒๕๖๖



ส่วนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดปราจีนบุรี  
ที่ ปจ ๑๖๐๒.๒๓/๑๘๘๓๕  
๑๒ ธันวาคม ๒๕๖๖  
กรมป่าไม้  
กรุงเทพฯ ๑๐๙๐๐

๒๘ พฤศจิกายน ๒๕๖๖

เรื่อง บริษัท ดับเบิล เอ (๑๙๙๑) จำกัด (มหาชน) ขออนุญาตทำการแปรรูปไม้ในระหว่างเวลาตั้งแต่พระอาทิตย์ตก  
ถึงพระอาทิตย์ขึ้น

เรียน ผู้ว่าราชการจังหวัดปราจีนบุรี

อ้างถึง หนังสือจังหวัดปราจีนบุรี ที่ ปจ ๐๐๑๔.๓/๑๓๙๔๔ ลงวันที่ ๒๗ ตุลาคม ๒๕๖๖

ตามหนังสือที่อ้างถึง จังหวัดส่งเรื่องราวคำขอของ บริษัท ดับเบิล เอ (๑๙๙๑) จำกัด (มหาชน)  
โดยนายโยธิน ดำเนินชาวนิชย์ กรรมการผู้จัดการ ผู้รับอนุญาตตั้งโรงงานแปรรูปไม้โดยใช้เครื่องจักรเพื่อทำการ  
ผลิตชิ้นไม้สับจากไม้ยูคาลิปตัสและไม้ที่ปลูกขึ้น ๑๒ ชนิด คือ สะเดาเทียม สนทะเล สนปัทมัทรี กระถินณรงค์  
กระถินเทพา กระถินยักษ์ มะพร้าว มะขาม มะปรางบ้าน มะไฟบ้าน จามจุรี และไม้ตาล เป็นวัตถุดิบป้อนโรงงานฯ  
กำลัง ๔,๒๔๗.๑๘ แรงม้า (เก็บค่าธรรมเนียม) ตั้ง ณ เลขที่ ๑ หมู่ที่ ๒ ตำบลท่าตูม อำเภอศรีมหาโพธิ์ จังหวัดปราจีนบุรี  
ตามใบอนุญาตจังหวัดปราจีนบุรี เล่มที่ ๔๕๘๐ ฉบับที่ ๔๕ ลงวันที่ ๒๗ กันยายน ๒๕๖๖ ใบอนุญาตใช้ได้จนถึง  
วันที่ ๑๕ กันยายน ๒๕๖๗ ขออนุญาตทำการแปรรูปไม้ในระหว่างเวลาตั้งแต่พระอาทิตย์ตกถึงพระอาทิตย์ขึ้น  
ซึ่งจังหวัดเห็นควรอนุญาตให้กรมป่าไม้พิจารณา ความละเอียดแจ้งอยู่แล้ว นั้น

กรมป่าไม้ได้ตรวจสอบรายละเอียดเรื่องราวประกอบกับความเห็นของสำนักจัดการทรัพยากรป่าไม้  
ที่ ๔ สาขาปราจีนบุรี แล้ว อนุญาตให้ บริษัท ดับเบิล เอ (๑๙๙๑) จำกัด (มหาชน) ทำการแปรรูปไม้ในระหว่างเวลา  
ตั้งแต่พระอาทิตย์ตกถึงพระอาทิตย์ขึ้นได้ โดยมีเงื่อนไขดังนี้

๑. อนุญาตให้ดำเนินการได้ตั้งแต่วันที่จังหวัดแจ้งให้ผู้รับอนุญาตทราบเป็นหนังสือจนถึง  
วันที่ ๑๕ กันยายน ๒๕๖๗ ซึ่งเป็นวันสิ้นสุดอายุใบอนุญาต

๒. ต้องอำนวยความสะดวกในการตรวจสอบของเจ้าหน้าที่ตลอดเวลาที่เปิดดำเนินการ

๓. การอนุญาต ให้จังหวัดปฏิบัติตามระเบียบกรมป่าไม้ ว่าด้วยการควบคุมการแปรรูปไม้  
ตามพระราชบัญญัติป่าไม้ พุทธศักราช ๒๔๘๔ พ.ศ. ๒๕๔๑ และตรวจสอบควบคุม บริษัท ดับเบิล เอ (๑๙๙๑) จำกัด  
(มหาชน) ผู้รับอนุญาตปฏิบัติให้เป็นไปตามระเบียบ ข้อกำหนด กฎกระทรวง และกฎหมายที่เกี่ยวข้องโดยเคร่งครัด

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบและพิจารณา ผลเป็นประการใด โปรดแจ้งให้กรมป่าไม้ทราบ  
พร้อมเอกสารที่เกี่ยวข้อง

นางสาวปัทมาภรณ์ ใจอารีย์ (นายสมเกียรติ สุกัญญะทอง)  
กองการอนุญาต  
โทร. ๐ ๒๕๓๙ ๔๘๕๒  
http://www.forest.go.th

รองอธิบดี ปฏิบัติราชการแทน  
อธิบดีกรมป่าไม้

"No Gift Policy ทส.โปร่งใสและเป็นธรรม"

ภาคผนวก ค-12

ใบอนุญาตตั้งโรงงานแปรรูปไม้โดยใช้เครื่องจักร

---







ฯพณฯ ได้โปรดพิจารณาอนุญาตให้ทำอายุได้ตามท้ายหนังสือสำนักงานที่ ปจ ๐๐๔๔๗/๓๕๐ ลงวันที่ ๔ มี.ค. ๖๕

ใบอนุญาตฉบับนี้ให้ใช้ระบอบเงินค่าธรรมณียุค  
ตามใบเสร็จรับเงิน ฉบับที่ ๒๘๙๙๗  
ลงวันที่ ๔ มี.ค. ๖๕ ให้ใช้ได้ใช้บังคับ  
ตั้งแต่วันที่ ๑๗ มี.ค. ๖๕ เป็นต้นไป  
และใบการต่ออายุใบอนุญาต ฉบับที่ ๑๒  
ลงวันที่ ๑๗ มี.ค. ๖๕



ผู้รับอนุญาตต้องปฏิบัติตาม (อนุญาต 1)

## ใบอนุญาตตั้งโรงงานแปรรูปไม้โดยใช้เครื่องจักร

เล่มที่ 4580

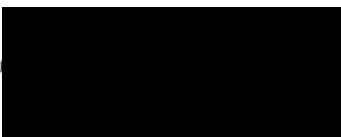
ฉบับที่ 47 วันที่ 17 เดือน พฤษภาคม พ.ศ. ๒๕๖๖  
ที่ทำการ สำนักงานจังหวัดปราจีนบุรี  
อนุญาตให้ (โดยทนายอิม อภิเดชภรณ์ อภิเดชภรณ์) อายุ - ปี  
สัญชาติ ไทย มีภูมิลำเนาอยู่ที่บ้าน เลขที่ 1 หมู่ที่ 2  
แขวง/ตำบล ท่าชุม เขต/อำเภอ สว่างทิวา จังหวัด ปราจีนบุรี  
ตั้งโรงงานแปรรูปไม้โดยใช้เครื่องจักร มีกำลัง 2,157.48 แรงม้า ณ ที่ เลขที่ 1 หมู่ที่ 2  
แขวง/ตำบล ท่าชุม เขต/อำเภอ สว่างทิวา จังหวัด ปราจีนบุรี  
เพื่อ ประดิษฐ์กรรมทำเครื่องจักร โดยไม่คิดค่าเช่าที่ดิน/ค่าเช่าจากทางสหกรณ์  
โดยมีบริเวณที่ตั้งโรงงานแปรรูปไม้ คือ

ด้านทิศเหนือวัดได้	199.11.109	เมตร	จด	ที่ดิน ม.จ. อ.ป. (๑๙๙๑)
ด้านทิศตะวันออกวัดได้	228.22.245, 250.112	เมตร	จด	ที่ดิน ม.จ. อ.ป. (๑๙๙๑)
ด้านทิศใต้วัดได้	206.337.50, 46.592.50, 36.50	เมตร	จด	ที่ดิน ม.จ. อ.ป. (๑๙๙๑)
ด้านทิศตะวันตกวัดได้	249.225.25.50, 22.40/43.72	เมตร	จด	ที่ดิน ม.จ. อ.ป. (๑๙๙๑)

ใบอนุญาตฉบับนี้ให้ใช้ได้จนถึงวันที่ 16 เดือน พฤษภาคม พ.ศ. ๒๕๖๗

(ลาย)

อนุญาต



และถึงเขตอ้อมจังหวัดปราจีนบุรี  
ปฏิบัติราชการแทนผู้ว่าราชการจังหวัดปราจีนบุรี

ฯพณฯ ได้โปรดพิจารณาอนุญาตให้ทำอายุได้ตามท้ายหนังสือสำนักงานที่ ปจ ๐๐๔๔๗/๓๕๐ ลงวันที่ ๒๗ มี.ค. ๖๕

ใบอนุญาตฉบับนี้ให้ใช้ระบอบเงินค่าธรรมณียุค  
ตามใบเสร็จรับเงิน ฉบับที่ ๒๘๙๙๗  
ลงวันที่ ๒๗ มี.ค. ๖๕ ให้ใช้ได้ใช้บังคับ  
ตั้งแต่วันที่ ๑๗ มี.ค. ๖๕ เป็นต้นไป  
และใบการต่ออายุใบอนุญาต ฉบับที่ ๑๑  
ลงวันที่ ๒๗ มี.ค. ๖๕



เจ้าพนักงานบ้านเมือง

## ใบอนุญาตตั้งโรงงานแปรรูปไม้โดยใช้เครื่องจักร

เล่มที่ 4580

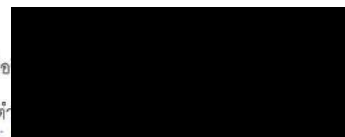
ฉบับที่ 45 วันที่ 27 เดือน กันยายน พ.ศ. ๒๕๖๖  
ที่ทำการ สำนักงานจังหวัดปราจีนบุรี  
อนุญาตให้ (โดยทนายอิม อภิเดชภรณ์ อภิเดชภรณ์) อายุ - ปี  
สัญชาติ ไทย มีภูมิลำเนาอยู่ที่บ้าน เลขที่ 1 หมู่ที่ 2  
แขวง/ตำบล ท่าชุม เขต/อำเภอ สว่างทิวา จังหวัด ปราจีนบุรี  
ตั้งโรงงานแปรรูปไม้โดยใช้เครื่องจักร มีกำลัง 2,247.18 แรงม้า ณ ที่ เลขที่ 1 หมู่ที่ 2  
แขวง/ตำบล ท่าชุม เขต/อำเภอ สว่างทิวา จังหวัด ปราจีนบุรี  
เพื่อ ประดิษฐ์กรรมทำเครื่องจักร โดยไม่คิดค่าเช่าที่ดิน/ค่าเช่าจากทางสหกรณ์  
โดยมีบริเวณที่ตั้งโรงงานแปรรูปไม้ คือ

ด้านทิศเหนือวัดได้	21.87, 60.42, 17.45, 13.72, 87.26, 10.00	เมตร	จด	ที่ดิน ม.จ. อ.ป. (๑๙๙๑) ไร่ ๑๐
ด้านทิศตะวันออกวัดได้	259.94	เมตร	จด	ที่ดิน ม.จ. อ.ป. (๑๙๙๑) ไร่ ๑๐
ด้านทิศใต้วัดได้	235.55	เมตร	จด	ที่ดิน ม.จ. อ.ป. (๑๙๙๑) ไร่ ๑๐
ด้านทิศตะวันตกวัดได้	134.42, 16.03, 24.29, 13.7, 9.18, 39.06	เมตร	จด	ที่ดิน ม.จ. อ.ป. (๑๙๙๑) ไร่ ๑๐

ใบอนุญาตฉบับนี้ให้ใช้ได้จนถึงวันที่ 15 เดือน กันยายน พ.ศ. ๒๕๖๗

(ลายมือ)

อนุญาต



และถึงเขตอ้อมจังหวัดปราจีนบุรี  
ปฏิบัติราชการแทนผู้ว่าราชการจังหวัดปราจีนบุรี

ภาคผนวก ค-13

เอกสารสรุปมติที่ประชุม เรื่องอำนาจหน้าที่  
และข้อกำหนดที่เกี่ยวข้องกับคณะกรรมการลุ่มน้ำ  
กรณีการขอใช้น้ำจากแหล่งน้ำสาธารณะ

---



# ระเบียบวาระที่ ๔ เรื่องเพื่อทราบ

ระเบียบวาระที่ ๔.๑ เรื่องอำนาจหน้าที่และข้อกฎหมายที่เกี่ยวกับคณะกรรมการลุ่มน้ำ กรณีการขอใช้น้ำจากแหล่งน้ำสาธารณะ

ตามบันทึกสำนักผู้ตรวจราชการกรม เลขที่ ๐๖๒๑/๔๔๖ ลงวันที่ ๑๘ กันยายน ๒๕๕๕ เรื่อง ทาหรือระเบียบข้อบังคับ ตามระเบียบสำนักนายกรัฐมนตรี ว่าด้วยการบริหารทรัพยากรน้ำ ในการประชุมคณะกรรมการลุ่มน้ำมูล เรื่องสืบเนื่องมีประเด็นเพื่อพิจารณา คือ ตามที่ทางภาคเอกชน บริษัทอัลโลแอนด์ คลีน เพาเวอร์ จำกัด ขอใช้น้ำจากโครงการเขื่อนสิรินธร เพื่อใช้ในโครงการไฟฟ้าชีวมวล จึงมีประเด็นปัญหาข้อกฎหมาย เกี่ยวกับคณะกรรมการลุ่มน้ำว่า มีอำนาจหน้าที่ดำเนินการพิจารณาทางปกครอง สามารถอนุญาต อนุมัติ การขอใช้น้ำของเอกชนหรือไม่ ซึ่งอธิบดีกรมทรัพยากรน้ำได้มอบหมายให้สำนักบริหารจัดการน้ำและกลุ่มงานนิติการพิจารณาแนวทางและบรรทัดฐานการทำงานที่ถูกต้องต่อไป นั้น

สำนักบริหารจัดการน้ำ ได้ทำบันทึกที่ ทส๐๖๐๕.๖/๑๑๖๕ ลงวันที่ ๑๒ ตุลาคม ๒๕๕๕ ทาหรือเรื่องดังกล่าวไปยังกลุ่มงานนิติการ และได้รับแจ้งจากกลุ่มงานนิติการ ตอบข้อทาหรือ ในประเด็นอำนาจหน้าที่ตามระเบียบสำนักนายกรัฐมนตรี ว่าด้วยการบริหารทรัพยากรน้ำแห่งชาติ พ.ศ.๒๕๕๐ ที่ให้อำนาจคณะกรรมการทรัพยากรน้ำแห่งชาติ (กนช.) และคณะกรรมการลุ่มน้ำ ซึ่งเป็นกฎหมายที่มีลำดับศักดิ์ต่ำกว่ากฎหมายในระดับพระราชบัญญัติ ตามรัฐธรรมนูญแห่งราชอาณาจักรไทย มาตรา ๒๙ กำหนดว่าการจำกัดสิทธิและเสรีภาพของประชาชนไม่สามารถทำได้ เว้นแต่จะตราเป็นกฎหมายในระดับพระราชบัญญัติ ซึ่งทาให้ระเบียบดังกล่าวมีผลบังคับใช้เฉพาะกับส่วนราชการและรัฐวิสาหกิจเท่านั้น ไม่สามารถใช้กับประชาชนได้ จึงส่งผลให้ กนช. และคณะกรรมการลุ่มน้ำ ไม่มีอำนาจในการพิจารณาอนุญาตเกี่ยวกับการนำน้ำสาธารณะไปใช้ประโยชน์ในส่วนองภาคเอกชน คณะอนุกรรมการและคณะกรรมการลุ่มน้ำ สามารถพิจารณาดำเนินงานความร่วมมือกับหน่วยงานอื่นๆ ที่มีกฎหมายในระดับพระราชบัญญัติรองรับ และให้อำนาจบริหารจัดการในแหล่งน้ำนั้นๆ รายละเอียดตามบันทึกกลุ่มงานนิติการ ที่ ทส ๐๖๑๔/๕๐๑ ลงวันที่ ๖ พฤศจิกายน ๒๕๕๕ ที่แนบมาพร้อมนี้

ดังนั้น จากการประชุมคณะอนุกรรมการและวิชาการ ครั้งที่ ๒/๒๕๕๕ เมื่อวันที่ ๖ กันยายน ๒๕๕๕ ในวาระที่ ๔.๑ การต่ออายุการอนุญาตสูบน้ำจากแม่น้ำปราจีนบุรี ของบริษัท น้ำใส ๓๐๔ จำกัด จึงขอให้คณะอนุกรรมการฯ ร่วมกันหาข้อสรุปว่าจะดำเนินการต่อไปอย่างไร

- มติที่ประชุม
- คณะกรรมการลุ่มน้ำ

ไม่มีอำนาจในการให้น้ำอนุญาต สิทธิการ/น้ำ

แก่ภาคเอกชน
1. - จงอธิบายไว้ ถ้าเป็นข้อใดใช้ทรัพยากรร่วมกัน เจตนาข้อใด จงอธิบายไว้ต่ออธิบดีฯ ผู้พิพากษา  
- จงอธิบายจากใช้ทรัพยากร อย่างถูกต้อง ๑๑-๑๒ ความรับผิดชอบของบุคคล ที่ ๑๑๒๓๓  
เป็นทรัพยากร ร่วมรวม และ เป็นสิทธิบัตร สิทธิบัตร เกิดขึ้นจาก การใช้ทรัพยากร  
ซึ่งจำเป็น ต้องมีกรอบข้อจำกัด  
2. - ต้องถือว่า ไม่ใช่ว่า ๑๑-๑๒ ที่ใช้ทรัพยากรแล้ว สืบว่าเกิดผลกระทบ ต่อคนในสังคม  
หรือในสังคม หรือยังเพื่อที่จะหาข้อใด ที่เหมาะสม กับ สังคม. ซึ่งผู้พิพากษา หรือจาก ทศ.๒๓  
สภาประชาชน

ภาคผนวก ค-14

หนังสือรับรองผลการตรวจวิเคราะห์ตัวอย่างกากตะกอน  
ที่ผ่านการรีดน้ำแล้ว และหนังสืออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูล  
มาใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน (กากตะกอน)

---



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา  
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วรอกนอกบริเวณโรงงาน  
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ อก.6501-15225

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ  
บริษัท ดับเบิล เอ (1991) จำกัด (มหาชน)  
ทะเบียนโรงงานเลขที่ 3-101-1/39ปจ  
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

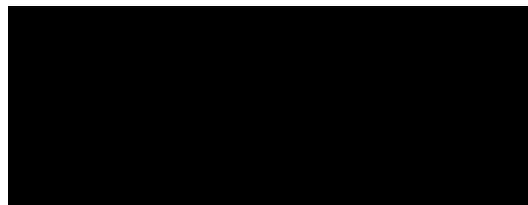
ลำดับที่	รหัสวัสดุ ที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ (ตัน)	วิธีการ กำจัด	ทะเบียนโรงงาน ผู้รับดำเนินการ	ผลการพิจารณา	เหตุผล
1	19 08 12	กากตะกอนที่ผ่านการรีดน้ำ	6000	071	3-105-64/60ปจ	อนุญาต	
2	19 08 12	กากตะกอนที่ผ่านการรีดน้ำ	14200	083	3-106-68/61ปจ	อนุญาต	
3	19 08 12	กากตะกอนที่ผ่านการรีดน้ำ	6000	049	จ3-89-5/58นม	ไม่อนุญาต	04

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 8 พฤศจิกายน 2565 ถึงวันที่ 7 พฤศจิกายน 2566

ออกให้ ณ วันที่ 17 ตุลาคม 2565

โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อินอนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



**วิธีการกำจัด**

- 011

คัดแยกประเภทเพื่อจำหน่ายต่อ
- 021

กักเก็บในภาชนะบรรจุ
- 031

เป็นวัตถุอันตราย
- 032

ส่งกลับผู้ขายเพื่อกำจัด
- 033

ส่งกลับผู้ขายเพื่อนำกลับ ไปบรรจุใหม่หรือใช้ซ้ำ
- 039

นำกลับมาใช้ซ้ำด้วยวิธีอื่นๆ
- 041

เป็นเชื้อเพลิงทดแทน
- 042

ทำเชื้อเพลิงผสม
- 043

เผาเพื่อเอาพลังงาน
- 044

เป็นวัตถุอันตรายในเตาเผาปูนซีเมนต์
- 049

นำกลับมาใช้ประโยชน์อีกด้วยวิธีอื่นๆ
- 051

เข้ากระบวนการนำตัวทำลายกลับมาใหม่
- 052

เข้ากระบวนการนำโลหะกลับมาใหม่
- 053

เข้ากระบวนการคืนสภาพกรด/ด่าง
- 054

เข้ากระบวนการคืนสภาพตัวเร่งปฏิกิริยา
- 059

นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วอื่นๆกลับคืนมาใหม่
- 061

บำบัดด้วยวิธีชีวภาพ
- 062

บำบัดด้วยวิธีทางเคมี
- 063

บำบัดด้วยวิธีทางกายภาพ
- 064

บำบัดด้วยวิธีทางเคมีและฟิสิกส์
- 065

บำบัดน้ำเสียด้วยวิธีทางเคมีกายภาพ
- 066

เข้าระบบบำบัดน้ำเสียรวม
- 067

ปรับเสถียรด้วยวิธีทางเคมี
- 068

ปรับเสถียร/ ตรีทางเคมีโดยใช้ซีเมนต์หรือวัสดุ pozzolanic
- 069

วิธีบำบัดอื่นๆ เพื่อลดค่าความเป็นอันตราย
- 071

ฝังกลบตามหลักสุขาภิบาล เฉพาะของเสียไม่อันตรายเท่านั้น
- 072

ฝังกลบอย่างปลอดภัย
- 073

ฝังกลบอย่างปลอดภัย เมื่อทำการปรับเสถียรหรือทำให้เป็นก้อนแข็งแล้ว
- 074

เผาทำลายในเตาเผาขยะทั่วไป
- 075

เผาทำลายในเตาเผาเฉพาะสำหรับของเสียอันตราย
- 076

เผาทำลายรวมในเตาเผาปูนซีเมนต์
- 077

อัดฉีดลงบ่อ ใต้ดิน หรือชั้นดินใต้ทะเล แบนเอกสารอนุญาตจากหน่วยงานอื่น
- 079

กำจัดด้วยวิธีอื่นๆ
- 081

รวบรวมและส่งออกนอกประเทศ
- 082

ถมทะเลหรือที่ลุ่ม เฉพาะของเสียไม่อันตรายเท่านั้น
- 083

หมักทำปุ๋ยหรือเป็นสารปรับปรุงคุณภาพดิน เฉพาะของเสียไม่อันตรายเท่านั้น
- 084

ทำอาหารสัตว์ เฉพาะของเสียไม่อันตรายเท่านั้น

**เหตุการณ์ไม่อนุญาต**

- 01

ผู้รับดำเนินการไม่ได้รับอนุญาตให้ บำบัด/ กำจัด/นำกลับ ไปใช้ประโยชน์ใหม่
- 02

วิธีการบำบัด/กำจัด/นำกลับ ไปใช้ประโยชน์ใหม่ ไม่เหมาะสม
- 03

ผู้รับดำเนินการได้รับคำสั่งปรับปรุงตามมาตรา 37 หรือหยุดประกอบกิจการตามมาตรา 39 ตามพระราชบัญญัติ โรงงาน
- 04

ผู้รับดำเนินการไม่ยินยอมรับบำบัด/กำจัด/นำกลับ ไปใช้ประโยชน์ใหม่
- 05

ไม่สามารถยื่นขออนุญาตฯ ผ่านสื่ออิเล็กทรอนิกส์ได้
- 06

ผู้ให้บริการยังไม่ได้แจ้งประกอบกิจการ โรงงาน หรือไม่ได้แจ้งประกอบในส่วนขยาย
- 07

ไม่เข้าข่ายต้องขออนุญาตตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2548

**เหตุการณ์อื่นๆ**

- 99

อื่นๆ ระบุ .....

**เหตุผลที่ไม่สามารถพิจารณาได้ เนื่องจากขาดเอกสาร หรือเอกสารไม่สมบูรณ์ ดังนี้**

- 11

สำเนาใบอนุญาตประกอบกิจการ โรงงานของผู้รับดำเนินการ และหรือ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
- 12

สำเนาหนังสือรับรองจดทะเบียนนิติบุคคลของผู้รับดำเนินการ และหรือ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
- 13

สัญญาหรือหนังสือยินยอมการรับบริการระหว่างผู้รับดำเนินการและ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
- 14

หนังสือการประกันความรับผิด (Liability) ระหว่างผู้รับดำเนินการและ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
- 15

หนังสือมอบอำนาจให้ผู้หนึ่งผู้ใดกระทำการใดๆ แทนกรรมการผู้มีอำนาจ พร้อมติดอากรแสตมป์ของผู้รับดำเนินการ และหรือ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
- 16

ผลวิเคราะห์ค่าความเข้มข้นทั้งหมดของสิ่งเจือปน (total concentration : mg/kg)
- 17

ผลวิเคราะห์ด้วยวิธีการสกัดสาร (waste extraction test : mg/l)
- 18

รายละเอียดกระบวนการผลิตพร้อมแสดงจุดที่เกิดของเสีย
- 19

รายละเอียดกระบวนการนำของเสียมากำจัด/บำบัด/นำกลับ มาใช้ประโยชน์ใหม่
- 20

สำเนาใบอนุญาตส่งออกวัตถุอันตราย (วอ.6)
- 21

หนังสือรับรองจากกรมวิชาการเกษตรในการทำปุ๋ยหรือสารปรับปรุงคุณภาพดิน
- 22

รหัสของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วไม่ถูกต้อง
- 23

รหัสของวิธีการกำจัดไม่ถูกต้อง
- 24

การลงนามของกรรมการผู้มีอำนาจในคำขอ/สัญญา/กอ.1 ไม่ครบถ้วนตามเงื่อนไขในหนังสือรับรองการจดทะเบียนนิติบุคคล
- 25

เอกสารข้อมูลความปลอดภัย

- หมายเหตุ

1.

กรณีไม่อนุญาต หากท่านไม่เห็นด้วย สามารถแจ้งเป็นหนังสือพร้อมเหตุผลไปยังอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม ภายใน 15 วัน นับตั้งแต่วันที่ ได้รับแจ้งคำสั่งทางการปกครองนี้

2.

หากท่านสนใจฝ่าฝืนนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณ โรงงานโดยไม่ได้รับอนุญาต ถือเป็นความผิดตามมาตรา 45 แห่งพระราชบัญญัติ โรงงาน พ.ศ.2535 ต้องระวางโทษปรับไม่เกิน 2 แสนบาท



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา  
การขออนุญาตให้นำสิ่งปลูกสร้างหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน  
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2566-อ-6577

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ  
บริษัท ดับเบิ้ล เอ (1991) จำกัด (มหาชน)  
ทะเบียนโรงงานเลขที่ 10251200125398  
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปลูกสร้างหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปลูกสร้างหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	190812	กากตะกอนที่ผ่านการรีดน้ำ	923.077	071	10250006425606	
2	190812	กากตะกอนที่ผ่านการรีดน้ำ	2,184.615	083	10250006825615	
3	190812	กากตะกอนที่ผ่านการรีดน้ำ	2,000.000	049	40600000325596	
4	190812	กากตะกอนที่ผ่านการรีดน้ำ	2,000.000	049	40300004425589	
5	190812	กากตะกอนที่ผ่านการรีดน้ำ	2,000.000	049	20300200525582	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 8 พฤศจิกายน 2566 ถึงวันที่ 31 ธันวาคม 2566

ออกให้ ณ วันที่ 8 พฤศจิกายน 2566  
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาของโรงงานนี้มอบหมายให้โรงเรียนอิเล็กทรอนิกส์



ภาคผนวก ค-15

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาการขออนุญาต  
นำสิ่งปฏิกูลมาใช้แล้วออกนอกโรงงาน

---





**หนังสือแจ้งผลการพิจารณา  
การขออนุญาตให้แก้ไขสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วของกรมโรงงาน  
กรมโรงงานอุตสาหกรรม**

เลขที่ อก.6601-3115

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท ดับเบิล เอ (1991) จำกัด (มหาชน)

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 3-106-4/56ปจ

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสวัสดุ ที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ (ตัน)	วิธีการ กำจัด	ทะเบียนโรงงาน ผู้รับดำเนินการ	ผลการพิจารณา	เหตุผล
1	15 01 10	ภาชนะ 200 ลิตร ปนเบื่อน้ำมัน	10	049	3-106-24/51ขบ	อนุญาต	
2	13 02 08	น้ำมันเครื่องยนต์ น้ำมันเกียร์ น้ำมันหล่อลื่น	100	042	3-106-24/51ขบ	อนุญาต	
3	13 05 02	ตะกอนจากน้ำมันใช้แล้ว	100	042	3-106-46/60ปจ	อนุญาต	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 11 มีนาคม 2566 ถึงวันที่ 10 มีนาคม 2567

ออกให้ ณ วันที่ 21 กุมภาพันธ์ 2566

โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อินุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



**วิธีการกำจัด**

- |   |  |
|---|--|
| 011 คัดแยกประเภทเพื่อจำหน่ายต่อ                       | 064 บำบัดด้วยวิธีทางเคมีและฟิสิกส์                                       |
| 021 กักเก็บในภาชนะบรรจุ                               | 065 บำบัดน้ำเสียด้วยวิธีทางเคมีกายภาพ                                    |
| 031 เป็นวัตถุดิบทดแทน                                 | 066 เข้ามาระบบบำบัดน้ำเสียรวม  |
| 032 ส่งกลับผู้ขายเพื่อกำจัด                           | 067 ปรับเปลี่ยนด้วยวิธีทางเคมี   |
| 033 ส่งกลับผู้ขายเพื่อนำกลับไปบรรจุใหม่หรือใช้ซ้ำ     | 068 ปรับเปลี่ยน/ ตรีทางเคมีโดยใช้เมมเบรนหรือวัสดุ pozzolanic             |
| 039 นำกลับมาใช้ซ้ำด้วยวิธีอื่นๆ                       | 069 วิธีบำบัดอื่นๆ เพื่อลดค่าความเป็นอันตราย                             |
| 041 เป็นเชื้อเพลิงทดแทน                               | 071 ฝังกลบตามหลักสุขาภิบาล เฉพาะของเสียไม่อันตรายเท่านั้น                |
| 042 ทำเชื้อเพลิงผสม                                   | 072 ฝังกลบอย่างปลอดภัย   |
| 043 เผาเพื่ออาพลังงาน                                 | 073 ฝังกลบอย่างปลอดภัย เมื่อทำการปรับเสถียรหรือทำให้เป็นก้อนแข็งแล้ว     |
| 044 เป็นวัตถุดิบทดแทนในคมนาคมปูนซีเมนต์               | 074 เผาทำลายในเตาเผาขยะทั่วไป  |
| 049 นำกลับมาใช้ประโยชน์อีกด้วยวิธีอื่นๆ               | 075 เผาทำลายในเตาเผาเฉพาะสำหรับของเสียอันตราย                            |
| 051 เข้ามาระบบการนำตัวทำลายกลับมาใหม่                 | 076 เผาทำลายร่วมในเตาเผาปูนซีเมนต์                                       |
| 052 เข้ามาระบบการนำโลหะกลับมาใหม่                     | 077 อัดฉีดลงบ่อ ใต้ดิน หรือขังดินใต้ทะเล แบบเอกสารอนุญาตจากหน่วยงานอื่น  |
| 053 เข้ามาระบบการคืนสภาพกรด/ ด่าง                     | 079 กำจัดด้วยวิธีอื่นๆ   |
| 054 เข้ามาระบบการคืนสภาพตัวเร่งปฏิกิริยา              | 081 รวบรวมและส่งออกนอกประเทศ   |
| 059 นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วอื่นๆกลับมาใหม่ | 082 ถมทะเลหรือที่ถม เฉพาะของเสียไม่อันตรายเท่านั้น                       |
| 061 บำบัดด้วยวิธีชีวภาพ                               | 083 หมักทำปุ๋ยคอกเป็นสารปรับปรุงคุณภาพดิน เฉพาะของเสียไม่อันตรายเท่านั้น |
| 062 บำบัดด้วยวิธีทางเคมี                              | 084 ทำอาหารสัตว์ เฉพาะของเสียไม่อันตรายเท่านั้น                          |
| 063 บำบัดด้วยวิธีทางกายภาพ                            |  |

**เหตุผลที่ไม่อนุญาต**

- 01 ผู้รับดำเนินการไม่ได้รับอนุญาตให้ บำบัด/ กำจัด/นำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่
- 02 วิธีการบำบัด/กำจัด/นำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่ ไม่เหมาะสม
- 03 ผู้รับดำเนินการได้รับคำสั่งปรับปรุงตามมาตรา 37 หรือเหตุประกอบกิจการ ตามมาตรา 39 ตามพระราชบัญญัติโรงงาน
- 04 ผู้รับดำเนินการไม่ยินยอมรับบำบัด/กำจัด/นำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่
- 05 ไม่สามารถยื่นขออนุญาตฯ ผ่านสื่ออิเล็กทรอนิกส์ได้
- 06 ผู้ให้บริการยังไม่ได้แจ้งประกอบกิจการโรงงาน หรือไม่ได้แจ้งประกอบในส่วนขยาย
- 07 ไม่เข้าข่ายต้องขออนุญาตตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2548

**เหตุผลกรณีอื่นๆ**

- 99 อื่นๆ รวม .....

**เหตุผลที่ไม่สามารถพิจารณาได้ เนื่องจากขาดเอกสาร หรือเอกสารไม่สมบูรณ์ ดังนี้**

- 11 สำนบบอนุญาตประกอบกิจการโรงงานของผู้รับดำเนินการ และหรือ ผู้ก่อการณ์วัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
- 12 สำนบบหนังสือรับรองจดทะเบียนนิติบุคคลของผู้รับดำเนินการ และหรือ ผู้ก่อการณ์วัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
- 13 สัญญาหรือหนังสือยินยอมการบริการระหว่างผู้รับดำเนินการและผู้ก่อการณ์วัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
- 14 หนังสือการประกันความรับผิด (Liability) ระหว่างผู้รับดำเนินการและผู้ก่อการณ์วัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
- 15 หนังสือมอบอำนาจให้ผู้หนึ่งผู้ใดกระทำการใดๆ แทนกรรมการผู้มีอำนาจ หรือติดต่อการแสดมปของผู้รับดำเนินการ และหรือ ผู้ก่อการณ์วัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
- 16 ผลวิเคราะห์ค่าความเข้มข้นทั้งหมดของสิ่งเจือปน (total concentration : mg/kg)
- 17 ผลวิเคราะห์ด้วยวิธีการสกัดสาร (waste extraction test : mg/l)
- 18 รายละเอียดกระบวนการผลิตพร้อมแสดงจุดที่เกิดของเสีย
- 19 รายละเอียดกระบวนการนำของเสียมากำจัด/บำบัด/นำกลับมาใช้ประโยชน์ใหม่
- 20 สำนบบอนุญาตส่งออกวัตถุอันตราย (ขบ.6)
- 21 หนังสือรับรองจากกรมวิชาการเกษตร ในการทำปุ๋ยหรือสารปรับปรุงคุณภาพดิน
- 22 รหัสของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วไม่ถูกต้อง
- 23 รหัสของวิธีการกำจัดไม่ถูกต้อง
- 24 การลงนามของกรรมการผู้มีอำนาจในคำขอ/สัญญาฯ 0.1 ไม่ครบถ้วนตามเงื่อนไข ในหนังสือรับรองการจดทะเบียนนิติบุคคล
- 25 เอกสารข้อมูลความปลอดภัย

**หมายเหตุ**

1. กรณีไม่อนุญาต หากท่านไม่เห็นด้วย สามารถแจ้งเป็นหนังสือพร้อมเหตุผลไปยังอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม ภายใน 15 วัน นับตั้งแต่วันที่ได้รับแจ้งคำสั่งทางการปกครองนี้
2. หากท่านสนใจฝ่าฝืนนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงานโดยไม่ได้รับอนุญาต ถือเป็นการผิด ตามมาตรา 45 แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ.2535 ต้องระวางโทษปรับไม่เกิน 2 แสนบาท



**หนังสือแจ้งผลการพิจารณา  
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน  
กรมโรงงานอุตสาหกรรม**

เลขที่ อก.6601-9089  
หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ  
บริษัท ดับเบิล เอ (1991) จำกัด (มหาชน)  
ทะเบียนโรงงานเลขที่ 3-38(1)-1/39ปจ  
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสวัสดุ ที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ (ตัน)	วิธีการ กำจัด	ทะเบียนโรงงาน ผู้รับดำเนินการ	ผลการพิจารณา	เหตุผล
1	03 03 09	กากปูนดำ	16000	071	3-105-64/60ปจ	อนุญาต	
2	03 03 09	กากปูนขาว	4000	071	3-105-64/60ปจ	อนุญาต	
3	03 03 10	ตะกอนจากการต้มเยื่อ (Junk trap)	450	071	3-105-64/60ปจ	อนุญาต	
4	17 06 04	ฉนวนกันความร้อน (Rockwool)	20	071	3-105-64/60ปจ	อนุญาต	
5	03 03 99	ทรายจากกระบวนการผลิต	300	071	3-105-64/60ปจ	อนุญาต	
6	03 03 10	เศษเยื่อขาว (Fibermizer)	100	031	3-38(2)-1/36ลช	อนุญาต	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 กรกฎาคม 2566 ถึงวันที่ 30 มิถุนายน 2567

ออกให้ ณ วันที่ 13 มิถุนายน 2566

โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อินอนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



**บันทึกการเปลี่ยนแปลง แก้ไข และยกเลิก รายละเอียดในหนังสือแจ้งผลการพิจารณา  
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน**

เลขที่ อก.6601-9089  
ของ บริษัท ดับเบิล เอ (1991) จำกัด (มหาชน)  
ทะเบียนโรงงานเลขที่ 3-38(1)-1/39ปจ

เลขรับที่	วัน/เดือน/ปี	สาระสำคัญของการเปลี่ยนแปลงในหนังสือแจ้งผลการพิจารณาฯ	ผลการพิจารณา	เหตุผล
46805/2566	29/7/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 02 02 กุ้งมือและเศษผ้า ปนเปื้อนน้ำมัน โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-46/60ปจ ปริมาณ 10 ตัน วิธีการ กำจัด 042	อนุญาต	
46805/2566	29/7/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 01 10 กุ้งปนเปื้อนโซเดียม คลอไรด์ โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-46/60ปจ ปริมาณ 50 ตัน วิธีการกำจัด 042	อนุญาต	
46805/2566	29/7/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 01 10 ภาชนะปนเปื้อนสาร เคมี โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-46/60ปจ ปริมาณ 10 ตัน วิธีการกำจัด 049	อนุญาต	
46805/2566	29/7/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 01 10 กระป๋องสเปรย์ น้ำมันหล่อลื่น โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-46/60ปจ ปริมาณ 10 ตัน วิธีการ กำจัด 049	อนุญาต	
46805/2566	29/7/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 01 10 ภาชนะปนเปื้อนสี และน้ำมัน โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-46/60ปจ ปริมาณ 10 ตัน วิธีการกำจัด 049	อนุญาต	
46805/2566	29/7/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 16 02 15 หลอดฟลูออเรส เซนส์ โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-46/60ปจ ปริมาณ 5 ตัน วิธีการกำจัด 049	อนุญาต	
69848/2566	26/10/66	ขอเพิ่มปริมาณวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 03 03 09 กากปูนขาว โดยมี ผู้รับดำเนินการคือ 3-105-64/60ปจ ปริมาณ 4000 ตัน วิธีการกำจัด 071	อนุญาต	



**วิธีการกำจัด**

- 011 คัดแยกประเภทเพื่อจำหน่ายต่อ
- 021 กักเก็บในภาชนะบรรจุ
- 031 เป็นวัตถุอันตราย
- 032 ส่งกลับผู้ขายเพื่อกำจัด
- 033 ส่งกลับผู้ขายเพื่อนำกลับไปบรรจุใหม่หรือใช้ซ้ำ
- 039 นำกลับมาใช้ซ้ำด้วยวิธีอื่นๆ
- 041 เป็นเชื้อเพลิงทดแทน
- 042 ทำเชื้อเพลิงผสม
- 043 เผาเพื่อเอาพลังงาน
- 044 เป็นวัตถุอันตรายในแผนฟื้นฟูสิ่งแวดล้อม
- 049 นำกลับมาใช้ประโยชน์ด้วยวิธีอื่นๆ
- 051 เข้ากระบวนการนำตัวทำละลายกลับมาใหม่
- 052 เข้ากระบวนการนำโลหะกลับมาใหม่
- 053 เข้ากระบวนการคืนสภาพกรด/ด่าง
- 054 เข้ากระบวนการคืนสภาพตัวเร่งปฏิกิริยา
- 059 นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วอื่นๆกลับเข้ามาใหม่
- 061 บำบัดด้วยวิธีชีวภาพ
- 062 บำบัดด้วยวิธีทางเคมี
- 063 บำบัดด้วยวิธีทางกายภาพ

- 064 บำบัดด้วยวิธีทางเคมีและฟิสิกส์
- 065 บำบัดน้ำเสียด้วยวิธีทางเคมีกายภาพ
- 066 เข้าระบบบำบัดน้ำเสียรวม
- 067 ปรับเสถียรด้วยวิธีทางเคมี
- 068 ปรับเสถียร/ หวังทางเคมีโดยใช้หินคาร์บอเนต pozzolanic
- 069 วิธีบำบัดอื่นๆ เพื่อลดค่าความเป็นอันตราย
- 071 ผึ่งกองตามหลักสุขาภิบาล เฉพาะของเสียไม่อันตรายเท่านั้น
- 072 ผึ่งกองอย่างปลอดภัย
- 073 ผึ่งกองอย่างปลอดภัย เมื่อทำการปรับเสถียรหรือทำให้เป็นก้อนแข็งแล้ว
- 074 เผาทำลายในเตาเผาขยะทั่วไป
- 075 เผาทำลายในเตาเผาเฉพาะสำหรับของเสียอันตราย
- 076 เผาทำลายร่วมในเตาเผาปูนซีเมนต์
- 077 จัดฉลกรวบรวม ได้ดิน หรือชั้นดินใต้ทะเล บนทางหลวงจากหน่วยงานอื่น
- 079 กำจัดด้วยวิธีอื่นๆ
- 081 รวบรวมและส่งออกนอกประเทศ
- 082 ถมทะเลหรือที่ถม เฉพาะของเสียไม่อันตรายเท่านั้น
- 083 หมักทำปุ๋ยหรือเป็นสารปรับปรุงคุณภาพดิน เฉพาะของเสียไม่อันตรายเท่านั้น
- 084 ทำอาหารสัตว์ เฉพาะของเสียไม่อันตรายเท่านั้น

**เหตุการณ์ไม่อนุญาต**

- 01 ผู้รับดำเนินการไม่ได้รับอนุญาตให้ บำบัด/ กำจัด/นำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่
- 02 วิธีการบำบัด/กำจัด/นำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่ ไม่เหมาะสม
- 03 ผู้รับดำเนินการ ได้รับคำสั่งปรับปรุงตามมาตรา 37 หรือหยุดประกอบกิจการตามมาตรา 39 ตามพระราชบัญญัติโรงงาน
- 04 ผู้รับดำเนินการ ไม่ยินยอมรับบำบัด/กำจัด/นำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่
- 05 ไม่สามารถยื่นขออนุญาตฯ ผ่านสื่ออิเล็กทรอนิกส์ได้
- 06 ผู้ให้บริการยังไม่ได้แจ้งประกอบกิจการโรงงาน หรือไม่ได้แจ้งประกอบในส่วนย่อย
- 07 ไม่เข้าข่ายต้องขออนุญาตตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2548

**เหตุการณ์อื่นๆ**

- 99 อื่นๆ ระบุ.....

**เหตุผลที่ไม่สามารถพิจารณาได้ เนื่องจากขาดเอกสาร หรือเอกสารไม่**

**สมบูรณ์ ดังนี้**

- 11 สำนวนใบอนุญาตประกอบกิจการ โรงงานของผู้รับดำเนินการ และหรือผู้ถือกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
- 12 สำนวนหนังสือรับรองจดทะเบียนนิติบุคคลของผู้รับดำเนินการ และหรือผู้ถือกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
- 13 สัญญาหรือหนังสือยินยอมการบริการระหว่างผู้รับดำเนินการและผู้ถือกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
- 14 หนังสือการประกันความรับผิดชอบ (Liability) ระหว่างผู้รับดำเนินการและผู้ถือกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
- 15 หนังสือมอบอำนาจให้ผู้หนึ่งผู้ใดกระทำการใดๆ แทนกรรมการผู้มีอำนาจหรือมติดอกเรสคัมปีของผู้รับดำเนินการ และหรือ ผู้ถือกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
- 16 ผลวิเคราะห์ค่าความเข้มข้นทั้งหมดของสิ่งเจือปน (total concentration : mg/kg)
- 17 ผลวิเคราะห์ด้วยวิธีการสกัดสาร (waste extraction test : mg/l)
- 18 รายละเอียดกระบวนการผลิตพร้อมแสดงจุดที่เกิดของเสีย
- 19 รายละเอียดกระบวนการนำของเสียมากำจัด/บำบัด/นำกลับมาใช้ประโยชน์ใหม่
- 20 สำนวนใบอนุญาตส่งออกวัตถุอันตราย (วอ.6)
- 21 หนังสือรับรองจากกรมวิชาการเกษตรในการทำปุ๋ยหรือสารปรับปรุงคุณภาพดิน
- 22 รหัสของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วไม่ถูกต้อง
- 23 รหัสของวิธีการกำจัดไม่ถูกต้อง
- 24 การลงนามของกรรมการผู้มีอำนาจในคำขอ/สัญญาฯ ไม่ครบถ้วนตามเงื่อนไขในหนังสือรับรองการจดทะเบียนนิติบุคคล
- 25 เอกสารข้อมูลความปลอดภัย

- 2. หากท่านสนใจฟัฒนนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงานโดยไม่ได้รับอนุญาต ถือเป็นการผิดตามมาตรา 45 แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ.2535 ต้องระวางโทษปรับไม่เกิน 2 แสนบาท

**หมายเหตุ**

- 1. กรณีไม่อนุญาต หากท่านไม่เห็นด้วย สามารถแจ้งเป็นหนังสือพร้อมเหตุผลไปยังอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรมภายใน 15 วัน นับตั้งแต่วันที่ได้รับแจ้งคำสั่งทางการปกครองนี้



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา  
การขออนุญาตให้นำสิ่งปลูกสร้างวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน  
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2566-0-9599  
หนังสือขออนุญาตออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ  
บริษัท คืบเบิ้ล เอ (1991) จำกัด (มหาชน)  
ทะเบียนโรงงานเลขที่ 10250400125398  
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณา ดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปลูกสร้างหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปลูกสร้างวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดทำ	ผู้รับดำเนินการ	หมายเหตุ
1	030309	กากปูนสอ / กากปูนขาว	6,586.190	071	10250006425606	
2	030310	เศษเอนไซม์ (Fiberglass)	25.000	031	10240100125388	
3	030310	เศษหินจากการถมดิน (Junk trap)	95.045	071	10250006425606	
4	030399	ทรายจากกระบวนการผลิต	75.000	071	10250006425606	
5	150110	ของป่นเปียกสีแดงคลอเคล	12.500	042	10250004825603	
6	150110	ทรายปะปนเขื่อนสารเคมี / กระป๋องปะปนจำพวกแอลกอฮอล์ / ทรายปะปนเขื่อนสีและน้ำมัน	7.353	049	10250004825603	
7	150202	ถุงมือและเศษผ้าปะปนเป็นน้ำขุ่น	2.325	042	10250004825603	
8	150215	หลอดไฟอะลูมิเนียม	1.225	049	10250004825603	
9	170604	เบรคความถี่ (Rockwool)	5.000	071	10250006425606	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 กรกฎาคม 2566 ถึงวันที่ 31 ธันวาคม 2566

ออกให้ ณ วันที่ 1 กรกฎาคม 2566  
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาขออนุญาตใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา  
การขออนุญาตให้นำสิ่งปลูกสร้างวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน  
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2566-0-5078  
หนังสือขออนุญาตออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ  
บริษัท คืบเบิ้ล เอ (1991) จำกัด (มหาชน)  
ทะเบียนโรงงานเลขที่ 10250000325562  
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณา ดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปลูกสร้างหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปลูกสร้างวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดทำ	ผู้รับดำเนินการ	หมายเหตุ
1	150110	ถุงป่นเปียกสีแดงคลอเคล	10.404	042	10250004825603	
2	150110	ถุงป่นเปียกสีแดงคลอเคล	12.264	042	10270000625571	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 4 มีนาคม 2566 ถึงวันที่ 31 ธันวาคม 2566

ออกให้ ณ วันที่ 4 มีนาคม 2566  
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาขออนุญาตใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



ภาคผนวก ค-16

ใบกำกับการขนส่งของเสียออกนอกโรงงาน (Manifest)

---

## แบบกำกับการณ์การขนส่ง 02

ฉบับที่ 1 กรมโรงงานอุตสาหกรรม  
(W2E ⇌ MOI)

## แบบกำกับการณ์การขนส่ง 02

ฉบับที่ 1 กรมโรงงานอุตสาหกรรม  
(W2E ⇌ MOI)

เลขที่กำกับ : Ref No. B23121276  
 เลขที่ : 173963  
 หมายเลขใบกำกับการณ์การขนส่งของเสีย : Manifest No. W2E-01 20651  
 ประเภทการขนส่งของเสียจากอุตสาหกรรม  
 (Uniform Hazardous Waste / Non-Hazardous Waste Manifest)

1. ส่วนของผู้กำกับการณ์ของเสียอันตราย : This section must be completed by the Generator

1) ชื่อ : Name บริษัท ดับเบิล เอ (1991) จำกัด (มหาชน) โรงเยื่อ 1 (3-381)  
 สถานที่ : Generator address เลขที่ 1 ม.2 ต.บางหลวง 3079 ตำบลบางหลวง อำเภอสทิงพระ จังหวัดสงขลา 90110  
 โทรศัพท์ : Phone โทรสาร : Fax กรณีฉุกเฉิน : Emergency

2) เลขประจำตัวผู้กำกับการณ์ของเสียอันตราย : Generator's ID. DWT-183000025

3) ผู้ขนส่งของเสียอันตราย : Transporter บริษัท คีเอ็มบี เอ (1991) จำกัด (มหาชน)  
 เลขที่ 1 ม.2 ต.บางหลวง 3079 ตำบลบางหลวง อำเภอสทิงพระ จังหวัดสงขลา 90110

4) ผู้เก็บรวบรวม บำบัด และกำจัดของเสียอันตราย : Treatment Storage Disposal Facilities (TSDFs)  
 เลขที่ 1 ชื่อบริษัท : First TSDF's name บริษัท เอสซี 2 เอ็นเตอร์ไพรส์ จำกัด  
 เลขประจำตัวผู้เก็บรวบรวม บำบัด และกำจัดของเสียอันตราย รายที่ 1 : Disposal ID 3-105-64/6019

5) รายละเอียดของของเสียอันตรายที่ขนส่งแต่ละครั้ง :

ลำดับ No.	รายละเอียด (Description)	รหัสของเสียอันตราย : Waste ID.	หน่วยวัด : Unit	จำนวน : No.	ชนิด : Type	ปริมาณสุทธิ : Quantity	หน่วยน้ำหนัก : Unit Wt/ Vol	รายละเอียดเพิ่มเติม : Additional Information
1	กากปูนขาว	030309	071					

รวมปริมาณของเสียอันตรายทั้งหมด : Total Quantity ของเสีย : liquid ลิตร/ลูกบาศก์เมตร : Liters/cum ของแข็ง : solid กิโลกรัม / ตัน : Kgs/Tons

6) การปฏิบัติที่มีลักษณะพิเศษ และข้อมูลเพิ่มเติม  
 Special handling instructions and additional information

7) คำรับรอง : ข้าราชการ  
 Generator Certificate : [Redacted]  
 ชื่อ Generator's name

8) คำรับรอง : ข้าราชการ  
 Transporter Certificate : [Redacted]  
 ชื่อ Transporter's name

9) ส่วนของผู้ประกอบการขนส่งของเสียอันตราย : This section must be completed by the Transporter

1) ชื่อผู้ขนส่งรายที่ 1 : Transporter's Name DWT-183000025  
 เลขประจำตัวผู้ขนส่ง : Transporter's ID.  
 โทรศัพท์ : Phone โทรสาร : Fax กรณีฉุกเฉิน : Emergency

2) พาหนะที่ใช้ : ☐ รถบรรทุก ☐ รถไฟ ☐ เรือ ☐ เครื่องบิน  
 Vehicle Truck Train Ship Plane

3) เลขทะเบียน : ☐ รถบรรทุก ☐ รถไฟ ☐ เรือ ☐ เครื่องบิน  
 พาหนะ : Vehicle ID Dump 10 คือ พ่วง (Load) 82-3618018

4) คำรับรอง : ข้าราชการ  
 Transporter Certificate : [Redacted]  
 ชื่อ Transporter's name

5) ส่วนของผู้ประกอบการกำจัดของเสียอันตราย : This section must be completed by TSDFs

1) ชื่อผู้รับกำจัด TSDF's name  
 สถานที่กำจัด : TSDF's address  
 โทรศัพท์ : Phone โทรสาร : Fax กรณีฉุกเฉิน : Emergency

2) เลขประจำตัวผู้รับกำจัด : TSDF's ID

3) คำรับรอง : ข้าราชการ  
 TSDF certificate of arrival : I hereby certify that the waste has been received and handled in accordance with the regulations.  
 และสามารถกำจัดของเสียได้ตามที่รับมา  
 ชื่อผู้รับกำจัด : TSDF's name

4) กรณีของเสียอันตราย ไม่ตรงตามที่แจ้ง : Discrepancy Notification  
 ประเภทของเสียอันตราย : Type of waste ปริมาณ : Quantity  
 การดำเนินการ : Action taken ☐ ส่งคืน : Returned ☐ จัดประเภทใหม่ : Reclassified / รหัส : Waste ID ☐ รับกำจัด : Accepted เหตุผล : Reason of action  
 วันที่ส่งคืน : Date returned (วันเดือนปี : dd / mm / yy) หมายเลขใบกำกับการณ์การขนส่งของเสียอันตรายที่ส่งคืน : Returned manifest no.  
 ชื่อผู้ส่งคืน : TSDF's name เลขประจำตัวผู้ส่งคืน : TSDF's Signature

เลขที่กำกับ : Ref No. B23111105  
 เลขที่ : 172702  
 หมายเลขใบกำกับการณ์การขนส่งของเสีย : Manifest No. W2E66110836  
 ประเภทการขนส่งของเสียจากอุตสาหกรรม  
 (Uniform Hazardous Waste / Non-Hazardous Waste Manifest)

1. ส่วนของผู้กำกับการณ์ของเสียอันตราย : This section must be completed by the Generator

1) ชื่อ : Name บริษัท ดับเบิล เอ (1991) จำกัด (มหาชน) โรงเยื่อ 1 (3-381) (3-381)  
 สถานที่ : Generator address เลขที่ 1 ม.2 ต.บางหลวง 3079 ตำบลบางหลวง อำเภอสทิงพระ จังหวัดสงขลา 90110  
 โทรศัพท์ : Phone โทรสาร : Fax กรณีฉุกเฉิน : Emergency

2) เลขประจำตัวผู้กำกับการณ์ของเสียอันตราย : Generator's ID. DWT-183000025

3) ผู้ขนส่งของเสียอันตราย : Transporter บริษัท คีเอ็มบี เอ (1991) จำกัด (มหาชน)  
 เลขที่ 1 ม.2 ต.บางหลวง 3079 ตำบลบางหลวง อำเภอสทิงพระ จังหวัดสงขลา 90110

4) ผู้เก็บรวบรวม บำบัด และกำจัดของเสียอันตราย : Treatment Storage Disposal Facilities (TSDFs)  
 เลขที่ 1 ชื่อบริษัท : First TSDF's name บริษัท เอสซี 2 เอ็นเตอร์ไพรส์ จำกัด  
 เลขประจำตัวผู้เก็บรวบรวม บำบัด และกำจัดของเสียอันตราย รายที่ 1 : Disposal ID 3-105-64/6019

5) รายละเอียดของของเสียอันตรายที่ขนส่งแต่ละครั้ง :

ลำดับ No.	รายละเอียด (Description)	รหัสของเสีย : Waste ID.	หน่วยวัด : Unit	จำนวน : No.	ชนิด : Type	ปริมาณสุทธิ : Quantity	หน่วยน้ำหนัก : Unit Wt/ Vol	รายละเอียดเพิ่มเติม : Additional Information
1	กากปูนขาว	030309	071					

รวมปริมาณของเสียอันตรายทั้งหมด : Total Quantity ของเสีย : liquid ลิตร/ลูกบาศก์เมตร : Liters/cum ของแข็ง : solid กิโลกรัม / ตัน : Kgs/Tons

6) การปฏิบัติที่มีลักษณะพิเศษ และข้อมูลเพิ่มเติม  
 Special handling instructions and additional information

7) คำรับรอง : ข้าราชการ  
 Generator Certificate : [Redacted]  
 ชื่อ Generator's name

8) คำรับรอง : ข้าราชการ  
 Transporter Certificate : [Redacted]  
 ชื่อ Transporter's name

9) ส่วนของผู้ประกอบการกำจัดของเสียอันตราย : This section must be completed by TSDFs

1) ชื่อผู้รับกำจัด TSDF's name  
 สถานที่กำจัด : TSDF's address  
 โทรศัพท์ : Phone โทรสาร : Fax กรณีฉุกเฉิน : Emergency

2) เลขประจำตัวผู้รับกำจัด : TSDF's ID

3) คำรับรอง : ข้าราชการ  
 TSDF certificate of arrival : I hereby certify that the waste has been received and handled in accordance with the regulations.  
 และสามารถกำจัดของเสียได้ตามที่รับมา  
 ชื่อผู้รับกำจัด : TSDF's name

4) กรณีของเสียอันตราย ไม่ตรงตามที่แจ้ง : Discrepancy Notification  
 ประเภทของเสียอันตราย : Type of waste ปริมาณ : Quantity  
 การดำเนินการ : Action taken ☐ ส่งคืน : Returned ☐ จัดประเภทใหม่ : Reclassified / รหัส : Waste ID ☐ รับกำจัด : Accepted เหตุผล : Reason of action  
 วันที่ส่งคืน : Date returned (วันเดือนปี : dd / mm / yy) หมายเลขใบกำกับการณ์การขนส่งของเสียอันตรายที่ส่งคืน : Returned manifest no.  
 ชื่อผู้ส่งคืน : TSDF's name เลขประจำตัวผู้ส่งคืน : TSDF's Signature




ฉบับที่ 1 กรมโรงงานอุตสาหกรรม  
(W2E  $\Rightarrow$  MOI)

[illegible]

แบบกำกับการขนส่ง 02

ฉบับที่ 1 กรมโรงงานอุตสาหกรรม  
(WZE  $\Rightarrow$  MOI)

เลขที่อ้างอิง : Ref No.....		หมายเลขใบกำกับการขนส่งของเสีย : Manifest No.....		
เลขที่ BZ2111080		WZE66110811		
<b>No. 172727</b>		<b>(Uniform Hazardous Waste / Non-Hazardous Waste Manifest)</b> 		
I. ส่วนของผู้ถือกำเนิดของเสียอันตราย : This section must be completed by the Generator				
1) ชื่อ : Name บริษัท ดับเบิล เอ (1991) จำกัด (มหาชน) โรงเมื่อ 1 (3-381)-1/39(ปจ) สถานที่เกิดเหตุ : Generator address		2) เลขประจำตัวผู้ถือกำเนิดของเสียอันตราย : Generator's ID. โทรศัพท์ : Phone โทรสาร : Fax DW-G-053000501 กรณีฉุกเฉิน : Emergency		
3) ผู้ขนส่งของเสียอันตราย : Transporter เลขที่ 1 ม.2 อ.หางหลวง 3079 ตำบลท่าตูม อำเภอศรีนครินทร์ จันทบุรี รหัสไปรษณีย์ 25140				
รายชื่อ บริษัท : First company name บริษัท ดับเบิล เอ (1991) จำกัด (มหาชน)		เลขประจำตัวผู้ขนส่งของเสียอันตราย รายที่ 1 : Transporter's ID DW-T-183000025		
4) ที่เก็บรวบรวม บำบัด และกำจัดของเสียอันตราย : Treatment Storage Disposal Facilities (TSDFs)				
รายชื่อ บริษัท : First TSDF's name บริษัท เมาส์ 2 ย่านนาเกลือ จำกัด		เลขประจำตัวผู้เก็บรวบรวม บำบัด และกำจัดของเสียอันตราย รายที่ 2 DW-S-64760 ปจ		
5) รายละเอียดของของเสียอันตรายที่ขนส่งส่งต่อมายัง :				
ลำดับ No.	รายละเอียด (Description)	รหัสของเสียอันตราย : Waste ID.	หน่วยวัด ปริมาตรสุทธิ : Unit Wt / Vol	หมายเหตุเพิ่มเติม : Additional Information
1	กากปูนค้ำ	030309	071 ลิตร/ลูกบาศก์เมตร : Liters/cu.m	
รวมปริมาณของเสียอันตรายทั้งหมด : Total Quantity ของเหลว : liquid _____ กิโลกรัม / ลิ้น : Kgs./Tons				
6) การปฏิบัติพิเศษขณะขนถ่าย และข้อมูลเพิ่มเติม Special handling Instructions and additional information				
7) สำเนาใบ : จำนำของบัตร Generator Certificate : Here				
8) ชื่อ Generator's name _____				
1) ชื่อผู้รับทราบรายที่ 1 : Transporter's Name DW-T-183000025				
เลขประจำตัวผู้รับทราบรายที่ 1 : Transporter's ID _____		2) พาหนะที่ใช้ Vehicle <input type="checkbox"/> รถบรรทุก Truck <input type="checkbox"/> รถไฟ Train <input type="checkbox"/> เรือ Ship <input type="checkbox"/> เครื่องบิน Plane		
โทรศัพท์ : Phone _____ โทรสาร : Fax _____ กรณีฉุกเฉิน : Emergency _____		3) เลขทะเบียนพาหนะ : Vehicle ID Dump 10 ล้อยพ่วง (Load) 82-5504 ปจ		
4) กำกับรัด : ถ้าผู้ประกอบการไม่ได้รับอนุญาตให้ดำเนินการนี้จะต้องแจ้งเจ้าหน้าที่และหน่วยงานที่เกี่ยวข้องก่อนดำเนินการ This section must be completed by TSDFs				
Transporter Certification : If _____ โดยขนส่งจากจังหวัด : From _____ รถผู้ขับขี่ตามรายการที่ 1 Transporter's name _____				
1) ชื่อผู้รับกำจัด TSDF's name _____				
สถานที่กำจัด : TSDF's address _____		2) เลขประจำตัวผู้รับกำจัด : TSDF's ID _____		
โทรศัพท์ : Phone _____ โทรสาร : Fax _____		กรณีฉุกเฉิน : Emergency _____		
3) คำรับรอง : จำนำของบัตร TSDF certificate of arrival : I _____ เอกสารแนบท้ายของเสียที่ยอมรับ : _____ รถผู้ขับกำจัด : TSDF's name _____				
4) การรายงานความคลาดเคลื่อนในการดำเนินงาน : Discrepancy Notification				
ประเภทของของเสียอันตราย : Type of waste _____ ปริมาณ : Quantity _____				
การดำเนินการตาม : Action taken <input type="checkbox"/> ส่งคืน : Returned <input type="checkbox"/> จัดประเภทใหม่ : Reclassified / รหัส : Waste ID _____ <input type="checkbox"/> รับกำจัด : Accepted เหตุผล : Reason of action _____				
วันที่เกิดขึ้น : Date occurred _____ (วันเดือนปี : dd / mm / yy) หมายเลขใบกำกับการขนส่งของเสียอันตรายที่ส่งกลับ : Returned manifest no. _____				
ชื่อผู้ส่งกลับ : TSDF's name _____				
ลายเซ็นผู้ส่งกลับ : TSDF's Signature _____				

เอกสารแนบการจัดการ (Manifest Form)					
ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อเกิด					
ชื่อผู้ก่อเกิด: บริษัท ดับเบิล เอ (1991) จำกัด (มหาชน)		เลขทะเบียนโรงงาน: 10250400125398			
สถานที่ตั้งโรงงาน: 1 หมู่ที่ 2 ถนนทางหลวง 3079 ตำบลศรีมหาโพธิ์ จังหวัดปราจีนบุรี 25140		เบอร์โทรติดต่อ: เบอร์โทรติดต่อดูเงิน:			
ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว:					
ชื่อผู้ขับขี: ดอยตุง มนตรีชัย		เลขทะเบียนพาหนะ: 81-4446 ปจ พาหนะที่ใช้: รถบรรทุก			
โดยขนส่งจากจังหวัด: ปราจีนบุรี		ไปยังจังหวัด: ปราจีนบุรี			
ผู้รับดำเนินการ: บริษัท เวสต์ 2 เอ็นเนอร์ยี่ จำกัด		ระยะเวลาประมาณ: 1 วัน			
สถานที่ตั้ง: 98, 99 หมู่ที่ 7 ถนน- ตำบลลาดตะเคียน อำเภออินทประมูล จังหวัดปราจีนบุรี 25110		เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี): 10250006425606			
เบอร์โทรติดต่อ:		เบอร์โทรติดต่อดูเงิน:			
รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ที่ขนส่ง:					
ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ภาษาขอบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)
			ชนิด	จำนวน	
1	ตะกอนจากการขุดเยื่อ (Junk trap)	030310	กระเบื้อง	1	6.1
รวมปริมาณทั้งหมด: ของเหลว 0 ตัน ของแข็ง 0 ตัน ของแข็งทั้งหมด 6.15 ตัน					
[ ] น้ำหนักจริงจริง [X] น้ำหนักประมาณการ					
ขอการรับรองระหว่างขนส่ง:					
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น			ปริมาณที่ส่งมอบ: 6.15 ตัน		
ให้มีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม			วันที่ส่งมอบ: 28/11/2566		
และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ			เวลาที่ส่งมอบ:		
ลงชื่อผู้ก่อเกิด: คุณดาว วงศ์สมบูรณ์ ลายมือชื่อ: _____ วันที่: _____					
ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว					
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น มีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ					
ลงชื่อผู้ขับขี: ดอยตุง มนตรีชัย ลายมือชื่อ: _____ วันที่: _____					
[X] ผู้ก่อเกิดได้แนบภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่มีการลงนามในส่วนที่ ๑ และส่วนที่ ๒ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว					
ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ					
ชื่อผู้รับดำเนินการ: บริษัท เวสต์ 2 เอ็นเนอร์ยี่ จำกัด					
เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี): 10250006425606					
ส่วนที่ ๓/๑		ขนส่งจากจังหวัด: ปราจีนบุรี มาจังหวัด: ปราจีนบุรี			
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว		ระยะเวลา: 1 วัน			
ตามที่ระบุข้างต้นได้ส่งมอบให้รับจัดการ		วันที่มาถึง: 28/11/2566			
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ: ธนัยชนก อธิติ ลายมือชื่อ: _____ วันที่: _____		เวลาที่มาถึง: 15:25			
ส่วนที่ ๓/๒		ปริมาณที่รับมอบ: 6.15 ตัน			
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่ารับจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น		[X] น้ำหนักจริงจริง [ ] น้ำหนักประมาณการ			
ให้มีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม		วันที่รับมอบ: 28/11/2566 เวลาที่มอบ: 15:38			
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ: ธนัยชนก อธิติ ลายมือชื่อ: _____ วันที่: _____		[X] ภาพถ่ายสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว และ/หรือ			
		[X] เอกสารแสดงลักษณะสำคัญของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว			
ส่วนที่ ๓/๓		ปริมาณที่จัดการแล้วเสร็จ: 6.15 ตัน			
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว		วันที่จัดการแล้วเสร็จ: 28/11/2566 เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ: 15:39			
ตามที่ระบุข้างต้นแล้วเสร็จตามที่ได้อนุญาต		ปริมาณคงเหลือ: 0 ตัน			
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ: ธนัยชนก อธิติ ลายมือชื่อ: _____ วันที่: _____		[X] ภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่ลงนามครบถ้วนถูกต้อง			
ส่วนที่ ๔ ผู้ก่อเกิดสรุปผลการจัดการ					
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น					
[X] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้อนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๑)					
[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้อนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๕)					

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)				
ส่วนที่ ๑ ผู้กักนำสินค้า				
ชื่อผู้กักนำสินค้า: บริษัท ดับเบิล เอ (1991) จำกัด (มหาชน)		เลขทะเบียนโรงงาน: 10250400125398		
สถานที่ตั้งโรงงาน: 1 หมู่ที่ 2 ถนนทางหลวง 3079 ตำบลท่าหลวง อำเภอศรีมหาโพธิ์ จังหวัดปราจีนบุรี 25140				
เบอร์โทรศัพท์ติดต่อ:		เบอร์โทรติดต่อดูแลสินค้า:		
ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว:				
ชื่อผู้รับซื้อ: ศักดิ์ชัย พรหมลาย		เลขทะเบียนพาหนะ: 82-3617 ปจ พาหนะที่ใช้: รถพ่วง		
โดยขนส่งจากจังหวัด: ปราจีนบุรี		ไปยังจังหวัด: ปราจีนบุรี		
ผู้รับดำเนินการ: บริษัท เวสต์ 2 เอ็นเนอร์ยี่ จำกัด		ใช้ระยะเวลาประมาณ: 1 วัน		
สถานที่ตั้ง: 98, 99 หมู่ที่ 7 ถนน- ตำบลลาดตะเคียน อำเภอกบินทร์บุรี จังหวัดปราจีนบุรี 25110		เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี): 10250006425606		
เบอร์โทรศัพท์ติดต่อ:		เบอร์โทรติดต่อดูแลสินค้า:		
รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ที่ขนส่ง:				
ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ลักษณะบรรจุ	ปริมาณ (ตัน)
			ชนิด	จำนวน
1	กากปฐพี	030309	กระเบ	2
รวมปริมาณทั้งหมด: ของเหลว 0 ตัน ของแข็ง 0 ตัน ของแข็งทั้งหมด 25 ตัน				
[ ] น้ำหนักจริงจริง [X] น้ำหนักประมาณการ				
ขอความร่วมมือระหว่างขนส่ง:				
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น		ปริมาณที่ส่งมอบ: 25 ตัน		
ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม		วันที่ส่งมอบ: 13/12/2566		
และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ		เวลาที่ส่งมอบ:		
ลงชื่อผู้กักนำสินค้า: ศุภดาว วงศ์มนูญณ์ ลายมือชื่อ:		วันที่:		
ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว				
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ				
ลงชื่อผู้รับซื้อ: ศักดิ์ชัย พรหมลาย ลายมือชื่อ:		วันที่:		
[X] ผู้กักนำสินค้าได้แนบภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่มีการลงนามในส่วนที่ ๑ และส่วนที่ ๒ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว				
ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ				
ชื่อผู้รับดำเนินการ: บริษัท เวสต์ 2 เอ็นเนอร์ยี่ จำกัด		เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี): 10250006425606		
ส่วนที่ ๓/๑		ขนส่งจากจังหวัด: ปราจีนบุรี มายังจังหวัด: ปราจีนบุรี		
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว		ใช้ระยะเวลา: 1 วัน		
ตามที่ระบุข้างต้นมาถึงสถานที่รับจัดการ		วันที่มาถึง: 13/12/2566		
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ: ณัฐนิชา จันทร์คำภา ลายมือชื่อ:		เวลาที่มาถึง: 14:17		
ส่วนที่ ๓/๒		ปริมาณที่รับมอบ: 19.33 ตัน		
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่ารับจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น		[X] น้ำหนักจริงจริง [ ] น้ำหนักประมาณการ		
ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม		วันที่รับมอบ: 13/12/2566 เวลาที่มอบ: 15:16		
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ: ณัฐนิชา จันทร์คำภา ลายมือชื่อ:		วันที่:		
ส่วนที่ ๓/๓		[ ] ภาพถ่ายสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว และ/หรือ		
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้จัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว		[X] เอกสารแสดงลักษณะสำคัญของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว		
ตามที่ระบุข้างต้นแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาต		ปริมาณที่จัดการแล้วเสร็จ: 19.33 ตัน		
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ: ณัฐนิชา จันทร์คำภา ลายมือชื่อ:		วันที่จัดการแล้วเสร็จ: 13/12/2566 เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ: 15:16		
		ปริมาณคงเหลือ: 0 ตัน		
		[X] ภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่ลงนามครบถ้วนถูกต้อง		
ส่วนที่ ๔ ผู้กักนำสินค้าสรุปผลการจัดการ				
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น				
[X] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)				
[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๔)				

ภาคผนวก ค-17

หนังสือที่ อก 0309/(ส.4) 13253 ลงวันที่ 8 ต.ค. พ.ศ. 2555  
เรื่องแจ้งผลการพิจารณาโรงงานที่มีการจัดการของเสียภายใน  
โรงงานที่ดีตามหลัก 3 Rs

---



ที่ อก ๐๓๐๙/(ส.๔) ๑ ๓ ๒ ๕ ๓



กรมโรงงานอุตสาหกรรม  
ถนนพระรามที่ ๖ เขตราชเทวี  
กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

ค/ ตุลาคม ๒๕๕๕

เรื่อง แจ้งผลการพิจารณาโรงงานที่มีการจัดการของเสียภายในโรงงานที่ดีตามหลัก ๓Rs  
และขอเชิญเข้าร่วมพิธีมอบโล่และประกาศเกียรติบัตร และงานประชาสัมพันธ์ผลของโครงการ  
เรียน ผู้บริหาร บริษัท ดับเบิล เอ (๑๙๙๑) จำกัด (มหาชน)

สิ่งที่ส่งมาด้วย ๑. กำหนดการสัมมนา  
๒. แบบตอบรับการสัมมนา

ด้วยกรมโรงงานอุตสาหกรรม โดยสำนักบริหารจัดการกากอุตสาหกรรม ได้ดำเนินโครงการ  
พัฒนาศักยภาพการใช้ประโยชน์กากของเสีย ประจำปี ๒๕๕๕ โดยมีวัตถุประสงค์เพื่อส่งเสริมการหมุนเวียน  
การใช้ประโยชน์และลดปริมาณของเสียที่ต้องกำจัด รวมทั้งเพื่อส่งเสริมและกระตุ้นความรู้ความเข้าใจของ  
ภาคอุตสาหกรรมในการจัดการกากอุตสาหกรรมตามหลัก ๓Rs และท่านได้เข้าร่วมโครงการฯ ในกิจกรรม  
การประกวดการจัดการของเสียภายในโรงงานตามหลัก 3Rs ประจำปี ๒๕๕๕ ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรม มีความยินดีที่จะเรียนว่า โรงงานของท่านได้รับการคัดเลือกเป็น  
โรงงานที่มีการจัดการของเสียภายในโรงงานที่ดีตามหลัก ๓Rs ทั้งนี้ เพื่อเป็นการประชาสัมพันธ์ผลการ  
ดำเนินงานของโครงการฯ กรมโรงงานอุตสาหกรรมจึงได้จัดพิธีมอบโล่และประกาศเกียรติบัตรรางวัล  
การจัดการของเสียภายในโรงงานตามหลัก ๓Rs ขึ้นในงานสัมมนา "นวัตกรรมกับการพัฒนาเศรษฐกิจ  
และสังคมสีเขียว" ในวันที่ ๑๗ ตุลาคม ๒๕๕๕ ณ ศูนย์นิทรรศการฯ ไบเทค บางนา ระหว่างเวลา  
๑๐.๐๐ - ๑๐.๔๕ น. โดยมีกำหนดการ ดังสิ่งที่ส่งมาด้วย ๑

ในการนี้ จึงใคร่ขอเรียนเชิญท่านหรือผู้แทนรับมอบโล่และประกาศเกียรติบัตรรางวัล  
การจัดการของเสียภายในโรงงานตามหลัก ๓Rs ประจำปี ๒๕๕๕ ในวัน เวลา และสถานที่ดังกล่าว และ  
โปรดส่งแบบตอบรับกลับมาซึ่งที่ปรึกษาโครงการ บริษัท ซีเอ็มเอส เอ็นจิเนียริง แอนด์ แมเนจเม้นท์ จำกัด  
หมายเลขโทรสาร ๐ ๒๔๗๖ ๗๐๗๙ หรือ ๐ ๒๔๖๘ ๕๗๑๙ ภายในวันศุกร์ที่ ๑๒ ตุลาคม ๒๕๕๕  
จักขอบคุณยิ่ง

จึงเรียนมาเพื่อพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ

ผู้อำนวยการสำนักบริหารจัดการกากอุตสาหกรรม  
ปฏิบัติราชการแทนอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

คณะกรรมการประสานและรับมอบงานโครงการฯ

โทร. ๐ ๒๓๕๔ ๓๑๘๓

โทรสาร ๐ ๒๒๐๒ ๔๐๐๓

E-mail : iwmb@diw.go.th



“กระทรวงอุตสาหกรรม เป็นที่พึ่งของผู้ประกอบการและประชาชนอย่างแท้จริง”



ภาคผนวก ค-18

เอกสารประกอบการเก็บ ขนส่ง และกำจัดมูลฝอย  
และสัญญาจ้างเหมาเก็บขยะ

---



## ใบอนุญาตประกอบกิจการรับทำการเก็บ ขน หรือกำจัดเก็บขนมูลฝอย

แบบ สม.๒

เลขที่ ๒๔/๒๕๖๓

อนุญาตให้ บริษัท บีโพรเฟสชั่นแนล คอนซัลแทนท์ จำกัด

ข้อ ๑ ประกอบกิจการรับทำการเก็บ ขน หรือกำจัดเก็บขนมูลฝอยโดยทำเป็นธุรกิจ

ประกอบกิจการ เก็บขนมูลฝอย

ขนาดรถบรรทุก ๖ คัน

เสียค่าธรรมเนียม ปีละ ๕,๐๐๐ บาท (ห้าพันบาทถ้วน)

ใบเสร็จรับเงิน เลขที่ RCPT เลขที่ ๑๖๒๔ ลงวันที่ ๑๖ เดือน สิงหาคม พ.ศ. ๒๕๖๕

ข้อ ๒ ผู้ได้รับอนุญาตต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขดังต่อไปนี้

- (๑) ปฏิบัติตามข้อบัญญัติองค์การบริหารส่วนตำบลท่าตูม เรื่อง การจัดการเก็บขนมูลฝอย พ.ศ. ๒๕๕๖
- (๒) ปฏิบัติตามพระราชบัญญัติการสาธารณสุข พ.ศ. ๒๕๓๕
- (๓) ปฏิบัติตามกฎหมายอื่นที่เกี่ยวข้อง
- (๔) ปฏิบัติตามระเบียบ ประกาศ หรือคำสั่งของเจ้าพนักงานท้องถิ่น
- (๕) ปฏิบัติตามคำแนะนำของเจ้าพนักงานท้องถิ่นหรือเจ้าพนักงานสาธารณสุข

ใบอนุญาตฉบับนี้ให้ใช้ได้ถึง วันที่ ๑๖ เดือน สิงหาคม พ.ศ. ๒๕๖๖

ออกให้ ณ วันที่ ๑๖ เดือน สิงหาคม พ.ศ. ๒๕๖๕

นายเอเชน พงษ์อินทร์  
นายกองกลาง  
เจ้าพนักงานท้องถิ่น

คำเตือน (๑) ผู้รับใบอนุญาตต้องแสดงใบอนุญาตนี้ไว้ในที่เปิดเผย ณ สถานที่ที่ได้รับอนุญาตให้ประกอบกิจการตลอดเวลาที่ประกอบกิจการ

(๒) ต้องยื่นคำขอต่ออายุใบอนุญาตก่อนใบอนุญาตสิ้นอายุ มิฉะนั้น ต้องเสียค่าปรับเพิ่มขึ้นร้อยละ ๒๐

### รายการต่อใบอนุญาตและการเสียค่าธรรมเนียม

ว/ค/ป ที่ออก/ต่อ ใบอนุญาต	ว/ค/ป ที่หมดอายุ	ใบเสร็จรับเงิน			ลายมือชื่อ เจ้าพนักงานท้องถิ่น
		เล่มที่	เลขที่	ว/ค/ป	
10 ส.ค. 66	16 ส.ค. 67	RCPT-02937/66		10 ส.ค. 66	นายเอเชน พงษ์อินทร์ นายกองกลาง เจ้าพนักงานท้องถิ่น

ภาคผนวก ค-19

รายชื่อพนักงานที่มีภูมิสำเนาในท้องถิ่น

---

ลำดับ	ชื่อ		นามสกุล
1	นางสาว	วิษญาพร	วิทยา
2	นาง	พิลัย	ดิษฐ์ทั่วม
3	นาย	สิทธิพร	บัวนาค
4	นาง	ชญาพร	นิลสนธิ
5	นาย	กมล	แก่นจักร
6	นาย	นันทูร	ทศทิศรังสรรค์
7	นาย	สมชาย	มากแสง
8	นาย	ไพรัตน์	จันทร์ดา
9	นาย	สมจิตร	ทิพย์แก้ว
10	นาย	โสภณ	จันทร์เจือ
11	นาย	เชาว์	หอมมาก
12	นาย	สายัณต์	อ่อนนิ่ม
13	นาย	ศวายุทธ	ละลี
14	นาย	ฐิติภัทร	สุขเกษตร
15	นาย	กวิน	พราวศรี
16	นาย	ธีระยุทธ	เกษดี
17	นาย	กิตติศักดิ์	ปาไธรักษ์
18	นาย	ธนิศ	ชิดชอบ
19	นางสาว	เพ็ญภา	อำนวย
20	นาย	จำเริญ	ถาวร
21	นาย	ธนกร	ยิ้มจันทร์
22	นาง	สวรรรยา	ใสประเสริฐ
23	นาย	พรพงษ์	แผ้วพลสง
24	นางสาว	ณัฐนิชา	พลวัน
25	นางสาว	ชุดิภาญจน์	จิรพัฒนาลักษณ์
26	นาง	พยุรีย์	เนื่องแก้ว
27	นาย	ทองศักดิ์	มิตिला
28	นาย	ปรีชญา	ดีดอก
29	นางสาว	นิยะรัตน์	พิมพ์โพธิ์
30	นางสาว	กมลทิพย์	จันทร์แจ้ง
31	นางสาว	สุนันทา	พวงศรี
32	นางสาว	ศิริณา	ขวัญอยู่
33	นางสาว	นงนุช	เจริญยิ่ง
34	นางสาว	ปราณี	รอดเมือง
35	นางสาว	ธัญญารัตน์	เจริญแก้ว
36	นาง	โสภา	มากแสง
37	นาย	สุวศักดิ์	ทิทา
38	นาย	อดิคุณ	ทองวัฒนะสิน
39	นาย	ศิริชัย	จิระสุรัตน์
40	นาย	ไพรัช	ผิวภูเขียว

ลำดับ	ชื่อ		นามสกุล
41	นาย	ไพบุรินทร์	คงเสถียร
42	นาย	บัญญัติ	พ่วงทรัพย์
43	นาย	มนตรี	ชูฤทธิ์
44	นาย	เรืองศักดิ์	สีขวา
45	นาย	มานพ	ศรีวันพิมพ์
46	นาย	ทองม้วน	เทาฐวี
47	นาย	ศุภวัตร	อริยะเดช
48	นาย	อภิชาติ	พิมพ์เสริฐ
49	นาย	ชัยยา	สุดกุล
50	นาย	เสรี	ภูผิ่ง
51	นาง	จันทร์รัตน์	ชนะคำ
52	นาย	ศักดิ์ชัย	แน่นพงษ์
53	นาย	เกรียงไกร	บุญมี
54	นาย	มานะชัย	บุญชู
55	นาย	ธรรมบุญ	เกิดสงวน
56	นาย	ธีรยุทธ	สาส์โนชน์
57	นาย	สมเกียรติ	โพธิ์
58	นาย	พนม	พรมรินทร์
59	นางสาว	สุรัสวดี	อินบำรุง
60	นาย	สมบัติ	ไชยสุขทักษิณ
61	นาย	ยศพนธ์	จรัสสุริย์ฉาย
62	นาย	ปิยะศักดิ์	มากสงวน
63	นาย	วสันต์	งาหัตถ์
64	นาย	เมธี	ปิยาภิวัฒน์
65	นาย	ธมกร	วงษ์อาษา
66	นาย	เหล็กกล้า	เถื่อนแก้ว
67	นาย	สุชาติ	กลสันต์
68	นาย	นาวิน	ถาวร
69	นางสาว	สายฝน	พนาภัย
70	นาง	จีรภา	บุรีวงษ์
71	นาย	สมบัติ	ปลื้มหอม
72	นาย	เจริญศักดิ์	บุตรดา
73	นางสาว	จุฑามาศ	หลักทรัพย์
74	นาย	ภาณุวัตร	ครุศรี
75	นาย	สมชาย	บุญรอด
76	นางสาว	นิภาพร	พลไชย
			รวม
พนักงานทั้งหมด (คน)			173
พนักงานในท้องถิ่น (คน)			76
ร้อยละจำนวนพนักงานในท้องถิ่น			43.93%

ภาคผนวก ค-20

แผนการดำเนินโครงการชุมชนสัมพันธ์

และบอร์ดประชาสัมพันธ์โครงการ

---

ภาพทำางร่วมกิจกรรมชุมชนจากฝ่ายประชาสัมพันธ์  
เป็นเอกสารฐาน 2566

[illegible]



การดำเนินงานด้านชุมชนสัมพันธ์ เดือนกันยายน 2566

ที่	วันที่	กิจกรรม	สถานที่	จำนวนผู้ร่วมงาน	งบประมาณที่ใช้
1	20 กันยายน 2566	ร่วมกิจกรรมการออกหน่วยคัดกรองมะเร็งลำไส้และลำไส้ใหญ่	ศูนย์ประชุมวัดบวรนิเวศวิหาร	200	10,000
2	3 กันยายน 2566	กิจกรรมรณรงค์ป้องกันโรคติดต่อ	วัดบวรนิเวศวิหาร	50	4,750
3	4 กันยายน 2566	กิจกรรมรณรงค์ป้องกันโรคติดต่อ	วัดบวรนิเวศวิหาร	20	11,095
4	13 กันยายน 2566	กิจกรรมรณรงค์ป้องกันโรคติดต่อ	วัดบวรนิเวศวิหาร	250	11,754
5	26 กันยายน 2566	กิจกรรม Kids & Cool เรียนรู้ สุขภาพ	วัดบวรนิเวศวิหาร	40	8,574
6	11 กันยายน 2566	มอบทุนการศึกษา	วัดบวรนิเวศวิหาร	3	21,800
7	ตลอดเดือน	กิจกรรม รณรงค์สุขภาพ	วัดบวรนิเวศวิหาร	100	4,400
8	ตลอดเดือน	กิจกรรม รณรงค์สุขภาพ	วัดบวรนิเวศวิหาร	240	1,200
9	ตลอดเดือน	ร่วมกิจกรรมพื้นฐานของชุมชน	วัดบวรนิเวศวิหาร	2,783	100,000
	รวม			3,686	173,573



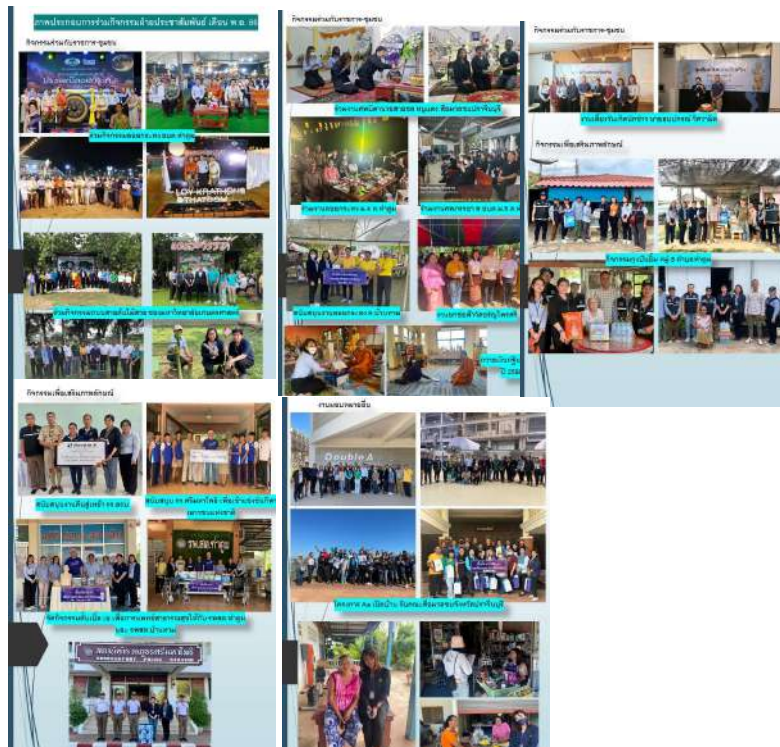
ที่	วันที่	กิจกรรม	สถานที่	จำนวนผู้ร่วมงาน	งบประมาณที่ใช้
1	3 ตุลาคม 2566	การฝึกซ้อมแผนดับเพลิง	วัดบวรนิเวศวิหาร	10	30,000
2	4 ตุลาคม 2566	รับส่งของขวัญชุมชน	วัดบวรนิเวศวิหาร	20	20,000
3	19 ตุลาคม 2566	รับส่งของขวัญชุมชน	วัดบวรนิเวศวิหาร	50	0
4	24 ตุลาคม 2566	รับส่งของขวัญชุมชน	วัดบวรนิเวศวิหาร	100	30,000
5	5 ตุลาคม 2566	รับส่งของขวัญชุมชน	วัดบวรนิเวศวิหาร	5	5,000
6	11 ตุลาคม 2566	รับส่งของขวัญชุมชน	วัดบวรนิเวศวิหาร	30	5,000
7	27 ตุลาคม 2566	รับส่งของขวัญชุมชน	วัดบวรนิเวศวิหาร	200	20,000
8	29 ตุลาคม 2566	Walk Run Bike Fighting Stroke 9	วัดบวรนิเวศวิหาร	1,000	13,308
9	ตลอดเดือน	กิจกรรม รณรงค์สุขภาพ	วัดบวรนิเวศวิหาร	100	4,600
10	ตลอดเดือน	ร่วมกิจกรรมพื้นฐานของชุมชน	วัดบวรนิเวศวิหาร	3,100	0
	รวม			4,615	127,908



การดำเนินงานด้านชุมชนสัมพันธ์ เดือนพฤศจิกายน 2566

ที่	วันที่	กิจกรรม	สถานที่	จำนวนผู้ร่วมงาน	งบประมาณที่ใช้
1	7-พ.ย.-66	สนับสนุนทีมรักษา ร.ร.ศรีมหาโพธิ์	ร.ร.ศรีมหาโพธิ์	10	20,000
2	8-พ.ย.-66	กิจกรรม ถูบปิ่นมัย เดือน พ.ย.66	ม.8 ต.ท่าชุม	20	10,000
3	9-พ.ย.-66	สนับสนุนกิจกรรมคืนสู่สังคม	วัดในพื้นที่รอบโรงงาน	200	200,000
4	10-พ.ย.-66	กิจกรรมถนนสายคนใจดี	วัดท่าแพแสนสวรรค์	500	20,000
5	13-พ.ย.-66	คืนปิ่น เอ เพื่อการแพทย์	รพสต.ท่าชุม และ รพสต.บ้านทาม	10	100,000
6	15-พ.ย.-66	สนับสนุนงบประมาณปรับปรุงภายใน	วัดบุญเกิด	10	20,000
7	20-พ.ย.-66	สนับสนุนงานช่วยงานแจ้งเรือ อบต.บ้านทาม	วัดโพธิ์ทอง	30	5,000
8	21-พ.ย.-66	สนับสนุนงานออกตรวจในพื้นที่	อบต.ท่าชุม	5	50,000
9	22-พ.ย.-66	สนับสนุนงานคืนสู่สังคม	ร.ร.ลาดตะเคียนราษฎร์บำรุง	10	10,000
10	22-พ.ย.-66	สนับสนุนค่าอาหาร กิจกรรมบริจาคโลหิต	อำนวยการวัดมหาโพธิ์	10	5,000
11	22-พ.ย.-66	สนับสนุนการถ่ายทอดสดให้กับทีวีชุมชน	สภ.ศรีมหาโพธิ์/ร.ร.มาจางัด	10	3,000
12	24-พ.ย.-66	คืนปิ่น เอ เบ็ดบ้าน ส้อมลวดทองถิ่น	Double A / IP2	35	40,000
13	29-พ.ย.-66	กิจกรรมเลี้ยงอาหารกลางวัน ครีส์ที่ 134	ร.ร.บ้านหัวดอน	150	10,000
14	ตลอดเดือน	สนับสนุนค่าวัสดุอุปกรณ์และบริหารจังหวัดปราชญ์	พื้นที่จังหวัดปราชญ์	10	20,000
15	ตลอดเดือน	กิจกรรมท่าชุม วิกฤตภาพประจำเดือนพฤศจิกายน 2566	พื้นที่ตำบลท่าชุม	40	5,000
16	ตลอดเดือน	รวมกิจกรรมพื้นฐานของชุมชน และสนับสนุนกิจกรรมในพื้นที่ จำนวน 40 ครั้ง	รอบที่ตั้งบริษัท	5,000	200,000

6,050 718,000



การดำเนินงานด้านชุมชนสัมพันธ์ เดือนธันวาคม 2566

ที่	วันที่	กิจกรรม	สถานที่	จำนวนผู้ร่วมงาน	งบประมาณที่ใช้
1	ธันวาคม	คืนปิ่น เอ เพื่อการแพทย์	สาธารณสุขอำเภอศรี	20	50,000
2	ธันวาคม	โครงการ ก้าวหน้า ปีที่ 2 (มอบกระต่าย)	ร.ร.วัดมหาโพธิ์	20	3,000
3	ธันวาคม	โครงการ ก้าวหน้า ปีที่ 2 (มอบกระต่าย)	ร.ร.บ้านท่าชุม	60	9,000
4	ธันวาคม	กิจกรรมบริจาคโลหิต ครั้งที่ 107	อาคารตึกเบส เอ 2	250	15,000
5	ธันวาคม	โครงการ ก้าวหน้า ปีที่ 2 (มอบกระต่าย)	ร.ร.บ้านท่าชุม	20	3,000
6	ธันวาคม	กิจกรรมบ่มยา บันไดใจ	ม.4 ต.ท่าชุม	20	5,000
7	ธันวาคม	สนับสนุนกิจกรรมเฉลิมฉลองสลายพระหัตถ์ 115 ปี	สวนสาธารณะลายพระ	500	100,000
8	ธันวาคม	สนับสนุนผ้าป่าสามัคคีเพื่อการศึกษา	ศร. ศรีมหาโพธิ์	10	3,000
9	ธันวาคม	สนับสนุนของขวัญปีใหม่ อสม. คลองวัง	รพสต. คลองวัง	10	5,000
10	ธันวาคม	คืนปิ่น เอ เพื่อการแพทย์	รพสต. ท่าชุม รพสต.	30	50,000
11	ธันวาคม	คืนปิ่น เอ เพื่อการแพทย์	รพ.เจ้าพระยาอภัยภูเบศ	10	50,000
12	ธันวาคม	สนับสนุนของขวัญปีใหม่ส่วนราชการและชุมชน	อาคารตึกเบส เอ 2	60	260,000
13	ธันวาคม	มอบของขวัญปีใหม่สนับสนุนการตั้งจุดตรวจเทศกาลปีใหม่	อำเภอศรีมหาโพธิ์	20	10,000
14	ธันวาคม	สนับสนุนของขวัญปีใหม่โรงเรียน	ร.ร. วัดมหาโพธิ์	10	10,000
15	ตลอดเดือน	กิจกรรมท่าชุม วิกฤตภาพประจำเดือนธันวาคม 2566	พื้นที่ตำบลท่าชุม	40	5,000
16	ตลอดเดือน	รวมกิจกรรมพื้นฐานของชุมชน และสนับสนุนกิจกรรมในพื้นที่ จำนวน 11 ครั้ง	รอบที่ตั้งบริษัท	5,000	200,000

6,080 778,000





ภาคผนวก ค-21

การจัดตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย

---

**ประกาศ**

บริษัท ดับเบิล เอ (1991) จำกัด (มหาชน) โรงผลิตชิ้นไม้สับและโรงเยื่อ ๑

ประกาศ เลขที่ คบอ. ๐๔/๒๕๖๕/๐๘๖

เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

เนื่องด้วยคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน บริษัท ดับเบิล เอ (๑๕๕๑) จำกัด (มหาชน) โรงผลิตชิ้นไม้สับและโรงเยื่อ ๑ ได้ปฏิบัติงานครบวาระ ๒ ปี เพื่อให้การบริหารงานด้านความปลอดภัยฯ เป็นไปอย่างต่อเนื่องและมีประสิทธิภาพสูงสุด จึงขอแต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ดังนี้

**ประธานกรรมการ**

กรรมการผู้แทนนายจ้างระดับบังคับบัญชา

กรรมการผู้แทนนายจ้างระดับบังคับบัญชา

กรรมการผู้แทนนายจ้างระดับบังคับบัญชา

กรรมการผู้แทนนายจ้างระดับบังคับบัญชา

กรรมการผู้แทนนายจ้างระดับบังคับบัญชา

กรรมการผู้แทนนายจ้างระดับบังคับบัญชา

กรรมการผู้แทนนายจ้างระดับบังคับบัญชา

กรรมการผู้แทนนายจ้างระดับบังคับบัญชา

กรรมการผู้แทนลูกจ้าง

กรรมการผู้แทนลูกจ้าง

กรรมการผู้แทนลูกจ้าง

กรรมการผู้แทนลูกจ้าง

กรรมการผู้แทนลูกจ้าง

กรรมการผู้แทนลูกจ้าง

กรรมการผู้แทนลูกจ้าง

กรรมการผู้แทนลูกจ้าง

กรรมการผู้แทนลูกจ้าง

กรรมการผู้แทนลูกจ้าง

กรรมการและเลขานุการ

ให้คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน มีหน้าที่ ดังต่อไปนี้

๑. พิจารณา โยบายและแผนงานด้านความปลอดภัยในการทำงาน รวมทั้งความปลอดภัยของงาน เพื่อป้องกันและลดการเกิดอุบัติเหตุ การประสบอันตราย การเจ็บป่วย หรือ การเกิดเหตุเดือดร้อนรำคาญอันเนื่องมาจากการทำงาน หรือความไม่ปลอดภัยในการทำงานเสนอต่อนายจ้าง

๒. รายงานและเสนอแนะมาตรการหรือแนวทางปรับปรุงแก้ไขให้ออกสื่อตามกฎหมาย เกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงานและมาตรฐานความปลอดภัยในการทำงานค่อนนายจ้าง เพื่อความปลอดภัยในการทำงานของลูกจ้าง ผู้รับเหมา และบุคคลภายนอกที่เข้ามาปฏิบัติงานหรือเข้ามาใช้บริการในสถานประกอบกิจการ

๓. ส่งเสริม สนับสนุน กิจกรรมด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบกิจการ

๔. พิจารณาข้อบังคับและคู่มือว่าด้วยความปลอดภัยในการทำงาน รวมทั้งมาตรฐานด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบกิจการเสนอต่อนายจ้าง

๕. ดำรงการปฏิบัติการด้านความปลอดภัยในการทำงาน และตรวจสอบสถิติการประสบอันตรายที่เกิดขึ้นในสถานประกอบกิจการนั้น อย่างน้อยเดือนละหนึ่งครั้ง

๖. พิจารณาโครงการหรือแผนการฝึกอบรมเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงาน รวมถึงโครงการหรือแผนการอบรมเกี่ยวกับบทบาทหน้าที่ความรับผิดชอบในด้านความปลอดภัยของลูกจ้างหัวหน้างาน ผู้บริหารนายจ้าง และบุคลากรทุกระดับ เพื่อเสนอความเห็นต่อนายจ้าง

๗. วางระบบการรายงานสภาพการทำงานที่ไม่ปลอดภัย ให้เป็นหน้าที่ของลูกจ้างทุกคน ทุกระดับต้องปฏิบัติ

๘. ติดตามผลความคืบหน้าเรื่องที่เสนอต่อนายจ้าง

๙. รายงานผลการปฏิบัติงานประจำปี รวมทั้งระบุปัญหา อุปสรรค และข้อเสนอแนะในการปฏิบัติหน้าที่ของคณะกรรมการเมื่อปฏิบัติหน้าที่ครบหนึ่งปี เพื่อเสนอต่อนายจ้าง

๑๐. ประเมินผลการดำเนินงานด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบกิจการ

๑๑. ปฏิบัติงานด้านความปลอดภัยในการทำงานอื่นตามที่นายจ้างมอบหมาย

ทั้งนี้ให้มีสิทธิและหน้าที่ในฐานะคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานของสถานประกอบกิจการ นับตั้งแต่วันที่ ๑ มิถุนายน ๒๕๖๕ ถึงวันที่ ๓๑ พฤษภาคม ๒๕๖๗

ประกาศ ณ วันที่ ๑๓ พฤษภาคม ๒๕๖๕

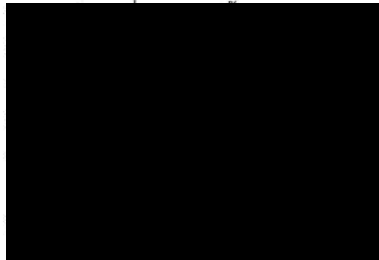
ผู้อำนวยการสายงานโรงผลิตชิ้นไม้สับและโรงเยื่อ

ประกาศ บริษัท ดับเบิล เอ (๑๙๙๑) จำกัด (มหาชน) โรงเยื่อ ๑ และ โรงผลิตชิ้นไม้สัก  
เรื่อง การรับสมัครผู้แทนลูกจ้างเพื่อรับการเลือกตั้งเป็นคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และ  
สภาพแวดล้อมในการทำงาน

ด้วยคณะกรรมการดำเนินการเลือกตั้งจะดำเนินการรับสมัครผู้แทนลูกจ้างเพื่อรับการเลือกตั้งเป็น  
คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานของสถานประกอบกิจการ  
จำนวน .....๙.....คน เพื่อเป็นผู้แทนในการร่วมปรึกษาหารือ ดูแล และเสนอความคิดเห็น เพื่อการ  
พัฒนาการดำเนินงาน ด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน โดยได้กำหนด  
รายละเอียดในการรับสมัคร ดังนี้

๑. การสมัครรับเลือกตั้ง

ผู้ประสงค์จะสมัครรับเลือกตั้งเป็นกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อม  
ในการทำงานของสถานประกอบกิจการ ให้ยื่นใบสมัครต่อกรรมการดำเนินการเลือกตั้งคนหนึ่งคนใด ดังนี้



๕๖๕

๓. คุณสมบัติผู้สมัคร

- ๓.๑ เป็นพนักงานระดับปฏิบัติการบริษัท ดับเบิล เอ (๑๙๙๑) จำกัด (มหาชน) โรงเยื่อ ๑ และ โรงผลิตชิ้นไม้สัก
- ๓.๒ ไม่จำกัด เพศ อายุ และประสบการณ์การทำงาน
- ๓.๓ มีความมุ่งมั่นในการดำเนินการด้านความปลอดภัยในการทำงาน
- ๓.๔ สามารถร่วมทำงานเป็นส่วนหนึ่งของคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อม  
ในการทำงาน

จึงประกาศให้ทราบโดยทั่วกัน ประกาศ ณ วันที่ ๖ พฤษภาคม ๒๕๖๕

ลง

ประธานคณะกรรมการดำเนินการเลือกตั้ง

บริษัท ดับเบิล เอ (1991) จำกัด (มหาชน)

(ทะเบียนเลขที่ 0107537000602)

สำนักงานใหญ่ 1 หมู่ 2 ต.ท่าตูม อ.ศรีมหาโพธิ จ.ปราจีนบุรี 25140

โทร : (037) 208800 ต่อ 3208 แฟกซ์ : (02) 6591423

DOUBLE A (1991) PUBLIC COMPANY LIMITED

Head Office 1 Moo 2, Tha Toom, Amphur Sri Maha Photo, Prachinburi 25140 Thailand

Tel : (6637) 208800 Ext. 3208 Fax: (662) 6591423

ประกาศ บริษัท ดับเบิล เอ (๑๙๙๑) จำกัด (มหาชน) โรงเยื่อ ๑ และ โรงผลิตชิ้นไม้สัก  
เรื่อง กำหนดวัน เวลา และสถานที่เลือกตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อม  
ในการทำงานของสถานประกอบกิจการ

ด้วยคณะกรรมการดำเนินการเลือกตั้งจะดำเนินการเลือกตั้งผู้แทนลูกจ้างเป็นคณะกรรมการ  
ความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานของสถานประกอบกิจการ จำนวน ๙ คน เพื่อ  
เป็นผู้แทนในการร่วมปรึกษาหารือ ดูแล และเสนอความคิดเห็นเพื่อพัฒนาการดำเนินงานด้านความปลอดภัย  
อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน โดยได้กำหนดวัน เวลา และสถานที่เลือกตั้ง ดังนี้

๑. วัน/เวลาเลือกตั้ง

วันศุกร์ที่ ๑๑ พฤษภาคม ๒๕๖๕ เวลา ๐๘.๐๐ น. ถึง ๑๗.๐๐ น.

๒. สถานที่เลือกตั้ง

บริเวณ Safety Center อาคาร โรงเยื่อ ๑ ชั้น ๑

๓. การหาเสียง

- ๓.๑ ให้ผู้สมัครรับเลือกตั้ง หาเสียงโดยการปิดประกาศที่ป้ายประชาสัมพันธ์ของบริษัทฯ ซึ่งได้  
จัดเตรียมไว้ให้ ระหว่างวันที่ ๕ พฤษภาคม ๒๕๖๕ ถึงวันที่ ๗ พฤษภาคม ๒๕๖๕
- ๓.๒ ให้ผู้สมัครรับเลือกตั้ง หาเสียง ณ บริเวณ Safety Center ระหว่างเวลา ๑๒.๐๐ น. ถึง ๑๓.๐๐ น. ใน  
โดยประสานกับ คณะกรรมการดำเนินการเลือกตั้งเพื่อกำหนดลำดับในการหาเสียง

๔. วิธีการเลือกตั้ง

- ๔.๑ ลูกจ้างทุกคนตรวจสอบบัญชีรายชื่อลูกจ้าง ซึ่งบริษัทฯ นำมาปิดประกาศก่อนวันเลือกตั้ง หากบัญชี  
รายชื่อดังกล่าวไม่ถูกต้อง ให้แจ้งฝ่ายบุคคลเพื่อแก้ไขให้ถูกต้อง
- ๔.๒ คณะกรรมการดำเนินการเลือกตั้งได้ปิดประกาศรายชื่อและหมายเลขประจำตัวผู้สมัครรับเลือกตั้ง  
และเตรียมหีบบัตรเลือกตั้งไว้ จำนวน ๑ แห่ง ณ บริเวณ Safety Center
- ๔.๓ ในวันเลือกตั้ง ลูกจ้างรับบัตรเลือกตั้งจากหัวหน้าแผนกแต่ละแผนก ซึ่งคณะกรรมการดำเนินการ  
เลือกตั้งจัดเตรียมไว้ให้ เขียนชื่อ-นามสกุล หรือเขียนหมายเลขประจำตัวผู้สมัครรับเลือกตั้ง ด้วยปากกา  
ลงในบัตรเลือกตั้ง จำนวน ไม่เกิน.....๑.....คน/หมายเลข และนำไปหย่อนลงในหีบบัตรเลือกตั้งที่เตรียม

บริษัท ดับเบิล เอ (1991) จำกัด (มหาชน)

(ทะเบียนเลขที่ 0107537000602)

สำนักงานใหญ่ 1 หมู่ 2 ต.ท่าตูม อ.ศรีมหาโพธิ จ.ปราจีนบุรี 25140

โทร : (037) 208800 ต่อ 3208 แฟกซ์ : (02) 6591423

DOUBLE A (1991) PUBLIC COMPANY LIMITED

Head Office 1 Moo 2, Tha Toom, Amphur Sri Maha Photo, Prachinburi 25140 Thailand

Tel : (6637) 208800 Ext. 3208 Fax: (662) 6591423

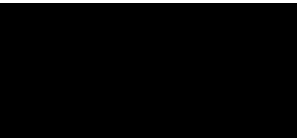


ไว้ตามเวลาที่กำหนด กรณีมีปัญหาให้ประธานกรรมการดำเนินการเลือกตั้ง ซึ่งอยู่ประจำที่บัตร  
เลือกตั้ง

๔.๔ เมื่อสิ้นสุดการเลือกตั้งคณะกรรมการดำเนินการเลือกตั้งนำหีบบัตรมารวมกัน ณ ออฟฟิศโรงเย็บ  
ชั้น ๓ เพื่อการนับคะแนนเสียงโดยเปิดเผย

จึงประกาศให้ทราบ

ลงชื่อ



(นางสาวสายฝน พนากัญ)

ประธานคณะกรรมการดำเนินการเลือกตั้ง

๒๕๖๕  
Double A  
(1991) Public Company Limited

ภาคผนวก ค-22

แผนงานความปลอดภัย อาชีวอนามัย

และสภาพแวดล้อม ปี พ.ศ. 2566

---



แผนงานความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ประจำปี 2566

บริษัท ดับเบิล เอ (1991) จำกัด (มหาชน) โรงเยื่อ 1 และโรงผลิตชิ้นไม้สับ

เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับวิชาชีพ ...3../...1../...66..	ผู้จัดการฝ่ายความปลอดภัย อาชีวอนามัยฯ 10../...1../...66..	ผู้อำนวยการสายงานจัดหาไม้และโรงเยื่อ ..17/...1../...66..

สรุปแผนงานความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ประจำปี 2566

ลำดับ	หัวข้อ	จำนวนเรื่องที่ต้องดำเนินการ	จำนวนเรื่องที่แล้วเสร็จ		งบประมาณ	หมายเหตุ
			On process	Over due		
1	Safety Training	18	18		189,000	
2	Hazard Control	14	14		99,500	
3	Machine & Equipment Performance	11	11		172,000	
4	Fire Protection Performance	7	7		50,000	
5	CAPEX	1	1		อยู่ระหว่างพิจารณา	
6	Safety Awareness	15	15		758,100	
7	Health Plan และความปลอดภัยนอกงาน	6	6		6,000	



## Double A - OCCUPATIONAL HEALTH AND SAFETY OBJECTIVES 2023

### 1. Zero Major Accident

1.1 ISR = 0

### 2. Zero Minor Accident

2.1 IFR = 0

### 3. Zero Properties Damaged


### 4. Zero Fire


### 5. Zero Chemical leak

### 6. Zero Occupation Disease


### 7. Safety Awareness > 90%

Each Area in the organization affected by the OH&SMS shall establish Action Plan or Program supporting corporate objectives

	แผนงานความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน ประจำปี 2566 บริษัท ดับเบิล เอ (1991) จำกัด (มหาชน) โรงเยื่อ 1 และโรงผลิตชิ้นไม้สับ <u>Safety Training</u>																			
												Safety Officer		QSHE Manager		Wood& Pulp Director				
แผน / โครงการ		วัตถุประสงค์	เป้าหมายหรือกิจกรรม	ผลการดำเนินการ	ไตรมาส 1			ไตรมาส 2			ไตรมาส 3			ไตรมาส 4			งบประมาณ	ผู้รับผิดชอบ	อ้างอิง	หมายเหตุ
					1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12				
1. การอบรมความปลอดภัยในการทำงานสำหรับพนักงานใหม่ (Basic Safety Orientation for New Employee)		เพื่อให้พนักงานมีความรู้ความเข้าใจเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงาน ทุกระดับความปลอดภัย อันตราย ความเสี่ยง ฯลฯ	- พนักงานใหม่ทุกคน อบรมครบ 100%	Plan	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	ไม่มี	Safety/HR	พรม.ความปลอดภัย 2564	-อบรมผ่าน ZOOM
				Actual																
2. การอบรมความปลอดภัยในการทำงานสำหรับผู้รับเหมาทั่วไปและผู้รับเหมาส่งสารเคมี		เพื่อให้ผู้รับเหมาที่เข้ามาทำงานทราบถึงกฎระเบียบ ข้อบังคับของบริษัทฯ	- ผู้รับเหมาที่เข้ามาทำงานได้ครบ 100%	Plan	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	ไม่มี	Safety	พรม.ความปลอดภัย 2564	-อบรมผ่าน ZOOM
				Actual																
3. การอบรมความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับไฟฟ้า สำหรับลูกจ้าง ซึ่งปฏิบัติงานเกี่ยวกับไฟฟ้า		เพื่อให้พนักงานมีความรู้ความเข้าใจในการทำงาน เกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับไฟฟ้า	- พนักงานที่ทำงานเกี่ยวกับไฟฟ้าและพนักงานที่เกี่ยวข้อง	Plan					X				X				ไม่มี	Safety/HR	กฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับไฟฟ้า	พนักงานไฟฟ้าผ่านการอบรมกับกรมพัฒนาฝีมือแรงงานแล้ว การอบรมเป็นการ Retraining เท่านั้น
				Actual																
4. การอบรมปฐมพยาบาลเบื้องต้น และการช่วยฟื้นคืนชีพ		- เพื่อให้พนักงานสามารถช่วยเหลือเบื้องต้นได้เอง และเพื่อนพนักงาน กรณีเกิดอุบัติเหตุได้	1 คน 1 ครั้ง / ปี	Plan					X					X			10,000	Safety/HR	กฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับไฟฟ้า พ.ศ. 2564	- ค่าใช้จ่ายเป็นค่าสถานที่ ค่าอาหาร และค่าอุปกรณ์
				Actual																
5. การอบรมพนักงานที่ทำงานเกี่ยวกับปั้นจั่น		เพื่อให้พนักงานที่ทำงานเกี่ยวกับปั้นจั่นได้มีความรู้เกี่ยวกับปั้นจั่น และเกิดความปลอดภัย	- พนักงานที่ต้องใช้ปั้นจั่นทุกคนได้แก่ ผู้บังคับปั้นจั่น ผู้ใช้สัญญาณแม่ผู้ บังคับปั้นจั่น ผู้ยึดเกาะหวัดผู้ควบคุมการให้ปั้นจั่น 1 คน 1 ครั้ง	Plan					X				X				15,000	Safety	1. กฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับเครื่องจักร ปั้นจั่น และหม้อน้ำ พ.ศ.2552	- อบรมแบบฝึกหัดเนื่องจากมีพนักงานปฏิบัติงานกับปั้นจั่นที่ยังไม่ผ่านการอบรมคนต่าง - ค่าใช้จ่ายเป็นค่าสถานที่ ค่าอาหาร และค่าอุปกรณ์
				Actual																


	แผนงานความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน ประจำปี 2566 บริษัท ดับเบิล เอ (1991) จำกัด (มหาชน) โรงเยื่อ 1 และโรงผลิตชิ้นไม้เส้น Safety Training												ISSUED BY		REVIEWED BY		APPROVED BY		
แผน / โครงการ	วัตถุประสงค์	เป้าหมายหรือกิจกรรม	ผลการดำเนินการ	ไตรมาส 1			ไตรมาส 2			ไตรมาส 3			ไตรมาส 4			งบประมาณ	ผู้รับผิดชอบ	อ้างอิง	หมายเหตุ
				1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12				
6. การอบรมพนักงานที่ปฏิบัติงานเกี่ยวกับรังสี	เพื่อให้พนักงานที่ปฏิบัติงานเกี่ยวกับรังสี มีความรู้ความเข้าใจ และสามารถระวังป้องกันอันตรายที่เกิดจากรังสีได้	- พนักงานที่ทำงานกับรังสี	Plan				X		X				X			10,000	Safety	กฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับรังสีชนิดกึ่งไอออน พ.ศ. 2547	- อบรม Refresh Training ภายใน 1 ปี - ค่าใช้จ่ายเป็นค่าส่งพนักงานไปอบรมเป็นเจ้าหน้าที่ RSO เพิ่ม
			Actual																
7. การอบรม เรื่อง ความปลอดภัยในการทำงานในสถานที่อันตรายตามตำแหน่งการทำงาน	เพื่อให้พนักงานมีความรู้ความเข้าใจในการทำงานตามตำแหน่งที่ได้รับมอบหมาย	- พนักงานที่ทำงานในสถานที่อันตราย	Plan			X				X			X			15,000	Safety/HRD	กฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานในที่อันตราย พ.ศ.2547	- ค่าใช้จ่ายเป็นค่าสถานที่ ค่าอาหาร และค่าอุปกรณ์
			Actual																
8. การอบรมเรื่องความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย	เพื่อให้พนักงานมีความรู้ความเข้าใจในการทำงานเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย	- พนักงานที่ทำงานกับสารเคมี และพนักงานที่เกี่ยวข้อง	Plan				X			X						ไม่มี	Safety	1. กฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย พ.ศ.2556 2. ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องคู่มือการปฏิบัติงานสารเคมีและวัตถุอันตราย พ.ศ. 2550	
			Actual																
9. การอบรมเกี่ยวกับวิธีการใช้และบำรุงรักษา PPE	เพื่อให้พนักงานเข้าใจวิธีการ และการดูแลรักษา PPE ได้อย่างถูกต้อง	- พนักงานทุกคน	Plan	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	ไม่มี	Safety	กฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความเสี่ยง และค่าความเสี่ยง พศ 2549	
			Actual																

Double A (1991) Public Company Limited


	แผนงานความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน ประจำปี 2566												Safety Officer		QSHE Manager		Wood & Pulp Director		
	บริษัท ดับเบิล เอ (1991) จำกัด (มหาชน) โรงเยื่อ 1 และโรงผลิตชิ้นไม้เส้น																		
Safety Training																			
แผน / โครงการ	วัตถุประสงค์	เป้าหมายหรือกิจกรรม	ผลการดำเนินงาน	ไตรมาส 1			ไตรมาส 2			ไตรมาส 3			ไตรมาส 4			งบประมาณ	ผู้รับผิดชอบ	อ้างอิง	หมายเหตุ
				1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12				
10. Training & Refresh Training การอบรมพนักงานเบื้องต้น 40%	เพื่อให้พนักงานเข้าใจวิธีการปฏิบัติงานอย่างถูกต้องและปลอดภัย	พนักงานใหม่และพนักงานอื่น 40%	Plan			X			X			X			X	40,000	Safety/HRD	ประชุมเรื่องการป้องกันและระงับอุบัติเหตุในสถานการณ์ประมาณการเพื่อความปลอดภัยในการทำงานของลูกจ้าง	
			Actual																
11. การอบรมคณะกรรมการ SHE COM	เพื่อให้พนักงาน SHE COM มีความรู้ความเข้าใจเกี่ยวกับความปลอดภัย เพื่อใช้ในการบริหารการทำงาน	- พนักงาน SHE COM ทุกคน	Plan				X									12,000	Safety/HRD	กฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2549	
			Actual																
12. การอบรม จป. หัวหน้างาน และ จป. บริหาร	เพื่อให้พนักงานตำแหน่งหัวหน้า และ บริหาร มีความรู้ความเข้าใจเกี่ยวกับความปลอดภัย เพื่อใช้ในการบริหารการทำงาน	- พนักงานตำแหน่งหัวหน้างานและ บริหาร	Plan				X									38,000	Safety/HRD	กฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2549	
			Actual																
13. การอบรมหลักสูตร Fire Command แก่พนักงานตำแหน่ง Shift Manager/ Shift Engineer/Safety	เพื่อให้พนักงานตำแหน่ง Shift Manager มีความรู้และทักษะในการนำทีมเข้าระงับเหตุฉุกเฉิน	- พนักงานตำแหน่ง Shift Manager และ Act. Shift Manager ทุกคน	Plan				X									40,000	Safety/HRD	กฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับการป้องกันและระงับอุบัติเหตุ พ.ศ. 2555	- เนื่องจากมีการเปลี่ยนแปลง OC ใหม่ต้องส่งพนักงานไปอบรมเพิ่มเติม
			Actual																
14. การอบรมหลักสูตร Fire Fighting แก่พนักงานตำแหน่ง Fire Leader และ Fire Man โดย Fire Marshal ที่ผ่านการอบรมหลักสูตร Fire Command	เพื่อให้พนักงานตำแหน่ง Fire Leader และ Fire Man มีความรู้และทักษะในการนำทีมเข้าระงับเหตุฉุกเฉิน	- พนักงานตำแหน่ง Fire Leader และ Fire Man ทุกคน	Plan									X				3,000	Shift Manager/HRD/ Safety	กฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับการป้องกันและระงับอุบัติเหตุ พ.ศ. 2555	- ค่าใช้จ่ายเป็นค่าสถานที่ ค่าอาหาร และค่าอุปกรณ์
			Actual																

Double A (1991) Public Company Limited




	แผนงานความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน ประจำปี 2566 บริษัท ดับเบิล เอ (1991) จำกัด (มหาชน) โรงเยื่อ 1 และโรงผลิตชิ้นไม้สับ <u>Safety Training</u>													ISSUED BY				REVIEWED BY				APPROVED BY			
แผน / โครงการ	วัตถุประสงค์	เป้าหมายหรือกิจกรรม	ผลการดำเนินการ	ไตรมาส 1			ไตรมาส 2			ไตรมาส 3			ไตรมาส 4			งบประมาณ	ผู้รับผิดชอบ	อ้างอิง	หมายเหตุ						
				1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12										
15. การอบรมการขึ้นรถ Forklift อย่างปลอดภัย	เพื่อให้พนักงานมีความรู้ความเข้าใจในการทำงานเกี่ยวกับการขึ้นรถ Fork lift อย่างปลอดภัย	พนักงานที่ปฏิบัติงานกับรถโฟล์คลิฟท์ผ่านภาคีอบรม 100%	Plan			X			X						X		5,000	HRD/ Safety	1. กฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับเครื่องจักร ปั้นจั่น และหม้อน้ำ พ.ศ.2552	- ค่าใช้จ่ายเป็นค่าสถานที่ ค่าอาหาร และค่าอุปกรณ์					
			Actual																						
16. การอบรม Work permit (การขออนุญาตในการทำงาน)	เพื่อให้พนักงานมีความรู้ความเข้าใจการขออนุญาตในการทำงาน	พนักงานใหม่ที่ยังไม่ผ่านการฝึกอบรม	Plan					X			X					ไม่มี	HRD/ Safety	ตามมาตรฐานการทำงานของ บริษัท	- เนื่องจากมีการเปลี่ยนแปลง OC ใหม่ต้องส่งพนักงานไปอบรมเพิ่มเติม						
			Actual																						
17. การอบรมหลักสูตรโรคจากการทำงาน	เพื่อให้พนักงานมีความรู้ความเข้าใจการโรคจากการทำงาน ประเภทยาพิษและโรคจากสิ่งแวดล้อม รวมทั้งการป้องกันโรค	พนักงานใหม่ที่ยังไม่ผ่านการฝึกอบรม	Plan	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		ไม่มี	HRD/ Safety	กฎกระทรวง การจัดทำใบแจ้งหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน บุคลากร หน่วยงาน หรือ คณะบุคคลเพื่อดำเนินการด้านความปลอดภัย ในสถานประกอบการ						
			Actual																						
18. การอบรมหลักสูตรโรคจากการทำงาน	เพื่อให้พนักงานมีความรู้ความเข้าใจการโรคจากการทำงาน ประเภทยาพิษและโรคจากสิ่งแวดล้อมรวมทั้งการป้องกันโรค	พนักงานเก่าที่ยังไม่ได้รับการอบรม	Plan			X	X									ไม่มี	HRD/ Safety	กฎกระทรวง การจัดทำใบแจ้งหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน บุคลากร หน่วยงาน หรือ คณะบุคคลเพื่อดำเนินการด้านความปลอดภัย ในสถานประกอบการ							
			Actual																						
งบประมาณ ประเมินการ																189,000	บาท								


Double A (1991) Public Company Limited

	แผนงานความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน ประจำปี 2566 บริษัท ดับเบิล เอ (1991) จำกัด (มหาชน) โรงเยื่อ 1 และโรงผลิตชิ้นไม้สับ <b>Hazard Control</b>															Safety Officer		QSHE Manager	Wood& Pulp Director
แผน / โครงการ	วัตถุประสงค์	เป้าหมายหรือกิจกรรม	ผลการดำเนินการ	ไตรมาส 1			ไตรมาส 2			ไตรมาส 3			ไตรมาส 4			งบประมาณ	ผู้รับผิดชอบ	อ้างอิง	หมายเหตุ
				1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12				
1. ประเมินความเสี่ยง จัดทำแผนควบคุมความเสี่ยงและดำเนินการตามแผน	ชี้กำหนดตามระบบ ISO 45001	ติดตามผลการดำเนินการทุกไตรมาส	Plan			X			X			X			X	ไม่มี	Safety		- ติดตามในการประชุมคณะกรรมการความปลอดภัยฯ
			Actual																
2. Risk Enterprise	ชี้กำหนดตามระบบ ISO 9001	1. ประชุมทุก 3 เดือน	Plan			X			X			X			X	ไม่มี	Safety		- ติดตามในการประชุม Risk Manament
			Actual																
3. Insurance Improvement - เก็บรวบรวมระบบต้นเพลิงไว้ที่ส่วนกลาง	ปฏิบัติตามข้อเสนอแนะของประกันภัย	ดำเนินการปรับปรุงแก้ไขได้ครบ 100%	Plan		X											ไม่มี	QSHE		- ทบทวนเอกสารที่เกี่ยวข้องปีละ 1 ครั้ง
			Actual																
4. Safety Inspection (NC Report)	เพื่อตรวจสอบความปลอดภัยและสุ่มหาข้อบกพร่องในพื้นที่ปฏิบัติงานเป็นประจำ	ตรวจสอบทุกปี และสรุปทุกเดือน	Plan	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	ไม่มี	Safety		จัดทำใน Google Sheet
			Actual																
5. Safety Safety Patrol For Shutdown (ตามแผนของบริษัทฯ)	เพื่อให้มั่นใจว่าพนักงานได้ทำงานตามกฎระเบียบด้านความปลอดภัย	ไม่มีอุบัติเหตุร้ายแรงและสั่งลดระดับการ Shut Down	Plan			X								X		6,500	Safety		- ค่าใช้จ่ายกิจกรรมรณรงค์ ANSD
			Actual																
6. การจัดทำมาตรฐานขั้นตอนการทำงาน (JSA)	เพื่อให้การทำงาน มีมาตรฐานการทำงานที่ปลอดภัย	ทุกหน่วยงานจัดทำมาตรฐานการทำงานเดือนละ 2 เรื่อง	Plan	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	ไม่มี	Supervisor / Manager / Safety		
			Actual																
7. การ Calibrate เครื่องวัดมลพิษ	ตามระบบ ISO 14001	Calibrate ทุก 6 เดือน	Plan			X							X			20,000	Safety		- ค่าใช้จ่ายครั้งละ 5,000 บาท/เครื่องครั้ง
			Actual																
8. ตรวจสอบความพร้อมใช้งานอ่างล้างตาและถังดับเพลิง	เพื่อลดความเสี่ยงจากอุบัติเหตุจากสารเคมี	อุปกรณ์ทุกชิ้นมีความพร้อมใช้งาน 100 %	Plan	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	ไม่มี	Supervisor & Operation area		
			Actual																
9. ความพร้อมใช้งานของป้าย SDS ตามระบบ GHS	เพื่อให้ทราบข้อมูลเกี่ยวกับสารเคมี	ป้าย SDS อยู่ในสภาพพร้อมใช้งานทุกจุด	Plan	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	ไม่มี	Safety		
			Actual																

Double A (1991) Public Company Limited


	แผนงานความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน ประจำปี 2566 บริษัท ดับเบิล เอ (1991) จำกัด (มหาชน) โรงเยื่อ 1 และโรงผลิตชิ้นไม้ลับ <b>Hazard Control</b>												ISSUED BY	REVIEWED BY	APPROVED BY				
แผน / โครงการ	วัตถุประสงค์	เป้าหมายหรือกิจกรรม	ผลการดำเนินการ	ไตรมาส 1			ไตรมาส 2			ไตรมาส 3			ไตรมาส 4			งบประมาณ	ผู้รับผิดชอบ	อ้างอิง	หมายเหตุ
				1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12				
10. SCBA	ตามระบบ ISO 14001	ตรวจสอบสภาพทั่วไปทุกสัปดาห์	Plan	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	ไม่มี	Safety		ใบอนุญาต AA มีทั้งหมด 7 ชุด (PULP1=4 ชุด)
			Actual																
11. การตรวจสอบ PPE ของพนักงาน	เพื่อให้พนักงานมีอุปกรณ์ครบตามลักษณะงาน	ตรวจสอบทุกเดือน	Plan	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	ไม่มี	Sub-SHE.COM		จากการรายงานของ Sub-SHE.COM
			Actual																
12. ความพร้อมใช้งานของป้ายเตือนอันตรายในพื้นที่	เพื่อให้ผู้ปฏิบัติงานทราบถึงวิธีการปฏิบัติตัวไม่ปลอดภัยตามป้ายเตือนอันตรายต่างๆ	ป้ายเตือนอันตรายอยู่ในสภาพพร้อมใช้งานทุกจุด	Plan	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	70,000	Safety		จากการรายงานของ Sub-SHE.COM
			Actual																
13. ดำรงความพร้อมใช้งานของ Earth leak ของพื้นที่	เพื่อให้ผู้ปฏิบัติงานที่อันตรายจากไฟฟ้าพร้อมใช้งาน	ทุกพื้นที่มีอุปกรณ์พร้อมใช้งาน	Plan	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	3,000	Electrical Pulp1		- Safety & Sub SHE.COM - ค่าติดตั้งวัสดุ
			Actual																
14. ตรวจสอบความเสถียรของการ By pass Interlock	เพื่อตรวจสอบและป้องกันความผิดพลาดจากการ By pass interlock	การ By pass interlock ต้องมีการตรวจสอบและมีผู้อนุญาตทุกครั้ง	Plan	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	ไม่มี	Sub-SHE.COM		จากการรายงานของ Sub-SHE.COM
			Actual																
งบประมาณ งบประมาณการ																99,500	บาท		

Double A (1991) Public Company Limited

	แผนงานความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน ประจำปี 2566																						
	บริษัท ดับเบิล เอ (1991) จำกัด (มหาชน) โรงเยื่อ 1 และโรงผลิตชิ้นไม้ลับ																						
Machine & Equipment Performance												Safety Officer				QSHE Manager				Wood& Pulp Director			
แผน / โครงการ	วัตถุประสงค์	เป้าหมายหรือกิจกรรม	ผลการดำเนินการ	ไตรมาส 1			ไตรมาส 2			ไตรมาส 3			ไตรมาส 4			งบประมาณ	ผู้รับผิดชอบ	อ้างอิง	หมายเหตุ				
				1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12								
1.ตรวจสอบความพร้อมใช้งานของเครน	เพื่อตรวจสอบความปลอดภัยของเครนตามกฎหมายกำหนด	ตรวจสอบเครนทุก 6 เดือนและทุก 1 ปีตามหลักเกณฑ์ และทำการทดสอบ Safe Working	Plan	X						X					120,000	Safety	ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง เพิกถอนใบตรวจรับความปลอดภัยสำหรับเครนและอุปกรณ์ยกของ	ทั้งหมด 12 ตัว - ปีละ 1 ครั้ง 8 ตัว - ปีละ 2 ครั้ง 4 ตัว					
			Actual																				
2. ตรวจสอบความพร้อมใช้งานของ Emergency lighting	เพื่อให้อุปกรณ์สามารถใช้งานได้ครบ 100% เมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน	อุปกรณ์ฉุกเฉินมีความพร้อมใช้งาน 100 %	Plan	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	ไม่มี	Electrical Pulp1							
			Actual																				
3. ตรวจสอบความพร้อมใช้งานของทางออกฉุกเฉิน	เพื่อให้ผู้ปฏิบัติงานสามารถใช้งานได้ครบ 100% เมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน	อุปกรณ์ฉุกเฉินมีความพร้อมใช้งาน 100 %	Plan	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	ไม่มี	Electrical Pulp1							
			Actual																				
4. ตรวจสอบความพร้อมใช้งานของ CCTV	เพื่อให้สามารถตรวจสอบพื้นที่ปฏิบัติงานได้ตลอดเวลา	ความพร้อมใช้งานครบ 100%	Plan	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	ไม่มี	พนักงานห้อง CCTV							
			Actual																				
5. ตรวจสอบความพร้อมใช้งานของวัสดุอุปกรณ์สารเคมี	ตามระบบ ISO 14001	ความพร้อมใช้งานครบ 100%	Plan	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	2,000	Safety		ทั้งหมด 5 ชุด - Fiber line 2 ชุด - Chemical Plant 1 ชุด					
			Actual																				
6. ตรวจสอบความพร้อมใช้งานของ Guard เครื่องจักร	เพื่อป้องกันอุบัติเหตุซึ่งเกิดขึ้นจากการถูกเครื่องจักรขยับสิ่ง	ความพร้อมใช้งานครบ 100%	Plan	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	ไม่มี	Sub-SHE.COM		-รายงาน Sub-SHE-Com ประจำเดือน					
			Actual																				
7.ตรวจสอบความพร้อมใช้งานของกุญแจ Lock out& Tag out	เพื่อป้องกันอันตรายจากไฟฟ้า	ความพร้อมใช้งานครบ 100%	Plan	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	50,000	Electrical Pulp1		- Update จำนวนกับหน่วยงานไฟฟ้า pulp1 - ค่าใช้จ่ายสำหรับสิ่งซื้อเพิ่มเติม					
			Actual																				
8. ตรวจสอบความพร้อมใช้งานของกุญแจห้องไฟฟ้า ประตูห้องไฟฟ้า	เพื่อป้องกันอันตรายจากไฟฟ้า	ความพร้อมใช้งานครบ 100%	Plan	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	ไม่มี	Electrical Pulp1		ทั้งหมด 17 ชุด					
			Actual																				

Double A (1991) Public Company Limited




			แผนงานความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน ประจำปี 2566 บริษัท ดับเบิล เอ (1991) จำกัด (มหาชน) โรงเยื่อ 1 และโรงผลิตชิ้นไม้สับ <u>Machine &amp; Equipment Performance</u>												ISSUED BY			REVIEWED BY			APPROVED BY		
แผน / โครงการ		วัตถุประสงค์	เป้าหมายหรือกิจกรรม	ผลการดำเนินการ	ไตรมาส 1			ไตรมาส 2			ไตรมาส 3			ไตรมาส 4			งบประมาณ	ผู้รับผิดชอบ	อ้างอิง	หมายเหตุ			
					1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12							
9. ตรวจสอบความพร้อมใช้งานของอุปกรณ์ควบคุมแปลงไฟฟ้า บ้ายผู้รับผิดชอบหม้อแปลงไฟฟ้า	เพื่อป้องกันอันตรายจากไฟฟ้า	ความพร้อมใช้งานครบ 100%	Plan	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	ไม่มี	Electrical Pulp1					
			Actual																				
10. ตรวจสอบความพร้อมใช้งานของสายกรวดดินในพื้นที่	เพื่อป้องกันการสูญหายและอันตรายจากไฟฟ้าที่อาจเกิดขึ้น	ความพร้อมใช้งานครบ 100%	Plan	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	ไม่มี	Operate & Supervisor area		สรุปผลการตรวจสอบ Grounding ประจำเดือน			
			Actual																				
11. ตรวจสอบระดับความเข้มข้นในพื้นดิน	เพื่อเฝ้าระวังอันตรายจากรังสี	ตรวจสอบครบทุกจุด เดือนละ 1 ครั้ง	Plan	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	ไม่มี	Automation area		จุดวัดรังสี 34 จุด Pulp1 = 25 จุด Wood = 8 จุด			
			Actual																				
งบประมาณ ประเมินการ																	172,000	บาท					


Double A (1991) Public Company Limited


	แผนงานความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน ประจำปี 2566 บริษัท ดับเบิล เอ (1991) จำกัด (มหาชน) โรงเยื่อ 1 และโรงผลิตชิ้นไม้สับ <u>Fire Protection Performance</u>																		
												Safety Officer		QSHE Manager		Wood& Pulp Director			
แผน / โครงการ	วัตถุประสงค์	เป้าหมายหรือกิจกรรม	ผลการดำเนินการ	ไตรมาส 1			ไตรมาส 2			ไตรมาส 3			ไตรมาส 4			งบประมาณ	ผู้รับผิดชอบ	อ้างอิง	หมายเหตุ
				1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12				
1. ทดสอบสายฉีดน้ำดับเพลิงประจำไตรมาส	เพื่อใช้ในการตรวจสอบและทดสอบความพร้อมใช้งานเป็นประจำทุกไตรมาส	อุปกรณ์มีสภาพสมบูรณ์พร้อมใช้งาน 100%	Plan			X			X			X			X	ไม่มี	Safety		
			Actual																
2. ตรวจสอบ Fire Alarm and Sprinkler System Service For ERV อาคารสำนักงาน	ตามวิธีเสนอแนะของบริษัทประกันภัย และ กฎหมาย	ตรวจสอบทุกเดือน	Plan	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	10,000	Electrical team/Safety	ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การป้องกันและระงับอัคคีภัยในโรงงานพ.ศ. 2552	-ห้องไฟฟ้า 17 ห้อง -ค่าเช่าแป็คทดสอบ
			Actual																
3. ตรวจสอบ Automatic sprinkler for Belt conveyor โดยการเปิด Ball Valve Station	ตามวิธีเสนอแนะของบริษัทประกันภัย และกฎหมาย	ตรวจสอบทุกเดือน โดยตรวจวันเดือนละ 2 เดือน	Plan	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	ไม่มี	Operate /Safety	กฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย	
			Actual																
4. ตรวจสอบสายพานลำเลียงและตามกองไม้ที่ขนในตู้รื้อและตู้ขนานาว	เพื่อป้องกันการเกิดเพลิงไหม้	ตรวจสอบทุกสัปดาห์	Plan	X	X	X	X						X	X	X	ไม่มี	Operate /Safety	Risk Enterprise	
			Actual																
5. ทดสอบถังดับเพลิง	ปฏิบัติตามประกันภัย และ ตามระบบการจัดการด้านความปลอดภัย	1. ตรวจสอบสภาพความพร้อมใช้งานของถังดับเพลิง	Plan	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	40,000	Maintenance/ Safety	วิธีเสนอแนะประกันภัย และระบบการจัดการด้านความปลอดภัย	1. Jockey fire pump 2. Electrical Fire pump 3. Diesel Fire Pump
			Actual																
6. ทดสอบมีสัญญาณสัญญาณเพลิงไหม้	เพื่อให้ผู้ปฏิบัติงานพร้อมใช้งาน	ตรวจสอบทุกเดือน	Plan	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	ไม่มี	Safety		
			Actual																
7. ติดตามผลการตรวจสอบความพร้อมใช้งานของรถดับเพลิง รถกู้ภัยรถพยาบาล	เพื่อติดตามผลและรายงานต่อผู้บริหาร	ตรวจสอบทุกเดือน	Plan	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	ไม่มี	พนักงานประจำสถานีดับเพลิง 304		-ตรวจสอบจากห้อง line ศูนย์ความปลอดภัย ศูนย์ดับเพลิงทุกวัน
			Actual																
งบประมาณ ประเมินการ																50,000	บาท		

Double A (1991) Public Company Limited

		แผนงานความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน ประจำปี 2566 บริษัท ดับเบิล เอ (1991) จำกัด (มหาชน) โรงเยื่อ 1 และโรงผลิตชิ้นไม้สับ  CAPEX										<div>ISSUED BY</div> <div>REVIEWED BY</div> <div>APPROVED BY</div>											
แผน / โครงการ		วัตถุประสงค์	เป้าหมายหรือกิจกรรม	ผลการดำเนินงาน	ไตรมาส 1			ไตรมาส 2			ไตรมาส 3			ไตรมาส 4			งบประมาณ	ผู้รับผิดชอบ	อ้างอิง	หมายเหตุ			
					1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12							
1. งาน Renovation ระบบไฟฟ้า																	อยู่ระหว่าง พิจารณา	Safety/ Plant Manager		เฉพาะทุกปีถ้าไม่ได้ดำเนินการ			
- งานติดตั้งตู้ควบคุม		เพื่อเพิ่มประสิทธิภาพในการทำงาน		Plan												X							
				Actual																			
- งานติดตั้งอุปกรณ์กับแผงไฟฟ้า		เพื่อเพิ่มประสิทธิภาพในการทำงาน		Plan						X													
				Actual																			
- งานติดตั้งอุปกรณ์ห้อง Fire Pump				Plan																			
				Actual																			
- งานติดตั้งตู้ควบคุม		เพื่อให้เป็นไปตามกฎหมายกำหนด		Plan				X															
				Actual																			
งบประมาณ ประเมินการ																	0	บาท					

Double A (1991) Public Company Limited

	<p>แผนงานความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน ประจำปี 2565</p> <p>บริษัท ดับเบิล เอ (1991) จำกัด (มหาชน) โรงเยื่อ 1 และโรงผลิตชิ้นไม้สับ</p> <p>Safety Awareness</p>	Safety Officer												QSHE Manager												Wood& Pulp Director											
แผน / โครงการ	วัตถุประสงค์	เป้าหมายหรือกิจกรรม	ไตรมาส 1			ไตรมาส 2			ไตรมาส 3			ไตรมาส 4			งบประมาณ	ผู้รับผิดชอบ	อ้างอิง	หมายเหตุ																			
			1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12																							
1. ซ้อมแผนฉุกเฉินประจำปี ***ผู้เข้าอบรมได้หัด safety ฝึกซ้อม และคนเฝ้าระวังได้รับการอบรม	เพื่อฝึกซ้อมการรับมือเหตุฉุกเฉิน ได้ทบทวนความความเสี่ยงของบริษัทฯ	ผลการฝึกซ้อมทุก เดือน มากกว่า 80%	Plan				X	X	X	X	X	X	X	X	X	25,000	Safety		Zero Fire Zero Chemical Leak																		
			Actual																																		
2. การซ้อมแผนฉุกเฉินกลุ่มบริษัท - ไตรมาส 1 Revise ERT Manual - ไตรมาส 2 ซ้อมแผนกลุ่มบริษัท	เพื่อให้มั่นใจว่าพนักงานมีทักษะในการเข้าช่วยเหลือฉุกเฉิน และสามารถช่วยเหลือจากหน่วยงานอื่นได้	ดำเนินการซ้อมปีละ 1 ครั้ง ร่วมกับหน่วยงานภายนอก	Plan			X				X						7,500	QSHE		Zero Fire Zero Chemical Leak																		
			Actual																																		
3. รายงาน Sub SHE-COM	เพื่อให้ Sub SHE-COM เข้ามามีบทบาท และส่วนร่วมในการทำงานด้านความปลอดภัย เพิ่มขึ้น	- Sub-SHE-COM มีการประชุม และเข้าร่วมกิจกรรมความปลอดภัย ไม่ต่ำกว่า 85%	Plan	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	67,200	Safety		Safety Awareness > 80																		
			Actual																																		
4. Fire Check Point	เพื่อให้พนักงานทุกคนปฏิบัติงานได้ตรวจสอบความปลอดภัยเครื่องจักร และอุปกรณ์ด้านความปลอดภัย	ทุกพื้นที่มี % การตรวจสอบไม่ต่ำกว่า90%	Plan	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	64,800	Safety		Zero Fire																		
			Actual																																		
5. Near Miss ตรวจสอบจุดเสี่ยงเชิงรุกอันตราย	เพื่อเป็นการระงับจุดเสี่ยงด้านความปลอดภัยในเชิงบวก โดยให้พนักงานมีส่วนร่วม เพื่อลดจุดเสี่ยงที่จะนำไปสู่การเกิดอุบัติเหตุหรือความสูญเสียต่อบุคคลและทรัพย์สินของบริษัทฯ	ไม่มีอุบัติเหตุร้ายแรง (เช่น ทุพภิกขภัยและผลกระทบต่อการ Shut Down	Plan	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	39,600	Safety		Zero Major Accident Zero Minor Accident Zero Properties Damaged																		
			Actual																																		


	แผนงานความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน ประจำปี 2565 บริษัท ดับเบิล เอ (1991) จำกัด (มหาชน) โรงเย็บ 1 และโรงผลิตชิ้นไม้ลับ												ISSUED BY												REVIEWED BY												APPROVED BY											
Safety Awareness																																																
แผน / โครงการ	วัตถุประสงค์	เป้าหมายหรือกิจกรรม		ไตรมาส 1			ไตรมาส 2			ไตรมาส 3			ไตรมาส 4			งบประมาณ	ผู้รับผิดชอบ	อ้างอิง	หมายเหตุ																													
				1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12																																	
6. โครงการ KYT มีชัยปักษ์ (SA IP1)	เพื่อให้พนักงานตระหนักถึงอันตรายพริ้มเป็นน้ำ มาตราความปลอดภัยก่อนเริ่มงาน	ทุกหน่วยงานต้องดำเนินกิจกรรม KYT อย่างน้อย 1 งานวัน/หน่วยงาน	Plan	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	78,000	Safety		Zero Major Accident Zero Minor Accident Zero Properties Damaged Safety Awareness > 90																													
			Actual																																													
7. Sub SHE.COM Safety talk	เพื่อให้มีการทบทวนและพูดคุยเรื่องความปลอดภัยในงานนอกงาน สุนัขพอมาน้อย สิ่งแวดล้อม และ อุบัติเหตุจากการทำงาน ของพนักงานทุกระดับ	- พนักงานในแต่ละ Sub-SHE.COM เข้าร่วมกิจกรรมอย่างน้อยเดือนละ 1 ครั้ง โดยเรื่องกำหนดโดยหน่วยงานความปลอดภัย	Plan	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	ไม่มี	SUB SHE.COM		Safety Awareness > 90																													
			Actual																																													
8. Safety Talk	เพื่อสื่อสารข้อมูลด้านความปลอดภัย โดยให้ทุกพื้นที่เข้ามามีส่วนร่วมในการนำเสนอข้อมูล	-พนักงานพื้นที่โรงเย็บ เข้าร่วมกิจกรรม ไม่ต่ำกว่า 50 คน -พนักงานพื้นที่ Wood เข้าร่วมกิจกรรม ไม่ต่ำกว่า 80 คน	Plan	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	74,000	Safety	- จัดพร้อมกัน Safety Talk - จัดร่วมกับโรงไฟฟ้า NPPS.6 *** โรงเย็บ/ไตรมาสละครั้ง ***WOOD เดือนละครั้ง	Zero Major Accident Zero Minor Accident Zero Properties Damaged Safety Awareness > 90																													
			Actual																																													
9. Tour Accident New employee	เพื่อให้พนักงานใหม่รู้จักเสี่ยงในแต่ละพื้นที่และการปฏิบัติงานที่ถูกต้องและปลอดภัย	พนักงานใหม่ทุกคนเข้าร่วมกิจกรรม	Plan						X						X	10,000	Safety		Zero Major Accident Zero Minor Accident Zero Properties Damaged Safety Awareness > 90																													
			Actual																																													
10. โครงการ Photo Stamp Alert Check (Ground daily check)	เพื่อให้การดำเนินงานด้านความปลอดภัยมีการติดตามอย่างต่อเนื่อง และให้พนักงานทุกคนมีส่วนร่วม	- ตรวจสอบความเรียบร้อยของ Line แต่ละห้องทุกวัน - สรุปผลการประเมินรายเดือนให้ผู้ที่เกี่ยวข้องรับทราบ	Plan	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	120,000	Safety	- Line ER ROOM - Line Fire Pump - Line ตรวจสอบระบบระบายน้ำ - Line Ground check point	Zero Major Accident Zero Minor Accident Zero Properties Damaged Safety Awareness > 90																													
			Actual																																													

Double A (1991) Public Company Limited


	แผนงานความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน ประจำปี 2565 บริษัท ดับเบิล เอ (1991) จำกัด (มหาชน) โรงเยื่อ 1 และโรงผลิตชิ้นไม้เส้น																		
	Safety Awareness																		
													Safety Officer		QSHE Manager		Wood& Pulp Director		
แผน / โครงการ	วัตถุประสงค์	เป้าหมายหรือกิจกรรม		ไตรมาส 1			ไตรมาส 2			ไตรมาส 3			ไตรมาส 4			งบประมาณ	ผู้รับผิดชอบ	อ้างอิง	หมายเหตุ
				1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12				
11. โครงการ 1day1Man1 Clean	เพื่อให้การดำเนินงานเกี่ยวกับ การปลูกจิตสำนึกให้พนักงานรักษาความสะอาดพื้นที่ปฏิบัติงานเป็นไปอย่างต่อเนื่อง และให้พนักงานทุกคนมีส่วนร่วม	- ตรวจสอบการดำเนินการในห้อง Line แต่ละห้องทุกวัน - สรุปผลการประเมินรายเดือนให้ผู้ที่เกี่ยวข้องรับทราบ - หน่วยงานที่มีพนักงานส่งมากกว่า 80% ของจำนวนพนักงานในแต่ละแผนกได้รับเงิน 2000 บาท	Plan	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	120,000	Safety&PR	- Line 1day1mantclean ของแต่ละหน่วยงาน	Zero Fire Safety Awareness > 90
			Actual																
12. โครงการ Set Zero	เพื่กระตุ้นให้พนักงานมีความกระตือรือร้นในการช่วยกันลดอุบัติเหตุในพื้นที่	- ตรวจสอบการส่งกิจกรรมด้านความปลอดภัยในห้องไลน์ set Zero - สรุปผลการประเมินรายเดือนให้ผู้ที่เกี่ยวข้องรับทราบ - ต้องไม่มีอุบัติเหตุเกิดขึ้น และตั้งกิจกรรมประกวดที่ถาวร	Plan	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	72,000	Safety	- Line Set Zero	Zero Major Accident Zero Minor Accident Zero Properties Damaged Zero Fire Zero Chemical Leak
			Actual																
13. กิจกรรมตอบคำถามความปลอดภัยประจำวัน จากหัวข้อ Safety Talk	สร้างจิตสำนึก และเผยแพร่ข้อมูลข่าวสาร	มีพนักงานเข้าร่วมกิจกรรมอย่างน้อย 100 คน	Plan	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	13,000	QSHE		
			Actual																
14. กิจกรรม QSHE DAY (QUALITY SAFETY ENVIRONMENT ENERGY)	สร้างจิตสำนึก และเผยแพร่ข้อมูลข่าวสาร	มีพนักงานเข้าร่วมกิจกรรมอย่างน้อย 100 คน	Plan												X	20,000	QSHE		Safety Awareness > 90
			Actual																

Double A (1991) Public Company Limited



			แผนงานความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน ประจำปี 2565 บริษัท ดับเบิล เอ (1991) จำกัด (มหาชน) โรงเยื่อ 1 และโรงผลิตชิ้นไม้สับ <u>Safety Awareness</u>												ISSUED BY			REVIEWED BY			APPROVED BY					
แผน / โครงการ			วัตถุประสงค์	เป้าหมายหรือกิจกรรม				ไตรมาส 1			ไตรมาส 2			ไตรมาส 3			ไตรมาส 4			งบประมาณ	ผู้รับผิดชอบ	อ้างอิง	หมายเหตุ			
								1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12							
15. บำบัดและส่งเสริมด้านความปลอดภัย สิ่งแวดล้อม พลังงาน			เพื่อเป็นการรณรงค์ให้พนักงานตระหนักถึงความปลอดภัย การให้พนักงานอย่างคุ้มค่า การรักษาความปลอดภัยในการทำงาน และปฏิบัติตามมาตรฐาน	พื้นที่โรงเยื่อ 1 Wood																			60,000	QSHE		Safety Awareness > 90
- บำบัดติดตามถนนภายในโรงงาน					Plan					X			X			X			X							
					Actual																					
- บำบัดภาษา AEC					Plan			X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X						
					Actual																					
- บำบัดและจัดกิจกรรมส่งเสริมตามช่วงเทศกาล ได้แก่					Plan					X		X		X						X						
1. เทศกาลสงกรานต์					Actual																					
2. วันงดสูบบุหรี่โลก																										
3. วันเข้าพรรษา																										
4. เทศกาลปีใหม่																										
- บำบัดและจัดกิจกรรมร้อยละ 100%					Plan					X			X			X				X						
- บำบัดกิจกรรมรณรงค์ ถนนสำหรับรถจักรยานยนต์					Actual																					
																</										

Double A (1991) Public Company Limited

	<p>แผนงานความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน ประจำปี 2566</p> <p>บริษัท ดับเบิล เอ (1991) จำกัด (มหาชน) โรงเยื่อ 1 และโรงผลิตชิ้นไม้สับ</p> <p><u>Health Plan และความปลอดภัยนอกงาน</u></p>																			
			Safety Officer												QSHE Manager		Wood & Pulp Director			
แผน / โครงการ	วัตถุประสงค์	เป้าหมายหรือกิจกรรม	ผลการดำเนินการ	ไตรมาส 1			ไตรมาส 2			ไตรมาส 3			ไตรมาส 4			งบประมาณ	ผู้รับผิดชอบ	อ้างอิง	หมายเหตุ	
				1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12					
1. ตรวจสุขภาพประจำปี	- เพื่อตรวจสุขภาพพนักงานประจำปี 66 เพื่อเฝ้าระวังโรคจากการทำงาน	พนักงานที่ปฏิบัติงานตั้งแต่ 1 ปี ขึ้นไปได้รับการตรวจสุขภาพเพื่อเฝ้าระวังโรคจากการทำงาน	Plan												X		อยู่ระหว่างพิจารณา	คณะกรรมการสุขภาพ	พร.แรงงาน	Zero Occupation Disease
			Actual																	
2. อุปกรณ์เข้ารับการรักษาทันทีที่โรงพยาบาล	- เพื่อนำมาเป็นฐานข้อมูลในการส่งเสริมสุขภาพพนักงาน และรายงานให้ที่ประชุมทราบ	มีกิจกรรมส่งเสริมสุขภาพให้กับพนักงาน	Plan	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	ไม่มี	Safety		Zero Occupation Disease
			Actual																	
3. จัดอบรมและให้คำปรึกษาเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงาน	- เพื่อให้พนักงานสามารถมีความรู้ความเข้าใจเกี่ยวกับปัจจัยเสี่ยงจากโรคตามฤดูกาล ความรู้ด้านสุขภาพ ความปลอดภัยนอกงาน	พนักงานทุกคน	Plan	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	ไม่มี	QSHE	- คำอุปการและชี้แจงการจัดระดับ	Zero Occupation Disease
			Actual																	
4. Health talk	- เพื่อสื่อสารข้อมูลด้านสุขภาพ โดยให้ทุกพื้นที่เข้ามามีส่วนร่วมในการนำเสนอข้อมูล	-พนักงานพื้นที่โรงเยื่อ เข้าร่วมกิจกรรม ไม่ต่ำกว่า 50 คน -พนักงานพื้นที่ Wood เข้าร่วมกิจกรรม ไม่ต่ำกว่า 80 คน	Plan	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	ติดตามกับ Safety Talk	QSHE	- จัดพร้อมกัน Safety Talk - จัดร่วมกับโรงไฟฟ้า NPPS.6 *** โรงเยื่อ/ไตรมาสละครั้ง ****WOOD เดือนละครั้ง	Zero Occupation Disease
			Actual																	
5. กิจกรรม Health โดยหน่วยงาน PR	- เพื่อส่งเสริมให้พนักงานมีการออกกำลังกาย รองพนักงานทุกคน	ผลการเข้าร่วมกิจกรรม Health กับหน่วยงาน PR	Plan	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	หน่วยงาน PR ดูแล	QSHE		Zero Occupation Disease
			Actual																	
6. Health ส่งเสริมกับคุณหมอ	- เพื่อส่งเสริมให้พนักงานเข้าถึงความรู้ด้านสุขภาพอย่างทั่วถึง	พนักงานแต่ละพื้นที่เข้าร่วมอย่างน้อยพื้นที่ละ 30 คน	Plan	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	ไม่มี	QSHE	- พื้นที่ส่งมอบให้แก่ PULP&PAPER จนกว่าสถานการณ์ Covid-19 จะดีขึ้น	Zero Occupation Disease
			Actual																	
งบประมาณ ประเมินการ																0	บาท			

Double A (1991) Public Company Limited



ภาคผนวก ค-23

รายการเบิกอุปกรณ์ป้องกันส่วนตัว

---

ภาคผนวก ค-24  
การฝึกซ้อมเหตุฉุกเฉิน

---

## รายงานผลการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมหนีไฟ ประจำปี 2566

ตามกฎหมายกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับการป้องกันและระงับอัคคีภัย พ.ศ.2566

ลงวันที่ 9 มกราคม 2566



บริษัท ดับเบิล เอ (1991) จำกัด (มหาชน)

โรงผลิตขึ้นไม้สับ และ โรงเยื่อ 1 พื้นที่ Use oil Plant

1 หมู่ 2 ต.ท่าตูม อ.ศรีมหาโพธิ จ.ปราจีนบุรี

วันที่ 16 ตุลาคม พ.ศ. 2566



ที่ ดบอ.04/2566/198

บริษัท ดับเบิล เอ (1991) จำกัด (มหาชน)

โรงผลิตขึ้นไม้สับ และ โรงเยื่อ 1

1 หมู่ที่ 2 ตำบลท่าตูม อำเภอศรีมหาโพธิ์

จังหวัดปราจีนบุรี 25140

วันที่ 14 พฤศจิกายน พ.ศ. 2566

เรื่อง นำส่งผลการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมหนีไฟ ประจำปี 2566

เรียน สวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน จังหวัดปราจีนบุรี

สิ่งที่ส่งมาด้วย ผลการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมหนีไฟประจำปี 2566

ด้วยบริษัท ดับเบิล เอ (1991) จำกัด (มหาชน) โรงผลิตขึ้นไม้สับ และ โรงเยื่อ 1 (Use oil Plant) เป็นบริษัทที่ผลิตเยื่อกระดาษฟอกขาวและกระดาษพิมพ์เขียนได้ดำเนินการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ ประจำปี 2566 ตามกฎหมายที่กำหนดมาตรฐาน การบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับการป้องกันและระงับอัคคีภัย พ.ศ.2555 ลงวันที่ 9 มกราคม 2566 โดยได้รับการฝึกซ้อมโดยผู้ที่ได้รับใบอนุญาตจากกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานดำเนินการฝึกซ้อมให้คือ บริษัท ดี.ที.ซัน (ประเทศไทย) จำกัด เลขที่ใบอนุญาต ดพผ.0102-03-2565-0005 โดยซ้อมร่วมกับหน่วยงานราชการ เทศบาลศรีมหาโพธิ์ องค์การบริหารส่วนตำบลท่าตูม และองค์การบริหารส่วนตำบลกรอกสมบูรณ์

ทางบริษัทฯ ได้ดำเนินการฝึกซ้อมมา ไปเมื่อวันที่ 16 ตุลาคม 2566 จึงขอส่งผลการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ ประจำปี 2566 บริษัท ดับเบิล เอ (1991) จำกัด (มหาชน) โรงผลิตขึ้นไม้สับ และ โรงเยื่อ 1 (Use oil Plant) รายละเอียดการฝึกซ้อมดังเอกสารแนบ

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ

ผู้รับมอบอำนาจ



หน่วยงานความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

โทรศัพท์ 085-835-2732, 085-835-0185, 085-835-1833

บริษัท ดับเบิล เอ (1991) จำกัด (มหาชน)

(ทะเบียนเลขที่ 0107537000602)

สำนักงานใหญ่ 1 หมู่ 2 ต.ท่าตูม อ.ศรีมหาโพธิ์ จ.ปราจีนบุรี 25140

โทร : (037) 208800 ต่อ 3208 แฟกซ์ : (02) 6591423

DOUBLE A (1991) PUBLIC COMPANY LIMITED

Head Office 1 Moo 2, Tha Toom, Amphur Sri Maha Photo, Prachinburi 25140 Thailand

Tel : (6637) 208800 Ext. 3208 Fax: (662) 6591423

ที่ ปจ ๗๑๒๐๑/๒๐๒๕



ที่ทำการองค์การบริหารส่วนตำบลท่าตูม  
ถนน ๓๐๗๙ อำเภอศรีมหาโพธิ์ ปจ ๒๕๑๔๐

๑๒ ตุลาคม ๒๕๖๖

เรื่อง ตอบรับเข้าร่วมซ่อมแผนฉุกเฉินเพื่อระงับเหตุเพลิงไหม้คลังเก็บน้ำมันและน้ำมันรั่วไหล

เรียน บริษัท ดับเบิล เอ(๑๙๙๑)จำกัด(มหาชน)

อ้างถึง หนังสือบริษัท ดับเบิล เอ(๑๙๙๑)จำกัด(มหาชน) เลขที่ ดบอ๑๘/๕๕๑ ลงวันที่ ๙ ตุลาคม ๒๕๖๖

ตามหนังสือที่อ้าง บริษัท ดับเบิล เอ(๑๙๙๑)จำกัด(มหาชน) จะดำเนินการจัดกิจกรรมซ่อมแผนฉุกเฉินเพื่อระงับเหตุเพลิงไหม้คลังเก็บน้ำมันและน้ำมันรั่วไหล ในวันจันทร์ที่ ๑๖ ตุลาคม ๒๕๖๖ เวลา ๑๔.๐๐ - ๑๕.๐๐ น. โดยมีวัตถุประสงค์เพื่อเตรียมความพร้อมรับมือสถานการณ์ฉุกเฉินที่อาจเกิดขึ้น ตลอดจนการประสานความร่วมมือกับหน่วยงานป้องกันและบรรเทาสาธารณภัยในพื้นที่ เพื่อการควบคุมสถานการณ์ได้อย่างมีประสิทธิภาพ จึงขอความอนุเคราะห์จากองค์การบริหารส่วนตำบลท่าตูม ในการส่งรถดับเพลิงน้ำ ๑ คัน และรถดับเพลิงโฟม ๑ คันพร้อมเจ้าหน้าที่ปฏิบัติการ นั้น

องค์การบริหารส่วนตำบลท่าตูม พิจารณาแล้วอนุญาตให้เจ้าหน้าที่ของฝ่ายป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย สำนักปลัด องค์การบริหารส่วนตำบลท่าตูม เข้าร่วมการซ่อมแผนระงับเหตุฉุกเฉินตามวันเวลาดังกล่าว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ



(นายเชณ พงษ์ชัย)

นายกองค์การบริหารส่วนตำบลท่าตูม

สำนักปลัด องค์การบริหารส่วนตำบลท่าตูม  
ฝ่ายป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย  
โทร.๐๓๗-๒๘๕๑๖๑-๒



ที่ ปจ ๐๖๑๘/๒๗๗/๓

ที่ว่าการอำเภอศรีมหาโพธิ์  
ถนนสุวิมทวงศ์ ปจ ๒๕๑๔๐

๑๐ ตุลาคม ๒๕๖๖

เรื่อง ตอบรับเข้าร่วมซ่อมแผนฉุกเฉินเพื่อระงับเหตุเพลิงไหม้คลังเก็บน้ำมันและน้ำมันรั่วไหล

เรียน บริษัท ดับเบิล เอ(๑๙๙๑)จำกัด(มหาชน)

อ้างถึงหนังสือเลขที่ ดบอ.๑๘/๕๕๐ เรื่องเชิญร่วมสังเกตการณ์การซ่อมแผนฉุกเฉินเพื่อระงับเหตุเพลิงไหม้คลังเก็บน้ำมันและน้ำมันรั่วไหล ของบริษัท ดับเบิล เอ(๑๙๙๑)จำกัด(มหาชน) ในส่วนของโรงผลิตเยื่อที่ ๑ ในวันที่ ๑๖ ตุลาคม ๒๕๖๖ ระหว่างเวลา ๑๔.๐๐ น.- ๑๖.๐๐ น. นั้น

อำเภอศรีมหาโพธิ์ ขอแจ้งให้ทราบว่า



ยินดีเข้าร่วมกิจกรรม



ไม่สะดวกเข้าร่วมกิจกรรม

โดยมีผู้ร่วมสังเกตการณ์ จำนวน / คน ดังรายละเอียดต่อไปนี้



ขอแสดงความนับถือ



นายอำเภอศรีมหาโพธิ์

ที่ว่าการอำเภอศรีมหาโพธิ์  
สำนักงานอำเภอ  
โทร ๐ ๓๗๒๒๗ ๙๒๒๒

ที่ ปจ ๖๑๑๐๑/๕๙/๕



สำนักงานเทศบาลตำบลศรีมหาโพธิ  
ถนนสุวินทวงศ์ ปจ ๒๕๑๔๐

๑๖ ตุลาคม ๒๕๖๖

เรื่อง ตอบรับเข้าร่วมซ่อมแผนฉุกเฉินเพื่อระงับเหตุเพลิงไหม้คลังเก็บน้ำมันและน้ำมันรั่วไหล

เรียน บริษัท ดับเบิล เอ (๑๙๙๑) จำกัด (มหาชน)

อ้างถึงหนังสือเลขที่ ดบอ.๑๘/๕๕๒ เรื่องเชิญร่วมซ่อมแผนฉุกเฉินเพื่อระงับเหตุเพลิงไหม้  
คลังเก็บน้ำมันและน้ำมันรั่วไหล ของบริษัท ดับเบิล เอ (๑๙๙๑) จำกัด (มหาชน) ในส่วนของโรงผลิตเยื่อที่ ๑  
ในวันที่ ๑๖ ตุลาคม ๒๕๖๖ ระหว่างเวลา ๑๔.๐๐ น.- ๑๖.๐๐ น. นั้น

เทศบาลตำบลศรีมหาโพธิ ขอแจ้งให้ทราบว่า



ยินดีเข้าร่วมกิจกรรม



ไม่สะดวกเข้าร่วมกิจกรรม

โดยขอสนับสนุน ดังนี้

๑. ยานพาหนะ ได้แก่

รถน้ำดับเพลิง จำนวน ..... ๑ ..... คัน

๒. เจ้าหน้าที่ปฏิบัติงาน จำนวน ..... ๑ ..... คน

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นางคมชา ปั้งตระกูล)

รองนายกเทศมนตรี รักษาการแทน  
นายกเทศมนตรีตำบลศรีมหาโพธิ

สำนักปลัดเทศบาล

งานป้องกันฯ

โทร. ๐๓-๗๒๗๗๔-๑๓๗ ต่อ ๑๐๕

“ซื่อสัตย์ สุจริต มุ่งผลสัมฤทธิ์ของงาน ยึดมั่นมาตรฐาน บริการด้วยใจเป็นธรรม”

## 1. แบบรายงานผลการฝึกซ้อมดับเพลิงและ การฝึกซ้อมหนีไฟ ปี 2566





แบบรายงานผลการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

รายงานผลการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

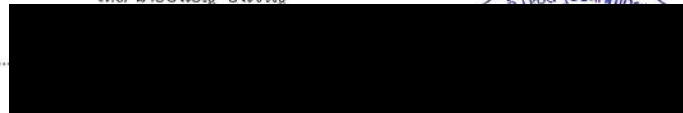
ชื่อหน่วยงานที่ได้รับการขึ้นใบอนุญาต บริษัท ดี.ที.จีน(ประเทศไทย) จำกัด  
หมายเลขใบอนุญาต ๐๑๐๒-๐๓-๒๕๖๕-๐๐๐๕ หมดอายุ ๒๗ มิถุนายน ๒๕๖๘

อ้างอิงเลขที่แจ้งอบรม เลขที่ ESPSIA๐๐๑-๐๐๐๐๐๐๐๐๕๘๒๒๓๓

ส่วนที่ ๑ รายงานการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

๑. ข้อมูลสถานประกอบการที่ฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ  
ชื่อสถานประกอบการ “บริษัท ดี.ที.จีน(ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)” โรงเย็บ ๑ และโรงผลิต  
ชิ้นไม้เส้น เลขที่ ๑ หมู่ ๒ ตำบลท่าตูม อำเภอศรีมหาโพธิ์ จังหวัดปราจีนบุรี ๒๕๑๔๐  
ซ้อมร่วมกัน “บริษัท เนชั่นเนล เทวเวอร์ แพลนท์ ๕.เอ. จำกัด” เลขที่ ๒๑๗ หมู่ ๒ ตำบลท่าตูม  
อำเภอศรีมหาโพธิ์ จังหวัดปราจีนบุรี ๒๕๑๔๐  
ประเภทกิจการ เยื่อกระดาษฟอกขาว และกระดาษพิมพ์เขียน  
เลขที่ ๑ หมู่ที่ ๒ ตำบลท่าตูม อำเภอศรีมหาโพธิ์ จังหวัดปราจีนบุรี ๒๕๑๔๐  
โทรศัพท์ .....
๒. วัน เดือน ปี ที่ฝึกอบรม ๑๖ ตุลาคม พ.ศ. ๒๕๖๖
๓. จำนวนผู้เข้ารับการฝึกซ้อมดับเพลิง ๖๒๐ คน หญิง ๒๘๘ คน ชาย ๓๓๒ คน
๔. จำนวนผู้เข้ารับการฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ ๔๔๓ คน หญิง ๘๘ คน ชาย ๓๕๕ คน
๕. ระยะเวลาในการฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ ๓.๒๐ นาที  
( เริ่มตั้งแต่สัญญาณอพยพหนีไฟดังขึ้น จนถึงคนสุดท้ายมาถึงจุดรวมพล )
๖. ชื่อวิทยากรผู้ทำการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ  
๖.๑ พ.จ.อ.ชูชาติ ครอบกาย
๗. ชื่อผู้ดูแลการฝึกซ้อม  
๗.๑ นายบังเอิญ ยิ่งเจริญ

(ลงชื่อ) ..



ผู้จัดทำรายงาน

๓ พฤศจิกายน พ.ศ. ๒๕๖๖

ผู้อำนวยการสถาบันพัฒนาฝีมือแรงงาน

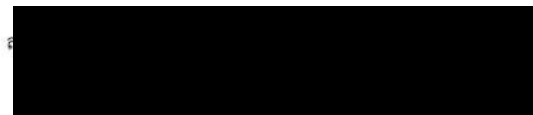
และฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

ส่วนที่ ๒ การรับรอง

ข้าพเจ้าขอรับรองว่า ได้มีการฝึกซ้อมดับเพลิงและหนีไฟตามรายละเอียดข้างต้นจริง



(ชูชาติ ครอบกาย) วิทยากร



สถานประกอบการที่ได้รับการฝึกอบรม

หรือผู้อำนวยการกระทำการแทน

๑. ข้อมูลสถานประกอบการ

๑.๑ ชื่อสถานประกอบการ “บริษัท ดี.ที.จีน(ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)” โรงเย็บ ๑ และโรงผลิต  
ชิ้นไม้เส้น เลขที่ ๑ หมู่ ๒ ตำบลท่าตูม อำเภอศรีมหาโพธิ์ จังหวัดปราจีนบุรี ๒๕๑๔๐  
ซ้อมร่วมกัน “บริษัท เนชั่นเนล เทวเวอร์ แพลนท์ ๕.เอ. จำกัด” เลขที่ ๒๑๗ หมู่ ๒ ตำบลท่าตูม  
อำเภอศรีมหาโพธิ์ จังหวัดปราจีนบุรี ๒๕๑๔๐

ประเภทกิจการ เยื่อกระดาษฟอกขาว และกระดาษพิมพ์เขียน

เลขที่ ๑ หมู่ที่ ๒ ตำบลท่าตูม อำเภอศรีมหาโพธิ์ จังหวัดปราจีนบุรี ๒๕๑๔๐

โทรศัพท์ .....

๑.๒ จำนวนลูกจ้าง/พนักงาน/ผู้ที่เกี่ยวข้อง รวม ๔๔๓ คน

๑.๓ ลักษณะที่ตั้งของสถานประกอบการ

○ เป็นสถานที่ที่มีหลายสถานประกอบการตั้งอยู่ร่วมกัน

• ระบุชื่ออาคาร/สถานที่ .....

✓ เป็นสถานประกอบการเดียว (ข้ามไปตอบข้อ ๒)

๑.๔ กรณีเป็นสถานที่ที่มีหลายสถานประกอบการตั้งอยู่ร่วมกัน

○ ลูกจ้างที่ทำงานอยู่ภายในอาคารเดียวกัน และในวันและเวลาเดียวกันของนายจ้างทุกรายในสถานที่นั้น  
ทำการฝึกซ้อมพร้อมกัน

○ ลูกจ้างที่ทำงานอยู่ภายในอาคารเดียวกัน และในวันและเวลาเดียวกันของนายจ้างทุกรายในสถานที่นั้น  
ไม่ได้ทำการฝึกซ้อมพร้อมกัน

๒. รายงานผลการดำเนินการ

๒.๑ วัน/เดือน/ปี ที่ทำการฝึกซ้อม ๑๖ ตุลาคม พ.ศ. ๒๕๖๖

๒.๒ มีการฝึกซ้อมครั้งที่ผ่านมา เมื่อ (วัน/เดือน/ปี) ๑๖ ตุลาคม ๒๕๖๕

๒.๓ จำนวนผู้เข้าร่วมในการฝึกซ้อม ๔๔๓ คน

๒.๔ ผลการดำเนินงานการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

○ ไม่ดี ○ พอใช้

✓ ดี

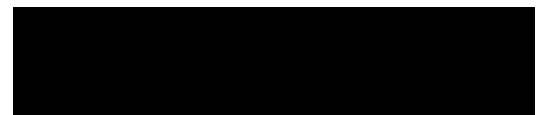
○ ดีมาก

๓. คำแนะนำการฝึกซ้อมโดย

○ ได้รับความเห็นชอบแผนและรายละเอียดการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟจากอธิบดี หรือ  
ผู้ซึ่งอธิบดีมอบหมาย ตามหนังสือ.....เลขที่.....ลงวันที่.....

.....แล้ว  
การฝึกซ้อมให้ คือ บริษัท ดี.ที.จีน  
.....โดยได้แนบสำเนาใบอนุญาตและ

.....



วันที่ 14 พฤศจิกายน ๒๕๖๖





ที่ ๐๑๐๒-๐๓-๒๕๖๕-๐๐๐๕



### หนังสือรับรองฝึกอบรม

หนังสือรับรองฉบับนี้ให้ไว้เพื่อแสดงว่า “บริษัท ดีบีเอส เอ (๑๙๙๑) จำกัด (มหาชน)” โรงเยื่อ ๑ และโรงผลิตชิ้นไม้สับ เลขที่ ๑ หมู่ ๒ ตำบลท่าตูม อำเภอศรีมหาโพธิ์ จังหวัดปราจีนบุรี ๒๕๑๔๐ ขอรับรองกับ “บริษัท เนชั่นเนล เพาเวอร์ แพลนท์ ๕ เอ จำกัด” เลขที่ ๒๑๗ หมู่ ๒ ตำบลท่าตูม อำเภอศรีมหาโพธิ์ จังหวัดปราจีนบุรี ๒๕๑๔๐ จัดให้มีการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟให้แก่พนักงานในสถานประกอบการตามกฎหมายกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับการป้องกันและระงับอัคคีภัย พ.ศ.๒๕๕๕ ข้อ ๓๐ โดยจัดให้มีการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ ทำการฝึกอบรมทั้งภาคทฤษฎีและภาคปฏิบัติ ในวันที่ ๑๖ ตุลาคม พ.ศ.๒๕๖๖ ตั้งแต่เวลา ๑๓.๐๐ - ๑๕.๐๐ น.ซึ่งมีพนักงานเข้าร่วมการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟทั้งสิ้น จำนวน ๔๔๓ คน (ตามบัญชีรายชื่อที่แนบมาพร้อมนี้)

ผลการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ ปรากฏว่า ผู้เข้าร่วมการฝึกซ้อมได้รับความรู้ ความเข้าใจทั้งภาคทฤษฎีและภาคปฏิบัติตามหลักเกณฑ์ เป็นไปตามวัตถุประสงค์และเป้าหมายจริงทุกประการ

จึงขอรับรองว่าข้อความดังกล่าวข้างต้นเป็นความจริง

ให้ไว้ ณ วันที่ ๓ พฤศจิกายน พ.ศ. ๒๕๖๖



## 2. เอกสารรับรองฝึกซ้อมดับเพลิงและการ

ฝึกซ้อมหนีไฟ ปี 2566

จากบริษัท ดี.ที.ซัน (ประเทศไทย) จำกัด

เลขที่ใบอนุญาต ดพฝ. 0102-03-2565



บริษัท ดี.ที.ซัน (ประเทศไทย) จำกัด

D.T.SUN(THAILAND) CO.,LTD

478 ซอย ไชยพัฒนา (แสงมิ่ง) ถนน ไชยพัฒนา แขวงคลองจั่น เขตบางกะปิ กรุงเทพฯ 10240  
TEL: (02) 530-1583 Fax: (02) 530-1851 Email: dtsun99@hotmail.co.th , bbdpresent@gmail.com  
เลขที่ประจำตัวผู้เสียภาษีอากร 0105555103335



ใบอนุญาตเลขที่ ๐๑๐๒-๐๓-๒๕๖๕-๐๐๐๕

เลขทะเบียนนิติบุคคล.....๑๘๖๙๕๕๔๐๗๓๙๕  
ตั้งอยู่ เลขที่ ๘๙๙ ซอยเนินพัฒนา แขวงคลองจั่น เขตบางกะปิ กรุงเทพมหานคร.....  
เป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานตามกฎหมายกระทรวง  
กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดลอม  
ในการทำงานเกี่ยวกับการป้องกันและระงับอัคคีภัย พ.ศ. ๒๕๕๕ เป็นผู้ให้บริการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อม  
อพยพหนีไฟ ประกอบกับกฎกระทรวงการขึ้นทะเบียนและการอนุญาตให้บริการเพื่อส่งเสริมความปลอดภัย  
อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๖๔ แห่งพระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย  
และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๕๔ โดยมีวิทยากร จำนวน ๑๘ ราย ดังรายชื่อแนบท้ายใบอนุญาตนี้

ให้ไว้ ณ วันที่ ๒๘ มิถุนายน พ.ศ. ๒๕๖๕

รายชื่อวิทยากรแบบทวิในใบอนุญาต  
เป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ  
ของบริษัท ดี.ที.จัน (ประเทศไทย) จำกัด  
ใบอนุญาตเลขที่ ๐๑๐๒-๐๓-๒๕๖๕ ๐๐๐๕

๑. นายภาวินทร์	วิเศษศิริ
๒. นายสว่าง	คลองเคล่ว
๓. นายวิโรจน์	สีแกง
๔. นายชูชาติ	ครองกาย
๕. นายจิรวัฒน์	คอกพร
๖. นายวีระยุทธ	พาสล
๗. จำเอนาวี	บุญธาดา
๘. นายภัคพล	พัฒน์นอก
๙. จำลิบเอกจักรพงษ์	บุษบงค์
๑๐. นายพิจิตร	นันทะขาม
๑๑. นายศิวากรณ์	หนองบัว
๑๒. นายศศิวัฒน์	เดชอตุลย์สัตยา
๑๓. นายศรีนัย	ชีवालย์วงศ์
๑๔. นายคนิน	อุไรวรรณ
๑๕. นายทองเปรม	วงษ์บุญมาก
๑๖. นายพัฒน์	พลีวรรณ
๑๗. จำลิบเอกประสงศ์	คุ้มศักดิ์
๑๘. นายอนุสรณ์	กลีผล

ให้ไว้ ณ วันที่ ๒๘ มิถุนายน พ.ศ. ๒๕๖๕

รองอธิบดี ปฏิบัติราชการแทน  
อธิบดีกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน



วิทยาลัยป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย  
กรมป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย กระทรวงมหาดไทย

ขอมอบวุฒิบัตรฉบับนี้ไว้เพื่อแสดงว่า

พันจ่าเอก ชูชาติ ครองกาย

ได้สำเร็จการศึกษาอบรมหลักสูตร

ครูฝึกป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย ประจำปี ๒๕๕๗

ระหว่างวันที่ ๑๕ กรกฎาคม - ๒๙ สิงหาคม พุทธศักราช ๒๕๕๗

ขอให้นำความรู้และประสบการณ์ที่ได้รับ ไปใช้เป็นหลักในการปฏิบัติงาน  
เพื่อให้เกิดความปลอดภัยแก่ชีวิตและทรัพย์สินของประชาชน และเกิดประโยชน์สูงสุดแก่ราชการสืบไป

อธิบดีกรมป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย

หัวหน้าฝ่ายป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย ผู้อำนวยการวิทยาลัยป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย



เลขทะเบียนวุฒิบัตรที่: ๐๖๖/๒๕๖๖

บริษัท ดี.ที.ซัน (ประเทศไทย) จำกัด

ได้รับใบอนุญาตจากกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน ใบอนุญาตเลขที่ ๐๑๐๒-๐๓-๒๕๖๕-๐๐๐๕

ขอมอบวุฒิบัตรนี้ไว้เพื่อแสดงว่า

บริษัท ดีบีแอล เอ (๑๙๙๑) จำกัด (มหาชน) โรงเยื่อ ๑

เลขที่ ๑ หมู่ ๒ ตำบลท่าตูม อำเภอศรีมหาโพธิ จังหวัดปราจีนบุรี ๒๕๑๔๐

ได้ดำเนินการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

ตามกฎหมายกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย  
และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับการป้องกันและระงับอัคคีภัย พ.ศ. ๒๕๕๕ ลงวันที่ ๗ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๕๕

เมื่อวันที่ ๑๖ ตุลาคม พ.ศ. ๒๕๖๖

ให้ ณ วันที่ ๓ พฤศจิกายน พ.ศ. ๒๕๖๖

กรรมการผู้จัดการ

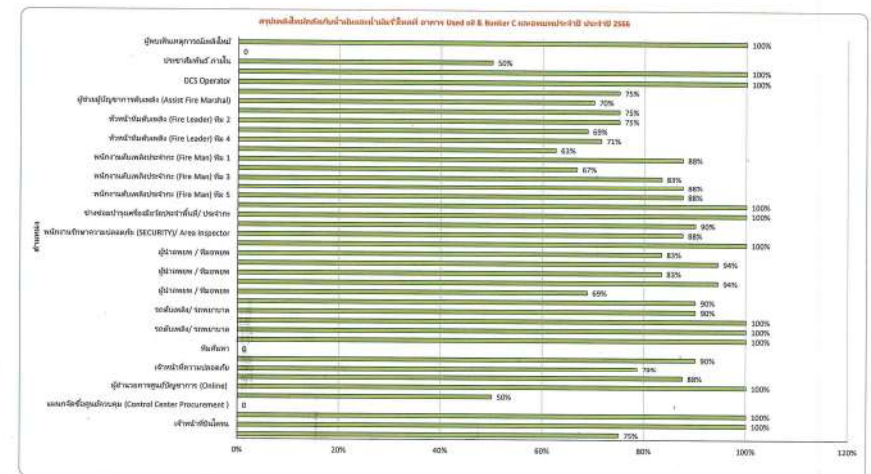
### 3. สรุปผลการฝึกซ้อมดับเพลิงและการ ฝึกซ้อมหนีไฟปี 2566



แผนฉุกเฉินเพลิงไหม้คลังเก็บน้ำมันและน้ำมันจั่วไหลที่ อาคาร Used oil & Bunker C และอพยพประจำปี ประจำปี 2566				
ลำดับที่	ตำแหน่ง	คะแนนเต็ม	คะแนนที่ได้	คิดเป็น %
1	ผู้พบเห็นเหตุการณ์เพลิงไหม้	8	8	100%
2	Supervisor พื้นที่เกิดเหตุ	0	0	NA
3	ประชาสัมพันธ์ ภายใน	14	7	50%
4	ประชาสัมพันธ์ ภายนอก	10	10	100%
5	DCS Operator	6	6	100%
6	ผู้บัญชาการดับเพลิง (Fire Marshal)	24	18	75%
7	ผู้ช่วยผู้บัญชาการดับเพลิง (Assist Fire Marshal)	10	7	70%
8	หัวหน้าทีมดับเพลิง (Fire Leader) ทีม 1	16	12	75%
9	หัวหน้าทีมดับเพลิง (Fire Leader) ทีม 2	16	12	75%
10	หัวหน้าทีมดับเพลิง (Fire Leader) ทีม 3	16	11	69%
11	หัวหน้าทีมดับเพลิง (Fire Leader) ทีม 4	14	10	71%
12	หัวหน้าทีมดับเพลิง (Fire Leader) ทีม 5	16	10	63%
13	พนักงานดับเพลิงประจำกะ (Fire Man) ทีม 1	8	7	88%
14	พนักงานดับเพลิงประจำกะ (Fire Man) ทีม 2	6	4	67%
15	พนักงานดับเพลิงประจำกะ (Fire Man) ทีม 3	6	5	83%
16	พนักงานดับเพลิงประจำกะ (Fire Man) ทีม 4	8	7	88%
17	พนักงานดับเพลิงประจำกะ (Fire Man) ทีม 5	8	7	88%
18	ช่างไฟฟ้าประจำพื้นที่/ ประจำกะ	8	8	100%
19	ช่างซ่อมบำรุงเครื่องมือวัดประจำพื้นที่/ ประจำกะ	8	8	100%
20	ช่างซ่อมบำรุงเครื่องกลประจำพื้นที่/ ประจำกะ	10	9	90%
21	พนักงานรักษาความปลอดภัย (SECURITY)/ Area Inspector	8	7	88%
22	Plant Manager	10	10	100%
23	ผู้นำอพยพ / ทีมอพยพ	18	15	83%
24	ผู้นำอพยพ / ทีมอพยพ	18	17	94%
25	ผู้นำอพยพ / ทีมอพยพ	18	15	83%
26	ผู้นำอพยพ / ทีมอพยพ	18	17	94%
27	ผู้นำอพยพ / ทีมอพยพ	16	11	69%
28	รถดับเพลิง/ รถพยาบาล	10	9	90%
29	รถดับเพลิง/ รถพยาบาล	10	9	90%
30	รถดับเพลิง/ รถพยาบาล	10	10	100%
31	รถดับเพลิง/ รถพยาบาล	10	10	100%
32	รถดับเพลิง/ รถพยาบาล	10	10	100%



แผนฉุกเฉินเพลิงไหม้คลังเก็บน้ำมันและน้ำมันรั่วไหลที่ อาคาร Used oil & Bunker C และอพยพประจำปี ประจำปี 2566				
ลำดับที่	ตำแหน่ง	คะแนนเต็ม	คะแนนที่ได้	คิดเป็น %
33	ทีมค้นหา	0	0	NA
34	เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม	10	9	90%
35	เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย	14	11	79%
36	ผู้อำนวยการศูนย์บัญชาการ (Onsite)	8	7	88%
37	ผู้อำนวยการศูนย์บัญชาการ (Online)	8	8	100%
38	ฝ่ายวางแผน (Planner )	8	4	50%
39	แผนกจัดซื้อศูนย์ควบคุม (Control Center Procurement )	0	0	NA
40	ฝ่ายบุคคล (HR)	4	4	100%
41	เจ้าหน้าที่บินโดรน	8	8	100%
42	ทีม Diesel (MEA+SAFETY)	8	6	75%



แผนยุทธศาสตร์พลังงานทดแทนเพื่อลดการปล่อยมลพิษและเพิ่มการใช้พลังงานสะอาด : Useed oil & Sinkner C และอรรถพรพรวัจรี ประจักษ์จิ 2566						
บริษัท สัมพันธ์ เอ (1991) จำกัด (มหาชน) โรงไฟฟ้า 1 และ บริษัท เซ็นทรัลเทรด พาวเวอร์ แลนด์ 5 เอ จำกัด						
วัน จันทร์ ที่ 16 ตุลาคม 2566 เวลา 14.00-15.00 น.						
ลำดับที่	ด้านหนึ่ง	ผู้ดูแลรับผิดชอบ	ผู้ประสานงาน	ข้อเสนอแนะ	คะแนนเริ่ม	คะแนนที่สิ้นสุด
26	ผู้ว่าฯเขตฯ / ทีมเขตฯ	ด้านข้อมูล	ศูนย์สำรวจ		18	37
27	ผู้ว่าฯเขตฯ / ทีมเขตฯ	ด้าน Workshop (บริษัท MS)	ศูนย์สำรวจ		16	11
28	ระดับเขตฯ / เขตฯบาง	หน่วยราชการพิเศษ 300 คนที่ 1	ศูนย์จัดหา		10	9
29	ระดับเขตฯ / เขตฯบาง	หน่วยราชการพิเศษ 300 คนที่ 2	ศูนย์จัดหา		10	9
30	ระดับเขตฯ / เขตฯบาง	หน่วยราชการพิเศษ เขต.บาง	ศูนย์จัดหา		10	10
31	ระดับเขตฯ / เขตฯบาง	หน่วยราชการพิเศษ เขต.บาง	ศูนย์จัดหา		10	10
32	ระดับเขตฯ / เขตฯบาง	หน่วยราชการพิเศษ เขต.บาง	ศูนย์จัดหา		10	10
33	ทีมวิศวกร		N/A		0	0
34	เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม	ศูนย์จัดหา	ศูนย์จัดหา		9	9
35	เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย	ศูนย์จัดหา	ศูนย์จัดหา		14	11
36	ผู้ให้บริการศูนย์จัดหา (Contract)	ศูนย์จัดหา	ศูนย์จัดหา		8	7
37	ผู้ให้บริการศูนย์จัดหา (Contract)	ศูนย์จัดหา	ศูนย์จัดหา	ศูนย์จัดหา	8	8
38	ผู้ให้บริการ (Planner)	ศูนย์จัดหา	ศูนย์จัดหา	ศูนย์จัดหา	8	4
39	แผนกควบคุม (Control Center Procurement)	N/A	N/A		0	0
40	แผนกควบคุม (Control Center Procurement)	ศูนย์จัดหา	ศูนย์จัดหา		4	4
41	เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย	ศูนย์จัดหา	ศูนย์จัดหา		8	8
42	ทีม Diesel (MEA+SAFETY)	MEA (แผนกควบคุม) + Safety (แผนกควบคุม)	ศูนย์จัดหา		8	6
รวมทั้งหมด					436	363
						85%



แผนฉุกเฉินเพื่อจัดการกับอุบัติเหตุน้ำมันรั่วไหลที่ อาคาร Used oil & Binaker C และอพยพประชาชน ประจำปี 2566

บริษัท สันปัด เอ (1991) จำกัด (มหาชน) โรงเยื่อ 1 และ บริษัท เมทินเนล เทราเวอร์ แพลนท์ 5 เอ จำกัด

วันจันทร์ ที่ 16 ตุลาคม 2566 เวลา 14.00-15.00 น.

ภาพนี้เพื่อเผยแพร่ในสื่อ



แผนฉุกเฉินเพื่อจัดการกับอุบัติเหตุน้ำมันรั่วไหลที่ อาคาร Used oil & Binaker C และอพยพประชาชน ประจำปี 2566

บริษัท สันปัด เอ (1991) จำกัด (มหาชน) โรงเยื่อ 1 และ บริษัท เมทินเนล เทราเวอร์ แพลนท์ 5 เอ จำกัด

วันจันทร์ ที่ 16 ตุลาคม 2566 เวลา 14.00-15.00 น.



แผนฉุกเฉินเพื่อป้องกันและบรรเทาผลกระทบจากสาร Used oil & Bunker C และของเหลวประจําปี ประจำปี 2566  
บริษัท คีอานี เอ (1991) จำกัด (มหาชน) โรงยี่ห้อ 1 และ บริษัท เบริกซ์แมค เทคเวอร์เนลส์ 5 เอ จำกัด  
วันจันทร์ ที่ 16 ตุลาคม 2566 เวลา 14.00-15.00 น.



แผนฉุกเฉินเพื่อป้องกันและบรรเทาผลกระทบจากสาร Used oil & Bunker C และของเหลวประจําปี ประจำปี 2566  
บริษัท คีอานี เอ (1991) จำกัด (มหาชน) โรงยี่ห้อ 1 และ บริษัท เบริกซ์แมค เทคเวอร์เนลส์ 5 เอ จำกัด  
วันจันทร์ ที่ 16 ตุลาคม 2566 เวลา 14.00-15.00 น.





แผนฉุกเฉินเพื่อป้องกันและระงับอุบัติเหตุที่อาคาร Used oil & Oil tanker C และสหภาพประจำปี ประจำปี 2566  
บริษัท ทีบีเอส เอ (1991) จำกัด (มหาชน) โรงผลิต 1 และ บริษัท เนชั่นเนล เทอร์วอร์ แพลนท์ 5 เอ จำกัด  
วัน จันทร์ ที่ 16 ตุลาคม 2566 เวลา 14.00-15.00 น.



แผนฉุกเฉินเพื่อป้องกันและระงับอุบัติเหตุที่ อาคาร Used oil & Oil tanker C และสหภาพประจำปี ประจำปี 2566  
บริษัท ทีบีเอส เอ (1991) จำกัด (มหาชน) โรงผลิต 1 และ บริษัท เนชั่นเนล เทอร์วอร์ แพลนท์ 5 เอ จำกัด  
วัน จันทร์ ที่ 16 ตุลาคม 2566 เวลา 14.00-15.00 น.



แผนฉุกเฉินเพื่อป้องกันและบรรเทาผลกระทบจากสาร Used oil & Bunker C และของเหลวระเหย ประจำปี 2566  
บริษัท สี่แบริ่ง เอ (1991) จำกัด (มหาชน) โรงเชื้อเพลิง 1 และ บริษัท เอนเนอร์ยี่ เพาเวอร์ แพลนท์ 5 เอ จำกัด  
วันจันทร์ ที่ 16 ตุลาคม 2566 เวลา 14.00-15.00 น.



แผนฉุกเฉินเพื่อป้องกันและบรรเทาผลกระทบจากสาร Used oil & Bunker C และของเหลวระเหย ประจำปี 2566  
บริษัท สี่แบริ่ง เอ (1991) จำกัด (มหาชน) โรงเชื้อเพลิง 1 และ บริษัท เอนเนอร์ยี่ เพาเวอร์ แพลนท์ 5 เอ จำกัด  
วันจันทร์ ที่ 16 ตุลาคม 2566 เวลา 14.00-15.00 น.



ภาคผนวก ค-25

ผลของน้ำบำบัดจากโรงงานอุตสาหกรรมผลิตเยื่อ  
กระดาษ Double A ต่อการเจริญเติบโตของ  
ไม้ยูคาลิปตัสและคุณสมบัติของดิน

---

## ผลของน้ำบ้ำดจากโรงงานอุตสาหกรรมผลิตเยื่อกระดาษ Double A ต่อการเจริญเติบโตของไม้ยูคาลิปตัสและคุณสมบัติของดิน จัดทำโดย นางสาวอารีรัตน์ กกรีกิ้น

### บทนำ

จากการทดลองให้น้ำบ้ำดจากโรงงานอุตสาหกรรมผลิตเยื่อกระดาษ Double A มาใช้เป็นน้ำชลประทานให้แก่แปลงปลูกไม้ยูคาลิปตัสของแปลง PTH ในฤดูแล้ง พบว่าดินของแปลงปลูกที่ให้น้ำบ้ำดจะมีการเปลี่ยนแปลงของความเป็นกรด-ด่างของดิน (pH) เพิ่มขึ้น และมีการสะสมของธาตุประจุบวก (cation) บางตัว เช่น  $\text{Ca}^{2+}$  และ  $\text{Na}^+$  ในดิน เมื่อเปรียบเทียบกับดินที่ไม่มีการให้น้ำบ้ำด แต่การให้น้ำบ้ำดดังกล่าวจะทำให้การเจริญเติบโตของไม้ยูคาลิปตัสดีกว่าแปลงที่ไม่มีการให้น้ำบ้ำด แต่เป็นการศึกษาในรอบตัดฟันเดียว จึงได้ทำการทดลองเพิ่มเติมเพื่อศึกษาอิทธิพลของน้ำบ้ำดในระยะยาวต่อคุณสมบัติทางเคมีของดิน อัตราการเจริญเติบโตของไม้ยูคาลิปตัสในแปลงปลูก และคุณสมบัติของเยื่อกระดาษ เพื่อเป็นการยืนยันผลการวิจัยเบื้องต้นให้ชัดเจนยิ่งขึ้น และเป็นแนวทางในการนำไปประยุกต์ใช้

### อุปกรณ์และวิธีการทดลอง

ได้ทำการศึกษาทดลองที่แปลงปลูกน้ำโรงงาน โดยวางแผนการทดลองแบบ Complete Randomized Design (CRD) จำนวน 3 ซ้ำ ประกอบด้วย 2 ทรีทเมนต์ คือ ไม่ให้น้ำบ้ำดและให้น้ำบ้ำด โดยก่อนปลูกได้มีการเตรียมพื้นที่ โดยใช้รถแบคโฮขุดร่องสวนกว้าง 12 เมตร ยาว 170 เมตร เว้นระยะห่างระหว่างร่อง 1.2 ทำการปลูกไม้ยูคาลิปตัสพันธุ์ K7 ระยะปลูก 1.5x1.5 เมตร จำนวน 711 ต้น/ไร่ ลงบนพื้นที่ที่เตรียมไว้ โดยทำการผสมเก็บแบบ composite แล้วนำตัวอย่างดินที่ได้ไปวิเคราะห์หาค่า parameter ดังต่อไปนี้ soil texture, pH, EC, OM, N, P, K, Ca, Mg, S, Fe, B, Mn, Zn, Cu, Na และ SAR และเก็บข้อมูลดินทุกๆ 1 เดือนหลังจากปลูก เมื่อต้นยูคาลิปตัสอายุ 4 ปีขึ้นไป จะทำการเก็บข้อมูลการเจริญเติบโตของไม้ยูคาลิปตัส (ความสูงและขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางของลำต้น)

### ผลการทดลองและวิจารณ์ผลการทดลอง

#### การเจริญเติบโตและผลผลิตไม้ 4 ปี

จากการเก็บข้อมูลการเจริญเติบโตของไม้ K7 ในแปลงปลูกหลังจากได้รับน้ำบ้ำดอย่างต่อเนื่อง ในช่วงฤดูแล้ง พบว่า แปลงที่ได้รับน้ำบ้ำดในช่วงเดือนแรก มีอัตราการเจริญเติบโตเพิ่มขึ้นมาก และช่วงที่งดการให้น้ำบ้ำดแต่ยังคงได้รับน้ำจากน้ำฝน เนื่องจากปริมาณความชื้นในดินในช่วงฤดูฝน ดินมีความชื้นที่เหมาะสมต่อการเจริญเติบโต แต่ถ้าวินที่ฝนไม่ตกก็จะมีน้ำบ้ำดตามปกติ เพราะลักษณะดินเป็นดินร่วนเหนียวมีกรวดปนในปริมาณมาก เมื่อฝนไม่ตกหน้าดินจะแห้งอย่างรวดเร็ว ดังนั้นเมื่อฝนไม่ตกจะกลับมาให้น้ำบ้ำดเพื่อให้ไม้มีการเจริญเติบโตอย่างต่อเนื่อง

จากการเริ่มให้น้ำบ้ำดเริ่มในช่วงอายุ ไม้ อายุ 1 ปี 3 เดือน หลังจากให้น้ำบ้ำด 6 เดือน ไม้ อายุ 1 ปี 9 เดือน พบว่าไม้เริ่มเจริญเติบโตอย่างต่อเนื่อง เมื่อไม้ อายุ 1 ปี 9 เดือน แปลงที่ไม่ได้รับน้ำบ้ำดได้ผลผลิต 4.55 ต้นต่อไร่ แต่แปลงที่ได้รับน้ำบ้ำดไม้ได้ 5.55 ต้นต่อไร่ ส่วนต่างของแปลงให้น้ำและไม่ให้น้ำบ้ำดต่างกัน 1 ต้นต่อไร่ หลังจากนั้นไม้แปลงที่ได้รับน้ำบ้ำดได้เพิ่มผลผลิต ไม้ อายุ 2 ปี ผลผลิตของแปลงที่ไม่ได้รับน้ำบ้ำดไม้ให้ผลผลิต 5.50 ต้นต่อไร่ แปลงที่ได้รับน้ำบ้ำด 8.04 ต้นต่อไร่ ส่วนต่างของแปลงให้น้ำและไม่ให้น้ำบ้ำดต่างกัน 2.90 ต้นต่อไร่ ปัจจุบันไม้ อายุ 3 ปี ผลผลิตของแปลงที่ไม่ได้รับน้ำบ้ำดไม้ให้ผลผลิต 12.50 ต้นต่อไร่ แปลงที่ได้รับน้ำบ้ำด 16.08 ต้นต่อไร่ ส่วนต่างของแปลงให้น้ำและไม่ให้น้ำบ้ำดต่างกัน 3.58 ต้นต่อไร่

ปัจจุบันไม้ อายุ 3 ปี 6 เดือน ผลผลิตของแปลงที่ไม่ได้รับน้ำบ้ำดไม้ให้ผลผลิต 15.50 ต้นต่อไร่ แปลงที่ได้รับน้ำบ้ำด 21.08 ต้นต่อไร่ ส่วนต่างของแปลงให้น้ำและไม่ให้น้ำบ้ำดต่างกัน 5.58 ต้นต่อไร่

ปัจจุบันไม้ อายุ 4 ปี 6 เดือน ผลผลิตของแปลงที่ไม่ได้รับน้ำบ้ำดไม้ให้ผลผลิต 20.50 ต้นต่อไร่ แปลงที่ได้รับน้ำบ้ำด 32.08 ต้นต่อไร่ ส่วนต่างของแปลงให้น้ำและไม่ให้น้ำบ้ำดต่างกัน 11.58 ต้นต่อไร่

ปัจจุบันไม้ อายุ 5 ปี ผลผลิตของแปลงที่ไม่ได้รับน้ำบ้ำดไม้ให้ผลผลิต 23.50 ต้นต่อไร่ แปลงที่ได้รับน้ำบ้ำด 36.08 ต้นต่อไร่ ส่วนต่างของแปลงให้น้ำและไม่ให้น้ำบ้ำดต่างกัน 13.58 ต้นต่อไร่



จากการเก็บข้อมูลการเจริญเติบโต พบว่า แปลงที่ได้รับน้ำบ้ำบอย่างต่อเนื่องจะมีการเจริญเติบโตด้านความสูง ส่วนด้านความโตอย่างต่อเนื่อง ส่งผลทำให้ผลผลิตน้ำหนักไม้ในแปลงที่มีการให้น้ำบ้ำบมีความผลผลิตน้ำหนักไม้เพิ่มมากขึ้น ลักษณะต้นไม้ K7 ในแปลงปลูก ลำต้นมีคราบดำเกาะบริเวณลำต้นชัดเจน ลักษณะใบบริเวณนั้นมีการใบเหลืองกว่าแปลงที่ไม่ได้รับน้ำบ้ำบ ทั้งนี้แสดงให้เห็นว่า น้ำมีส่วนสำคัญที่ช่วยในการเจริญเติบโตเป็นอย่างมาก ถ้าได้รับน้ำอย่างต่อเนื่องและสม่ำเสมอในปริมาณที่เพียงพอที่พืชสามารถนำไปใช้ประโยชน์ได้ จะส่งผลให้ไม้ในแปลงปลูกมีการเจริญเติบโตที่ดีได้ แต่ถ้าได้รับในปริมาณที่มากเกินไป ดินอึดด้วยน้ำ ทำให้ไม่มีช่องว่างอากาศในดิน ส่งผลทำให้ระบบรากไม่มีอากาศหายใจ อาจทำให้ไม้ชะงักการเจริญเติบโตหรือเจริญเติบโตช้าลงได้เช่นเดียวกัน

ตารางที่ 1 การเจริญเติบโตด้านผลผลิตของไม้ยูคาลิปตัส ของแปลงที่มีการให้น้ำบ้ำบและไม่ให้น้ำบ้ำบ

ชื่อแปลง	พันธุ์	วันที่ปลูก	ระยะปลูก	ผลผลิต (ตันต่อไร่)							
				1 ปี 3 เดือน	1 ปี 6 เดือน	1 ปี 9 เดือน	2 ปี	3 ปี	3 ปี 6 เดือน	4 ปี	4 ปี 6 เดือน
ชั้นชาย 2/5 แปลงไม่ให้น้ำบ้ำบ	K7	9/9/2018	1.5x3 ม.	1.6	2.33	4.55	5.5	12.5	15.5	18.5	20.5
ชั้นชาย 2/5 แปลงให้น้ำบ้ำบ	K7	9/9/2018	1.5x3 ม.	1.6	2.33	5.53	8.04	16.08	21.08	27.08	32.08



1. แปลงที่ไม่ให้น้ำป่าบดมีค่าปฏิกิริยาดิน (pH) เป็นด่าง มีค่าการนำไฟฟ้าต่ำมาก หรือดินไม่เค็ม มีปริมาณอินทรีย์วัตถุต่ำจนถึงปานกลาง มีปริมาณฟอสฟอรัสที่เป็นประโยชน์ต่ำมากจนถึงค่อนข้างสูง มีปริมาณโพแทสเซียมที่เป็นประโยชน์ต่ำมากจนถึงสูง มีปริมาณแคลเซียมที่เป็นประโยชน์ปานกลาง มีปริมาณแมกนีเซียมที่เป็นประโยชน์ต่ำ มีปริมาณเหล็กที่สกัดได้สูงถึงสูงมาก มีปริมาณแมงกานีสที่สกัดได้สูงถึงสูงมาก มีปริมาณทองแดงที่สกัดได้ต่ำถึงปานกลาง มีปริมาณสังกะสีที่สกัดได้ต่ำมากถึงปานกลาง

2. แปลงที่ให้น้ำป่าบดมีค่าปฏิกิริยาดิน (pH) เป็นกลางถึงเป็นด่าง มีค่าการนำไฟฟ้าต่ำจนถึงต่ำมาก มีปริมาณอินทรีย์วัตถุค่อนข้างต่ำถึงต่ำ มีปริมาณฟอสฟอรัสที่เป็นประโยชน์ต่ำมากจนถึงสูง มีปริมาณโพแทสเซียมที่เป็นประโยชน์ปานกลางถึงต่ำมาก มีปริมาณแคลเซียมที่เป็นประโยชน์ปานกลางถึงสูง มีปริมาณแมกนีเซียมที่เป็นประโยชน์ปานกลางถึงต่ำ มีปริมาณเหล็กที่สกัดได้ปานกลางถึงสูง มีปริมาณแมงกานีสที่สกัดได้สูงถึงสูงมาก มีปริมาณทองแดงที่สกัดได้ต่ำถึงปานกลาง มีปริมาณสังกะสีที่สกัดได้ต่ำมากถึงสูง

ตารางที่ 3 คุณสมบัติของดิน ปริมาณของธาตุอาหารในดินที่ระดับ 0-30 ซม และ 30-60 ซม ของแปลงที่ไม่ให้และให้น้ำป่าบด อายุ 4 ปี

																		CI
				OM		Total	Avail.	Exch.	Exch.	Exch.	Extr.	Extr.	Extr.	Extr.	Extr.	Exch.		
				EC	N	P	K	Ca	Mg	S	Fe	Mn	Cu	Zn	Na			
Treatment	Texture	Soil depth	pH 1:1	dS/m	%	%	ppm	ppm	ppm	Ppm	Ppm	ppm	ppm	ppm	ppm	ppm	ppm	
Non-irrigation	Sandy	Clay																
	Loam	0-30	5.56	0.21	0.83	0.062	2.8	13	213	52	110	20.5	42	0.8	2.2	9	3.5	
	Sandy	Clay																
	Loam	30-60	5.19	0.17	0.65	0.043	2.1	11	199	48	77	29	57.7	1	2.5	8	11.1	
Irrigation	Sandy Loam	0-30	6.27	1.32	1.08	0.067	6.8	62	423	70	147	19.2	28.9	0.8	3.1	335	101	
	Sandy Loam	30-60	6.02	1.12	0.73	0.060	5.3	45	401	68	208	12.9	24.7	1.1	3.2	365	95	

ตารางที่ 4 ปริมาณธาตุอาหารในใบพืชของแปลงที่ไม่ให้และให้น้ำป่าบด อายุ 4.5 ปี

Treatment	Total N	Total P	Total K	Total Mg	Total Ca	Total S	Total Fe	Total Mn	Total Cu	Total Zn
-----------	---------	---------	---------	----------	----------	---------	----------	----------	----------	----------

	%	%	%	%	%	%	ppm	ppm	ppm	ppm
Non-irrigation	2.12	0.16	1.21	0.28	0.71	0.25	214	569	4	23
Irrigation	2.45	0.13	1.25	0.36	0.85	0.42	188	539	9	16

### วิจารณ์ผลการทดลอง

จากผลการวิเคราะห์ดินคุณสมบัติของดินพบว่าค่าความเป็นกรด-ด่าง ของแปลงที่ให้ให้น้ำบำบัดจะสูงกว่าแปลงที่ไม่ให้น้ำบำบัด และพบว่าที่ระดับความลึกที่มากขึ้นความเป็นกรดเป็นด่างจะมีค่าน้อยลง และพบว่าแปลงที่ให้ให้น้ำบำบัดมีค่า pH มากกว่าเพราะว่าค่าวิเคราะห์ของน้ำบำบัดที่ให้ในแปลงมีค่า pH อยู่ในช่วง 6.02-6.27 (ตารางที่ 3) ส่วนค่า EC ในแปลงไม่ให้น้ำให้และให้น้ำในฤดูแล้งนั้นมีความแตกต่างกัน โดยการให้น้ำบำบัดในฤดูแล้งจะทำให้ EC ของดินในแปลงที่ให้ให้น้ำบำบัดเพิ่มขึ้นเฉลี่ยเป็น 1.11 dS/m เมื่อเปรียบเทียบกับแปลงที่ไม่ให้น้ำที่มีค่า EC เพียง 0.09 dS/m แต่อย่างไรก็ตาม ค่า EC ยังอยู่ในช่วงที่ต้นยูคาลิปตัสยังสามารถเจริญเติบโตได้ ส่วนปริมาณอินทรีย์วัตถุในดินจะพบในส่วนหน้าดิน (0-30 ซม.) และ ดินชั้นล่าง (30-60 ซม.) ไม่พบความแตกต่างกันในแปลงที่ไม่ให้น้ำบำบัด ส่วนในแปลงที่ให้ให้น้ำบำบัดในฤดูแล้งจะมีปริมาณอินทรีย์วัตถุสูงกว่าในส่วนหน้าดิน แต่ไม่มีความแตกต่างกันระหว่างแปลงที่ไม่ให้น้ำบำบัดและให้น้ำบำบัดที่ดินชั้นล่าง ทั้งนี้เนื่องมาจากการให้น้ำในฤดูแล้งจะช่วยให้กระบวนการย่อยสลายใบยูคาลิปตัสของจุลินทรีย์เกิดขึ้นได้ตลอดทั้งปี ทำให้ดินชั้นบนของแปลงที่ให้ให้น้ำบำบัดในฤดูแล้งจะมีการสะสมของอินทรีย์วัตถุสูงกว่าแปลงที่ไม่ให้น้ำบำบัด

จากผลการวิเคราะห์ปริมาณธาตุอาหารในดิน พบว่า ปริมาณธาตุอาหารในส่วนชั้นหน้าดินและดินชั้นล่างส่วนใหญ่จะไม่แตกต่างกัน แต่จะพบว่า ดินของแปลงที่ให้ให้น้ำบำบัดจะมีปริมาณของธาตุ P, K, Ca, S, Na และ Cl สูงกว่าแปลงที่ไม่ให้น้ำบำบัด แต่จะมีปริมาณธาตุ Fe และ Mn ของดินที่ให้ให้น้ำบำบัดจะมีต่ำกว่าแปลงที่ไม่ให้น้ำบำบัด ทั้งนี้เนื่องจากในน้ำบำบัดที่จะมีปริมาณ K, Ca, S, Na และ Cl ที่สูง ทำให้มีการสะสมของธาตุอาหารเหล่านี้ในดิน ส่วนธาตุฟอสฟอรัสที่เพิ่มขึ้นนั้นได้มาจากการย่อยสลายของใบยูคาลิปตัสที่ร่วงหล่น โดยยูคาลิปตัสเป็นไม้ยืนต้นที่มีระบบรากที่ค่อนข้างลึก ทำให้ต้นไม้สามารถดูดธาตุอาหารที่อยู่ในดินที่

ระดับลึกมากกว่า 1 เมตร มาใช้ได้ ซึ่งธาตุอาหารเหล่านี้ถูกดูดไปใช้ในการสร้างลำต้นและใบ เมื่อใบไม่ร่วงหล่นก็จะทำให้ปริมาณธาตุอาหารเหล่านี้กลับลงมาให้แก่ดิน โดยเฉพาะบริเวณชั้นหน้าดิน แต่อย่างไรก็ตามจะเห็นว่าบางธาตุ เช่น Fe และ Mn จะมีปริมาณที่ต่ำกว่าแปลงที่ไม่ให้น้ำบำบัด ทั้งนี้เนื่องจากแปลงที่ให้ให้น้ำบำบัดมีการเจริญเติบโตที่มากกว่าแปลงที่ไม่ให้น้ำบำบัด ทำให้มีการดูดธาตุอาหารเพื่อนำไปใช้ในการเจริญเติบโตที่มากกว่า แต่อย่างไรก็ตาม จากการวิเคราะห์ปริมาณธาตุอาหารในใบพืช พบว่า ปริมาณธาตุอาหารในพืชยังอยู่ในระดับที่เหมาะสมต่อการเจริญเติบโตของพืช (ตารางที่3) แต่ปริมาณของ N และ P นั้นยังมีปริมาณที่ค่อนข้างต่ำ เพราะพื้นที่ที่ปลูกเป็นดินลูกรังที่มีความอุดมสมบูรณ์ต่ำ ถ้ามีการใส่ปุ๋ยจะช่วยต้นไม้สามารถเจริญเติบโตได้ดีกว่านี้

### สรุปผลการทดลอง

จากการเก็บข้อมูลในแปลงปลูกที่อายุ 5 ปี พบว่า การเจริญเติบโตของไม้ยูคาลิปตัสที่ให้น้ำบำบัด และไม่มีการให้น้ำบำบัด มีความแตกต่างกัน เพราะช่วงที่ปลูกยูคาลิปตัสเป็นช่วงต้นฝน ต้นกล้าได้รับน้ำสม่ำเสมอ แต่เมื่อผ่านช่วงฝนไปข้อมูลการเจริญเติบโตช่วงอายุ 5 ปี พบว่าไม่ที่ได้รับน้ำบำบัดในช่วงที่ไม่มีฝนทำให้อัตราการเจริญเติบโตดีกว่าแปลงที่ไม่ได้รับน้ำบำบัด ตามตารางที่ 1 และ 2

ปริมาณธาตุอาหารในดิน พบว่า ปริมาณธาตุอาหารในส่วนชั้นหน้าดินและดินชั้นล่างส่วนใหญ่จะไม่แตกต่างกัน แต่จะพบว่า ดินของแปลงที่ให้ให้น้ำบำบัดจะมีปริมาณของธาตุ P, K, Ca, S, Na และ Cl สูงกว่าแปลงที่ไม่ให้น้ำบำบัด แต่จะมีปริมาณธาตุ Fe และ Mn ของดินที่ให้ให้น้ำบำบัดจะมีต่ำกว่าแปลงที่ไม่ให้น้ำบำบัด ทั้งนี้เนื่องจากในน้ำบำบัดที่จะมีปริมาณ K, Ca, S, Na และ Cl ที่สูง ทำให้มีการสะสมของธาตุอาหารเหล่านี้ในดิน ส่วนธาตุฟอสฟอรัสที่เพิ่มขึ้นนั้นได้มาจากการย่อยสลายของใบยูคาลิปตัสที่ร่วงหล่น

ภาคผนวก ค-26  
การตรวจสอบสุขภาพประจำปี

---

ที่ ๑๗๕๒/๒๕๖๖

 บริษัท ดับเบิล เอ (1991) จำกัด (มหาชน)  
 เลขที่ ๑ หมู่ ๒ ตำบลท่าตูม อำเภอศรีมหาโพธิ  
 จังหวัดปราจีนบุรี ๒๕๑๔๐

๒๖ ธันวาคม ๒๕๖๖

เรื่อง ขอย้ายเวลาการตรวจสุขภาพลูกจ้าง ประจำปี ๒๕๖๖ บริษัท ดับเบิล เอ (1991) จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือ  
 เนื่องจากมีกำหนดการของโรงพยาบาลที่ให้บริการได้ในเดือนมกราคม-กุมภาพันธ์ ๒๕๖๗

เรียน สำนักงานสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดปราจีนบุรี

อ้างอิง กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานการตรวจสุขภาพลูกจ้างงานซึ่งทำงานเกี่ยวกับปัจจัยเสี่ยง พ.ศ. ๒๕๖๓

เอกสารแนบ รายชื่อบริษัทในกลุ่ม บริษัท ดับเบิล เอ (1991) จำกัด (มหาชน)

ตามที่กฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานการตรวจสุขภาพลูกจ้างซึ่งทำงานเกี่ยวกับปัจจัยเสี่ยง พ.ศ. ๒๕๖๓ ต้องจัดให้ตรวจสุขภาพลูกจ้าง  
 ครั้งแรกให้เสร็จสิ้นภายในสามสิบวันนับแต่วันที่รับลูกจ้างเข้าทำงาน และจัดให้มีการตรวจสุขภาพลูกจ้างครั้งต่อไปอย่างน้อยปีละหนึ่งครั้ง

ทางบริษัท ดับเบิล เอ (1991) จำกัด (มหาชน) เลขนิติบุคคล ๑๐๐๐๑๑๗๖๙๙ มีแผนการตรวจสุขภาพประจำปี ๒๕๖๖ ในไตรมาสที่ ๔  
 ซึ่งได้ดำเนินการจัดหาโรงพยาบาลเพื่อตรวจสุขภาพให้แก่พนักงานแล้วนั้น โรงพยาบาลมีกำหนดการที่สามารถให้บริการได้ในเดือนมกราคม-  
 กุมภาพันธ์ ๒๕๖๗ ดังตารางด้านล่างนี้

#### ข้อมูลกำหนดการตรวจสุขภาพของโรงพยาบาล

โรงพยาบาล	กำหนดการ	ผู้ประสานงานของโรงพยาบาล
โรงพยาบาลอินเตอร์เมดฯ	วันที่ ๑๐ - ๓๑ มกราคม ๒๕๖๗ วันที่ ๑ - ๒๙ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๗	คุณสุนทรี น้อยนารด (โทรศัพท์ ๐๘๙ ๙๒๑ ๗๕๕๕)
โรงพยาบาลบางปะกอก 9	วันที่ ๙ - ๑๙ มกราคม ๒๕๖๗ วันที่ ๑๒ - ๒๒ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๗	คุณเกตนันท์ อึ้งไพโร (โทรศัพท์ ๐๖๓ ๓๕๖ ๙๙๖๔)
โรงพยาบาลเกษมราษฎร์ (ปราจีนบุรี)	วันที่ ๘ - ๓๑ มกราคม ๒๕๖๗ วันที่ ๗ - ๒๘ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๗	คุณจันทราภรณ์ โมระบุญ (โทรศัพท์ ๐๙๗ ๓๙๓ ๔๙๓๕)
โรงพยาบาลจุฬารัตน์ 3	วันที่ ๘ - ๓๑ มกราคม ๒๕๖๗ วันที่ ๑ - ๒๙ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๗	คุณวาสนา สายสา (โทรศัพท์ ๐๘๖ ๓๗๙ ๐๒๓๙)

บริษัทฯ จึงเรียนมาเพื่อแจ้งความประสงค์ ต่อสำนักงานสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดปราจีนบุรี ขอย้ายการตรวจสุขภาพ  
 ลูกจ้าง ประจำปี ๒๕๖๖ โดยมีกำหนดการตรวจแล้วเสร็จภายในเดือนมีนาคม ๒๕๖๗

ขอแสดงความนับถือ

สน.สวัสดิการและ

ได้

ลงชื่อ

ฝ่ายทรัพยากรมนุษย์

โทร ๐๘๕ ๘๓๕ ๐๑๘๑

27 ธ.ค. 2566


**Double A**  
 Double A (1991) Public Company Limited



เอกสารแนบท้าย

รายชื่อบริษัทในกลุ่ม บริษัท ดับเบิล เอ (1991) จำกัด (มหาชน)

- บริษัท ดี เอ แพคเกจจิ้ง จำกัด
- บริษัท ดับเบิล เอ น้ำใส จำกัด
- บริษัท ดับเบิล เอ ดิจิตอล ซินเนอร์จี จำกัด

ภาคผนวก ค-27  
สถิติอุบัติเหตุภายในโครงการ

---

รายงานอุบัติเหตุประจำเดือนกรกฎาคม 2566

ID#	NAME	SECTION	RACE	DESCRIPTION	DTE	SEVERITY
130706	ไม่ระบุชื่อ	HR	Male	ชนช้างรถ	06	Minor
100706	นางสาวสุวิมล งามนาคู โด่(คนขับ) ฆาตกรรม/รถชนคนเดินเท้า	MEA	Male	ชนรถที่วิ่งไปชนคนเดินเท้า	13.00	Minor

สถิติอุบัติเหตุประจำเดือน 2566												SAFETY STATISTIC BOARD Target 1,000,000 HRS Present HRS Latest accident Employees 105 Recorded on 31/07/2566
ความรุนแรง	Fiber Line	Chemical Plant	RC&LK Direct	GA	Mechanic	Automation	Electrical	ETP	Pulp LAB	TOTAL รายเดือน	TOTAL รายปี	
อุบัติเหตุเล็กน้อย	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
อุบัติเหตุรุนแรง (บาดเจ็บ)	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
อุบัติเหตุร้ายแรงถึงชีวิต	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
Fire Accident	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
Near Miss Accident	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
Chemical Leaks	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
รวม	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	

สถิติอุบัติเหตุ (โดยประเภท) : AA, GA, Maintenance													
Company	ม.ร.	ก.ท.	ม.ล.	ม.ร.	ท.ร.	นิ.ร.	ก.ร.	ส.ร.	ก.ร.	ท.ร.	ท.ร.	ส.ร.	รวม
Central maintenance	0	0	0	0	0	0	0						0
ผู้รับเหมาภายนอกอื่นๆ	0	0	0	0	0	0	0						0
Total	0	0	0	0	0	0	0						0

สถิติอุบัติเหตุ (โดยประเภท) : AA, GA, Maintenance													
ความรุนแรง	ม.ร.	ก.ท.	ม.ล.	ม.ร.	ท.ร.	นิ.ร.	ก.ร.	ส.ร.	ก.ร.	ท.ร.	ท.ร.	ส.ร.	รวม
อุบัติเหตุเล็กน้อย	0	0	0	0	0	0	0						0
อุบัติเหตุรุนแรง (บาดเจ็บ)	0	0	0	0	0	0	0						0
รวม	0	0	0	0	0	0	0						0

ลักษณะการประสบอันตราย	เดือน 2566													Total
	ม.ร.	ก.ท.	ม.ล.	ม.ร.	ท.ร.	นิ.ร.	ก.ร.	ส.ร.	ก.ร.	ท.ร.	ท.ร.	ส.ร.	รวม	
โรคหรือสิ่งของกระแทกหรือชน	0	0	0	0	0	0	0	0					0	0
โรคหรือสิ่งของพ่นกระจายลงพื้น	0	0	0	0	0	0	0	0					0	0
อาหารหรือสิ่งของตกลงพื้น	0	0	0	0	0	0	0	0					0	0
โรคหรือสิ่งของหนีบหรือติด	0	0	0	0	0	0	0	0					0	0
โรคหรือสิ่งของกระเด็นเข้าตา	0	0	0	0	0	0	0	0					0	0
ตกลงที่สูง	0	0	0	0	0	0	0	0					0	0
หกล้ม, ล้มล้ม	0	0	0	0	0	0	0	0					0	0
ตกลงตามเนินหรือสิ่งกีดขวางอื่น	0	0	0	0	0	0	0	0					0	0
ล้มตีสีมีพิษ, สารเคมี	0	0	0	0	0	0	0	0					0	0
โรคหรือสิ่งของกดบาดที่แขนขา	0	0	0	0	0	0	0	0					0	0
โรคหรือสิ่งของระเบิด	0	0	0	0	0	0	0	0					0	0
ไฟฟ้าช็อต	0	0	0	0	0	0	0	0					0	0
แสงจากการเชื่อมติดสิ่งของบนสีมีพิษ สารเคมี	0	0	0	0	0	0	0	0					0	0
อันตรายจากเสียงดัง	0	0	0	0	0	0	0	0					0	0
อื่นๆ	0	0	0	0	0	0	0	0					0	0
รวม	0	0	0	0	0	0	0	0					0	0

อวัยวะที่ได้รับบาดเจ็บ	เดือน 2566													รวม
	ม.ร.	ก.ท.	ม.ล.	ม.ร.	ท.ร.	นิ.ร.	ก.ร.	ส.ร.	ก.ร.	ท.ร.	ท.ร.	ส.ร.	รวม	
คอ	0	0	0	0	0	0	0	0					0	0
ข้อมือ	0	0	0	0	0	0	0	0					0	0
คอ/ศีรษะ	0	0	0	0	0	0	0	0					0	0
ใบหน้า	0	0	0	0	0	0	0	0					0	0
มือ	0	0	0	0	0	0	0	0					0	0
นิ้วมือ	0	0	0	0	0	0	0	0					0	0
แขน	0	0	0	0	0	0	0	0					0	0
ลำตัว/ขา	0	0	0	0	0	0	0	0					0	0
หลัง/ไหล่	0	0	0	0	0	0	0	0					0	0
เท้า/นิ้วเท้า	0	0	0	0	0	0	0	0					0	0
ขา	0	0	0	0	0	0	0	0					0	0
อวัยวะอื่นๆ	0	0	0	0	0	0	0	0					0	0
รวม	0	0	0	0	0	0	0	0					0	0

สถิติอุบัติเหตุทั้งหมด

	จำนวนการจ้างงาน		จำนวนผู้ได้รับบาดเจ็บ		จำนวนวันหยุดงาน	ตารางการคำนวณ(เดือน)	ตารางการคำนวณ(ปี)		สถิติ	
	เดือน	ปี	ก.ร.	รวม	ก.ร.	รวม	เดือน	ปี	เดือน	ปี
HR (พิจารณาเฉพาะการเกิดอุบัติเหตุ)	54.11	36.08				จำนวนผู้ได้รับบาดเจ็บในเดือน 2566 x 1,000,000 รวมการทำงานในเดือน 2566	จำนวนผู้ได้รับบาดเจ็บในปี 2566 x 1,000,000 รวมการทำงานในปี 2566	18,480	73,920	
ISR (พิจารณาเฉพาะการเกิดอุบัติเหตุ)	0.00	104.88	1	1	0	จำนวนวันหยุดงานในเดือน 2566 x 1,000,000 รวมการทำงานในเดือน 2566	จำนวนวันหยุดงาน รวมการทำงานในเดือน 2566	1	4	

รายงานอุบัติเหตุประจำเดือนสิงหาคม 2566

ID#	NAME	SECTION	RACE	DESCRIPTION	DTE	SEVERITY
-	ไม่ระบุชื่อ	-	-	ไม่ระบุชื่อ	-	-

สถิติอุบัติเหตุประจำเดือน 2566												SAFETY STATISTIC BOARD Target 1,000,000 HRS Present HRS Latest accident Employees 105 Recorded on 31/08/2566
ความรุนแรง	Fiber Line	Chemical Plant	RC&LK	GA Direct	Mechanic	Automation	Electrical	ETP	Pulp LAB	TOTAL รายเดือน	TOTAL รายปี	
อุบัติเหตุเล็กน้อย	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
อุบัติเหตุรุนแรง (บาดเจ็บ)	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
อุบัติเหตุร้ายแรงถึงชีวิต	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
Fire Accident	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
Near Miss Accident	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
Chemical Leaks	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
รวม	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	

สถิติอุบัติเหตุ (โดยประเภท) : AA, GA, Maintenance													
Company	ม.ร.	ก.ท.	ม.ล.	ม.ร.	ท.ร.	นิ.ร.	ก.ร.	ส.ร.	ก.ร.	ท.ร.	ท.ร.	ส.ร.	รวม
Central maintenance	0	0	0	0	0	0	0	0					0
ผู้รับเหมาภายนอกอื่นๆ	0	0	0	0	0	0	0	0					0
Total	0	0	0	0	0	0	0	0					0

สถิติอุบัติเหตุ (โดยประเภท) : AA, GA, Maintenance													
ความรุนแรง	ม.ร.	ก.ท.	ม.ล.	ม.ร.	ท.ร.	นิ.ร.	ก.ร.	ส.ร.	ก.ร.	ท.ร.	ท.ร.	ส.ร.	รวม
อุบัติเหตุเล็กน้อย	0	0	0	0	0	0	0	0					0
อุบัติเหตุรุนแรง (บาดเจ็บ)	0	0	0	0	0	0	0	0					0
รวม	0	0	0	0	0	0	0	0					0

ลักษณะการประสบอันตราย	เดือน 2566													Total
	ม.ร.	ก.ท.	ม.ล.	ม.ร.	ท.ร.	นิ.ร.	ก.ร.	ส.ร.	ก.ร.	ท.ร.	ท.ร.	ส.ร.	รวม	
โรคหรือสิ่งของกระแทกหรือชน	0	0	0	0	0	0	0	0	0				0	0
โรคหรือสิ่งของพ่นกระจายลงพื้น	0	0	0	0	0	0	0	0	0				0	0
อาหารหรือสิ่งของตกลงพื้น	0	0	0	0	0	0	0	0	0				0	0
โรคหรือสิ่งของหนีบหรือติด	0	0	0	0	0	0	0	0	0				0	0
โรคหรือสิ่งของกระเด็นเข้าตา	0	0	0	0	0	0	0	0	0				0	0
ตกลงที่สูง	0	0	0	0	0	0	0	0	0				0	0
หกล้ม, ล้มล้ม	0	0	0	0	0	0	0	0	0				0	0
ตกลงตามเนินหรือสิ่งกีดขวางอื่น	0	0	0	0	0	0	0	0	0				0	0
ล้มตีสีมีพิษ, สารเคมี	0	0	0	0	0	0	0	0	0				0	0
โรคหรือสิ่งของกดบาดที่แขนขา	0	0	0	0	0	0	0	0	0				0	0
โรคหรือสิ่งของระเบิด	0	0	0	0	0	0	0	0	0				0	0
ไฟฟ้าช็อต	0	0	0	0	0	0	0	0	0				0	0
แสงจากการเชื่อมติดสิ่งของบนสีมีพิษ สารเคมี	0	0	0	0	0	0	0	0	0				0	0
อันตรายจากเสียงดัง	0	0	0	0	0	0	0	0	0				0	0
อื่นๆ	0	0	0	0	0	0	0	0	0				0	0
รวม	0	0	0	0	0	0	0	0	0				0	0

อวัยวะที่ได้รับบาดเจ็บ	เดือน 2566													รวม
	ม.ร.	ก.ท.	ม.ล.	ม.ร.	ท.ร.	นิ.ร.	ก.ร.	ส.ร.	ก.ร.	ท.ร.	ท.ร.	ส.ร.	รวม	
คอ	0	0	0	0	0	0	0	0	0				0	0
ข้อมือ	0	0	0	0	0	0	0	0	0				0	0
คอ/ศีรษะ	0	0	0	0	0	0	0	0	0				0	0
ใบหน้า	0	0	0	0	0	0	0	0	0				0	0
มือ	0	0	0	0	0	0	0	0	0				0	0
นิ้วมือ	0	0	0	0	0	0	0	0	0				0	0
แขน	0	0	0	0	0	0	0	0	0				0	0
ลำตัว/ขา	0	0	0	0	0	0	0	0	0				0	0
หลัง/ไหล่	0	0	0	0	0	0	0	0	0				0	0
เท้า/นิ้วเท้า	0	0	0	0	0	0	0	0	0				0	0
ขา	0	0	0	0	0	0	0	0	0				0	0
อวัยวะอื่นๆ	0	0	0	0	0	0	0	0	0				0	0
รวม	0	0	0	0	0	0	0	0	0				0	0

สถิติอุบัติเหตุทั้งหมด

	จำนวนการจ้างงาน		จำนวนผู้ได้รับบาดเจ็บ		จำนวนวันหยุดงาน		ตารางการคำนวณ(เดือน)		ตารางการคำนวณ(ปี)		สถิติ	
	เดือน	ปี	ก.ร.	รวม	ก.ร.	รวม	เดือน	ปี	เดือน	ปี	เดือน	ปี
HR (พิจารณาเฉพาะการเกิดอุบัติเหตุ)	0.00	31.57					จำนวนผู้ได้รับบาดเจ็บในเดือน 2566 x 1,000,000 รวมการทำงานในเดือน 2566	จำนวนผู้ได้รับบาดเจ็บในปี 2566 x 1,000,000 รวมการทำงานในปี 2566	18,480	73,920		
ISR (พิจารณาเฉพาะการเกิดอุบัติเหตุ)	0.00	91.77	0	0	0	0	จำนวนวันหยุดงานในเดือน 2566 x 1,000,000 รวมการทำงานในเดือน 2566	จำนวนวันหยุดงาน รวมการทำงานในเดือน 2566	0	4		

รายงานอุบัติเหตุประจำเดือนกันยายน 2566

DGE	NAME	SECTION	RACE	DESCRIPTION	TIME	SEVERITY
-	ไม่มีอุบัติเหตุ	-	-	ไม่มีอุบัติเหตุ	-	-

สถิติอุบัติเหตุต่อวันกันยายน 2566												
ความรุนแรง	Fiber Line	Chemical Plant	RC&LK	GA Direct	Mechanic	Automation	Electrical	ETP	Pulp LAB	TOTAL รายเดือน	TOTAL รายปี	SAFETY STATISTIC BOARD Target 1,000,000 HRS Present HRS Latest accident  Employees 105 Recorded on 30/09/2566
อุบัติเหตุเล็กน้อย	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
อุบัติเหตุรุนแรง(บาดเจ็บ)	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
อุบัติเหตุร้ายถึงขั้นเสียชีวิต	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
Fire Accident	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
Near Miss Accident	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
Chemical Leaks	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
รวม	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	

สถิติอุบัติเหตุต่อวันกันยายน 2566													
Company	ม.ล.	ก.ท.	ม.ล.	ม.ล.	ท.ล.	นิ.ย.	ก.ล.	ส.ล.	ก.ย.	ค.ล.	พ.ย.	ร.ล.	รวม
Central maintenance	0	0	0	0	0	0	0	0	0				0
ผู้รับเหมาภายนอกอื่นๆ	0	0	0	0	0	0	0	0	0				0
Total	0	0	0	0	0	0	0	0	0				0

สถิติอุบัติเหตุต่อวันกันยายน 2566 (A.A. CA Maintenance)													
ความรุนแรง	ม.ล.	ก.ท.	ม.ล.	ม.ล.	ท.ล.	นิ.ย.	ก.ล.	ส.ล.	ก.ย.	ค.ล.	พ.ย.	ร.ล.	รวม
อุบัติเหตุเล็กน้อย	0	0	0	0	0	0	0	0	0				0
อุบัติเหตุรุนแรง(บาดเจ็บ)	0	0	0	0	0	0	0	0	0				0
รวม	0	0	0	0	0	0	0	0	0				0

ลักษณะการประสบอันตราย	เดือน/2566												Total
	ม.ล.	ก.ท.	ม.ล.	ม.ล.	ท.ล.	นิ.ย.	ก.ล.	ส.ล.	ก.ย.	ค.ล.	พ.ย.	ร.ล.	
โรคผิวหนังของกระเพาะอาหาร	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0			0
โรคผิวหนังของเพดานปาก	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0			0
อาหารหรือสิ่งของติดผิวหนัง	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0			0
โรคผิวหนังของหน้าหรือคาง	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0			0
โรคผิวหนังของกระดูกสันหลัง	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0			0
ตกจากที่สูง	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0			0
หกล้ม,ล้มศีรษะ	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0			0
ตกจากความสูงหรือสิ่งกีดขวางอื่น	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0			0
สัมผัสสิ่งมีพิษ, สารเคมี	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0			0
โรคผิวหนังของลำคอ/หน้า/แขน	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0			0
โรคผิวหนังของกระดูกสันหลัง	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0			0
ไฟลัดวงจร	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0			0
เหตุจากการสัมผัสสิ่งของอันตรายอื่นมีพิษ สารเคมี	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0			0
อันตรายจากแสงรังสี	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0			0
อื่นๆ	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0			0
รวม	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0			0

อวัยวะที่ได้รับบาดเจ็บ	เดือน/2566												รวม
	ม.ล.	ก.ท.	ม.ล.	ม.ล.	ท.ล.	นิ.ย.	ก.ล.	ส.ล.	ก.ย.	ค.ล.	พ.ย.	ร.ล.	
ตา	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0			0
หู	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0			0
คอ/ศีรษะ	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0			0
ใบหน้า	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0			0
มือ	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0			0
นิ้วมือ	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0			0
แขน	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0			0
ลำตัว/เอว	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0			0
หลัง/ไหล่	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0			0
เท้า/นิ้วเท้า	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0			0
ขา	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0			0
อวัยวะอื่นๆ	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0			0
รวม	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0			0

	จำนวนการดำเนินงาน		จำนวนผู้ได้รับบาดเจ็บ		จำนวนวันหยุดงาน		ตารางการคำนวณ(เดือน)	ตารางการคำนวณ(ปี)			สถิติ	
	เดือน	ปี	ก.ย.	รวม	ก.ย.	รวม					เดือน	ปี
IFR (คิดจากจำนวนการเกิดอุบัติเหตุ)	0.00	28.06					จำนวนผู้ได้รับบาดเจ็บในเดือน 0.0.21.000.000 รวม.การทำงานในเดือน 0.0.	จำนวนผู้ได้รับบาดเจ็บในปี 2566 21.000.000 รวม.การทำงานในปี 2566	20,160	112,560		
ISR (คิดจากจำนวนการเกิดอุบัติเหตุ)	0.00	81.57	0	0	0	0	จำนวนวันหยุดงานในเดือน 0.0.21.000.000 รวม.การทำงานในเดือน 0.0.	จำนวนอุบัติเหตุ	0	4		

รายงานอุบัติเหตุประจำเดือนตุลาคม 2566

DGE	NAME	SECTION	RACE	DESCRIPTION	TIME	SEVERITY
-	ไม่มีอุบัติเหตุ	-	-	ไม่มีอุบัติเหตุ	-	-

สถิติอุบัติเหตุต่อวันกันยายน 2566												
ความรุนแรง	Fiber Line	Chemical Plant	RC&LK	GA Direct	Mechanic	Automation	Electrical	ETP	Pulp LAB	TOTAL รายเดือน	TOTAL รายปี	SAFETY STATISTIC BOARD Target 1,000,000 HRS Present HRS Latest accident  Employees 105 Recorded on 31/10/2566
อุบัติเหตุเล็กน้อย	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
อุบัติเหตุรุนแรง(บาดเจ็บ)	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
อุบัติเหตุร้ายถึงขั้นเสียชีวิต	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
Fire Accident	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
Near Miss Accident	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
Chemical Leaks	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
รวม	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	

สถิติอุบัติเหตุต่อวันกันยายน 2566													
Company	ม.ล.	ก.ท.	ม.ล.	ม.ย.	ท.ล.	นิ.ย.	ก.ล.	ส.ล.	ก.ย.	ค.ล.	พ.ย.	ร.ล.	รวม
Central maintenance	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0			0
ผู้รับเหมาภายนอกอื่นๆ	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0			0
Total	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0			0

สถิติอุบัติเหตุ (แยกตามประเภท: A.A, C.A, Maintenance)													
ความรุนแรง	ม.ล.	ก.ท.	ม.ล.	ม.ย.	ท.ล.	นิ.ย.	ก.ล.	ส.ล.	ก.ย.	ค.ล.	พ.ย.	ร.ล.	รวม
อุบัติเหตุเล็กน้อย	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0			0
อุบัติเหตุรุนแรง(บาดเจ็บ)	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0			0
รวม	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0			0

ลักษณะการประสบอันตราย	เดือน/2566												Total
	ม.ล.	ก.ท.	ม.ล.	ม.ล.	ท.ล.	นิ.ย.	ก.ล.	ส.ล.	ก.ย.	ค.ล.	พ.ย.	ร.ล.	
โรคผิวหนังของกระเพาะอาหาร	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0			0
โรคผิวหนังของเพดานปาก	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0			0
อาหารหรือสิ่งของติดผิวหนัง	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0			0
โรคผิวหนังของหน้าหรือคาง	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0			0
โรคผิวหนังของกระดูกสันหลัง	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0			0
ตกจากที่สูง	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0			0
หกล้ม,ล้มศีรษะ	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0			0
ตกจากความสูงหรือสิ่งกีดขวางอื่น	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0			0
สัมผัสสิ่งมีพิษ, สารเคมี	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0			0
โรคผิวหนังของลำคอ/หน้า/แขน	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0			0
โรคผิวหนังของกระดูกสันหลัง	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0			0
ไฟลัดวงจร	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0			0
เหตุจากการสัมผัสสิ่งของอันตรายอื่นมีพิษ สารเคมี	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0			0
อันตรายจากแสงรังสี	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0			0
อื่นๆ	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0			0
รวม	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0			0

อวัยวะที่ได้รับบาดเจ็บ	เดือน/2566												รวม
	ม.ล.	ก.ท.	ม.ล.	ม.ล.	ท.ล.	นิ.ย.	ก.ล.	ส.ล.	ก.ย.	ค.ล.	พ.ย.	ร.ล.	
ตา	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0			0
หู	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0			0
คอ/ศีรษะ	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0			0
ใบหน้า	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0			0
มือ	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0			0
นิ้วมือ	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0			0
แขน	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0			0
ลำตัว/เอว	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0			0
หลัง/ไหล่	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0			0
เท้า/นิ้วเท้า	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0			0
ขา	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0			0
อวัยวะอื่นๆ	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0			0
รวม	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0			0

	จำนวนการดำเนินงาน		จำนวนผู้ได้รับบาดเจ็บ		จำนวนวันหยุดงาน		ตารางการคำนวณ(เดือน)	ตารางการคำนวณ(ปี)			สถิติ	
	เดือน	ปี	ก.ย.	รวม	ก.ย.	รวม					เดือน	ปี
IFR (คิดจากจำนวนการเกิดอุบัติเหตุ)	0.00	25.25					จำนวนผู้ได้รับบาดเจ็บในเดือน 0.0.21.000.000 รวม.การทำงานในเดือน 0.0.	จำนวนผู้ได้รับบาดเจ็บในปี 2566 21.000.000 รวม.การทำงานในปี 2566	21,000	133,560		
ISR (คิดจากจำนวนการเกิดอุบัติเหตุ)	0.00	73.41	0	0	0	0	จำนวนวันหยุดงานในเดือน 0.0.21.000.000 รวม.การทำงานในเดือน 0.0.	จำนวนอุบัติเหตุ	0	4		

รายงานอุบัติเหตู่ประจำเดือนพฤศจิกายน 2566

ID#	NAME	SECTION	RACE	DESCRIPTION	TME	SEASON
611066	นายชนะทองชนะมงคลชนะทรัพย์ตั้งเป็นคดีปกครองด้วยกระทำความผิดทั้งตัวและทรัพย์สิน	Pulp1	Charal	กะโหลกศีรษะ	13.30	Moche
111106	นายศักดิ์เพ็ญจันทร์ วิเศษชนะชัย ปัทมมงคล	Pulp1	CEB	Slap	09.30	Moche

สถิติอุบัติเหตุประจำวัน 2566

ความรุนแรง	Fiber Line	Chemical Plant	RC&LK	GA Direct	Mechanic	Automation	Electrical	ETP	Pulp LAB	TOTAL รายเดือน	TOTAL รายปี
อุบัติเหตุเล็กน้อย	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	2
อุบัติเหตุรุนแรง (บาดเจ็บ)	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
อุบัติเหตุทรัพย์สินเสียหาย	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
Fire Accident	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
Near Miss Accident	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
Chemical Leaks	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
รวม	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	2

SAFETY STATISTIC BOARD

Target 1,000,000 HRS

Present HRS

Latest accident

Employees 105

Recorded on 30/11/2566

สถิติอุบัติเหตุรายวันตามปี 2566

Company	ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.	รวม
Central maintenance	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
ผู้รับเหมาภายนอกอื่นๆ	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
Total	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0

สถิติอุบัติเหตุ (เฉพาะบริษัท): AA, GA, Maintenance

ความรุนแรง	ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.	รวม
อุบัติเหตุเล็กน้อย	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
อุบัติเหตุรุนแรง (บาดเจ็บ)	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
รวม	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0

ลักษณะการประสบอันตราย	เดือน/2566												Total
	ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.	
โรคหรือสิ่งของกระทบกระเทือน	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
โรคหรือสิ่งของพ่นกระจายตัว	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
อาการบาดเจ็บต่ออวัยวะ	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
โรคหรือสิ่งของหนีบหรือติด	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
โรคหรือสิ่งของกระเด็นเข้าตา	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
ตกลงมาสู่รู	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
หกล้ม, ขึ้นล้ม	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
ผลจากการชนหรือสิ่งติดของรถ	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
สัมผัสวัตถุมีพิษ, สารเคมี	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
โรคหรือสิ่งของเค็ดบาดผิวหนัง	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
โรคหรือสิ่งของระเบิด	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
ไฟฟ้าช็อต	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
ผลจากการสัมผัสสิ่งของเคมีกับผิวหนัง, สารเคมี	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
อันตรายของเครื่องจักร	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
อื่นๆ	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
รวม	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0

อวัยวะที่ได้รับบาดเจ็บ	เดือน/2566												รวม
	ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.	
คอ	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
ข้อมือ	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
คอ/ศีรษะ	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
ใบหู	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
มือ	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
นิ้วมือ	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
แขน	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
ส้นเท้า	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
หลัง/ไหล่	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
เท้า/นิ้วเท้า	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
ขา	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
อวัยวะอื่นๆ	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
รวม	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0

สถิติอุบัติเหตุทั้งหมด

	จำนวนการพ่น		จำนวนผู้ได้รับบาดเจ็บ		จำนวนวันหยุดงาน	ตารางการคำนวณ(เดือน)	ตารางการคำนวณ(ปี)		สถิติ	
	เดือน	ปี	พ.ย.	รวม					เดือน	ปี
IFK (อัตราการพ่นจากสถิติอุบัติเหตุ)	54.35	27.09				จำนวนผู้ได้รับบาดเจ็บรายปีโดย พ.ค. ๖1,000,000 รวมการทำงานในเดือน พ.ค.	จำนวนผู้ได้รับบาดเจ็บรายปี 2566 ๖1,000,000 รวมการทำงานในปี 2566	18,400	18,400	
ISR (อัตราการบาดเจ็บของภาคสถิติอุบัติเหตุ)	1630.43	214.96	1	0	24	0	จำนวนวันหยุดงานโดย พ.ค. ๖1,000,000 รวมการทำงานในเดือน พ.ค.	จำนวนอุบัติเหตุ	0	5

รายงานอุบัติเหตู่ประจำเดือนธันวาคม 2566

ID#	NAME	SECTION	RACE	DESCRIPTION	TME	SEASON
-	ไม่มีอุบัติเหตุ	-	-	-	-	-

สถิติอุบัติเหตุประจำวัน 2566

ความรุนแรง	Fiber Line	Chemical Plant	RC&LK	GA Direct	Mechanic	Automation	Electrical	ETP	Pulp LAB	TOTAL รายเดือน	TOTAL รายปี
อุบัติเหตุเล็กน้อย	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	2
อุบัติเหตุรุนแรง (บาดเจ็บ)	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
อุบัติเหตุทรัพย์สินเสียหาย	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
Fire Accident	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
Near Miss Accident	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
Chemical Leaks	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	2
รวม	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	2

SAFETY STATISTIC BOARD

Target 1,000,000 HRS

Present HRS

Latest accident

Employees 105

Recorded on 31/12/2566

สถิติอุบัติเหตุรายวันตามปี 2566

Company	ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.	รวม
Central maintenance	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
ผู้รับเหมาภายนอกอื่นๆ	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
Total	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0

สถิติอุบัติเหตุ (เฉพาะบริษัท): AA, GA, Maintenance

ความรุนแรง	ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.	รวม
อุบัติเหตุเล็กน้อย	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
อุบัติเหตุรุนแรง (บาดเจ็บ)	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
รวม	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0

ลักษณะการประสบอันตราย	เดือน/2566												Total
	ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.	
โรคหรือสิ่งของกระทบกระเทือน	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
โรคหรือสิ่งของพ่นกระจายตัว	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
อาการบาดเจ็บต่ออวัยวะ	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
โรคหรือสิ่งของหนีบหรือติด	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
โรคหรือสิ่งของกระเด็นเข้าตา	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
ตกลงมาสู่รู	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
หกล้ม, ขึ้นล้ม	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
ผลจากการชนหรือสิ่งติดของรถ	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
สัมผัสวัตถุมีพิษ, สารเคมี	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
โรคหรือสิ่งของเค็ดบาดผิวหนัง	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
โรคหรือสิ่งของระเบิด	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
ไฟฟ้าช็อต	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
ผลจากการสัมผัสสิ่งของเคมีกับผิวหนัง, สารเคมี	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
อันตรายของเครื่องจักร	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
อื่นๆ	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
รวม	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0

อวัยวะที่ได้รับบาดเจ็บ	เดือน/2566												รวม
	ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.	
คอ	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
ข้อมือ	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
คอ/ศีรษะ	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
ใบหู	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
มือ	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
นิ้วมือ	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
แขน	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
ส้นเท้า	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
หลัง/ไหล่	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
เท้า/นิ้วเท้า	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
ขา	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
อวัยวะอื่นๆ	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
รวม	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0

สถิติอุบัติเหตุทั้งหมด

	จำนวนการพ่น		จำนวนผู้ได้รับบาดเจ็บ		จำนวนวันหยุดงาน		ตารางการคำนวณ(เดือน)		ตารางการคำนวณ(ปี)		สถิติ	
	เดือน	ปี	ธ.ค.	รวม	ธ.ค.	รวม					เดือน	ปี
IFK (อัตราการพ่นจากสถิติอุบัติเหตุ)	0.00	25.57					จำนวนผู้ได้รับบาดเจ็บรายปีโดย พ.ค. ๖1,000,000 รวมการทำงานในเดือน ธ.ค.		จำนวนผู้ได้รับบาดเจ็บรายปี 2566 ๖1,000,000 รวมการทำงานในปี 2566		27,600	46,000
ISR (อัตราการบาดเจ็บของภาคสถิติอุบัติเหตุ)	0.00	197.05	0	0	0	0	จำนวนวันหยุดงานโดย พ.ค. ๖1,000,000 รวมการทำงานในเดือน ธ.ค.		จำนวนอุบัติเหตุ		0	5



ภาคผนวก ค-28

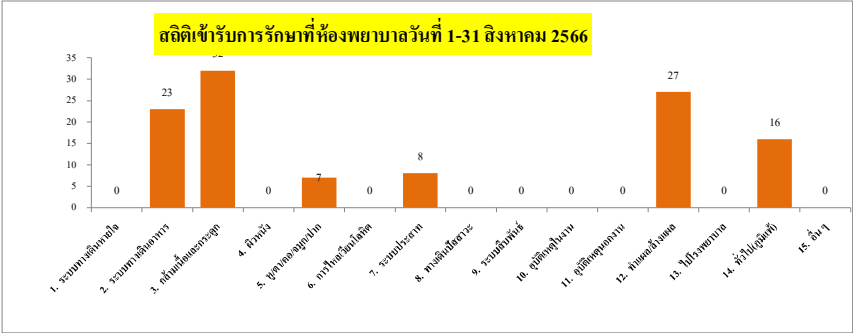
สถิติจำนวนพนักงานที่เข้ารับการรักษาพยาบาล  
ในสถานพยาบาลของโครงการ

---

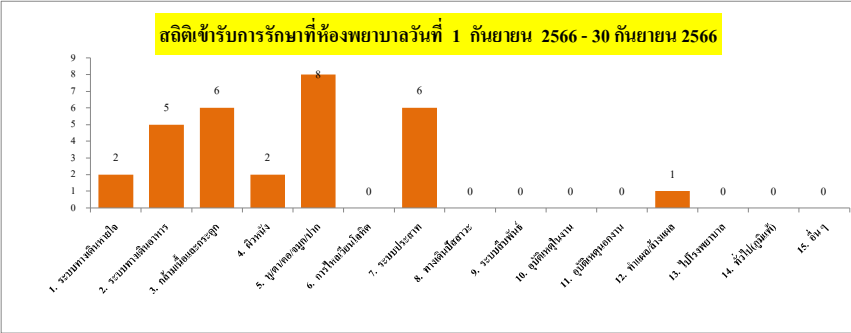
สถิติการรักษาพยาบาลของพนักงาน บริษัท ดับเบิล เอ (1991) จำกัด (มหาชน) โรงเยื่อ 1&Wood																																	
Medical Treatment Records																																	
ประจำเดือน 1 กรกฎาคม 2566 - 31 กรกฎาคม 2566																																	
Description																																	
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	Total	
1. ระบบทางเดินหายใจ																				1													1
2. ระบบทางเดินอาหาร					2		1	1						1				1			1					1				1			9
3. กล้ามเนื้อและกระดูก				2							1	1						2		1	1					2		2					12
4. ผิวหนัง																										1							1
5. หูตา/คอ/จมูก/ปาก				1							1	1	1	2	1	1	1		1		1		1			1			1	1			14
6. การไหลเวียนโลหิต																																	0
7. ระบบประสาท																				1	1												2
8. ทางเดินปัสสาวะ								1																									1
9. ระบบสืบพันธุ์								1																									1
10. อุบัติเหตุในงาน																																	0
11. อุบัติเหตุนอกงาน																																	0
12. ทำแผล/ล้างแผล								1														1											2
13. ไปโรงพยาบาล																																	0
14. ทั่วไป(ภูมิแพ้)																																	0
15. อื่น ๆ											1	1																					2
Total	0	0	0	3	2	0	4	1	0	1	3	2	1	3	1	1	3	1	3	4	2	0	0	0	5	0	2	1	2	0	0		45



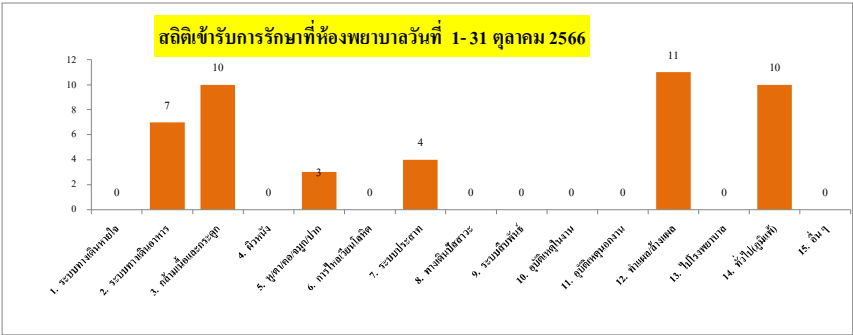
สถิติการรักษาพยาบาลของพนักงาน บริษัท ดับเบิล เอ (1991) จำกัด (มหาชน) โรงเยื่อ 1&Wood																																	
Medical Treatment Records																																	
ประจำเดือน1 - 31 สิงหาคม 2566																																	
Description																																	
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	Total	
1. ระบบทางเดินหายใจ																																0	
2. ระบบทางเดินอาหาร			3	1				1		2	1		2	1		2	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1						23	
3. กล้ามเนื้อและกระดูก		1		1		1		2	2	3	2	2	3		2		2	2	2	2				2			1		1	1		32	
4. ผิวหนัง																																0	
5. หูตา/คอ/จมูก/ปาก					1					2			2			2																7	
6. การไหลเวียนโลหิต																																0	
7. ระบบประสาท	1		1				1			1			1			1												1			1	8	
8. ทางเดินปัสสาวะ																																0	
9. ระบบสืบพันธุ์																																0	
10. อุบัติเหตุในงาน																																0	
11. อุบัติเหตุนอกงาน																																0	
12. ทำแผล/ล้างแผล		1	1		2	1	1	3	1	1	3	1	1	3	1	1							3				1			1	1	27	
13. ไปโรงพยาบาล																																0	
14. ทั่วไป(ภูมิแพ้)			3	2	2				2	1		2	1		2	1																16	
15. อื่น ๆ																																0	
Total	1	2	8	4	5	2	2	6	5	10	6	5	10	4	5	7	3	3	3	3	3	1	1	4	3	1	1	2	1	1	2	113	



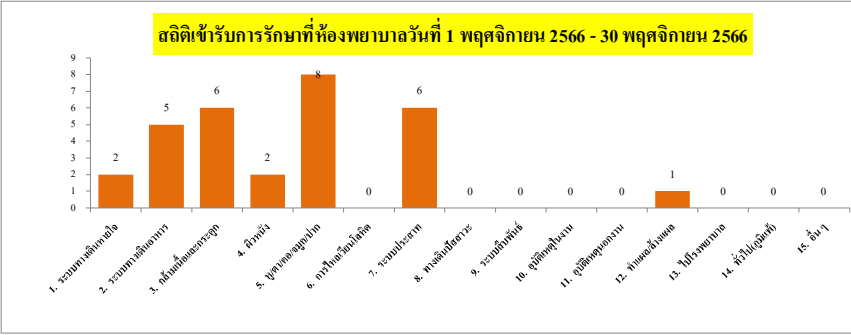
สถิติการรักษาพยาบาลของพนักงาน บริษัท ดับเบิล เอ (1991) จำกัด (มหาชน) โรงเยื่อ 1&Wood																																	
Medical Treatment Records																																	
ประจำเดือน 1 กันยายน 2566 - 30 กันยายน 2566																																	
Description																																	
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	Total		
1. ระบบทางเดินหายใจ									1																				1		2		
2. ระบบทางเดินอาหาร						1	1										1			1								1			5		
3. กล้ามเนื้อและกระดูก						1			1				1				1							1		1					6		
4. ผิวหนัง					1																					1					2		
5. หูตา/คอ/จมูก/ปาก		1				1		1	1								1	1					1						1		8		
6. การไหลเวียนโลหิต																															0		
7. ระบบประสาท		1						1						1	1									2							6		
8. ทางเดินปัสสาวะ																															0		
9. ระบบสืบพันธุ์																															0		
10. อุบัติเหตุในงาน																															0		
11. อุบัติเหตุนอกงาน																															0		
12. ทำแผล/ล้างแผล		1																													1		
13. ไปโรงพยาบาล																															0		
14. ทั่วไป(กรณี)																															0		
15. อื่น ๆ																															0		
Total	0	3	0	0	1	3	1	2	3	0	0	0	1	1	1	0	3	1	0	1	0	0	1	3	0	2	0	0	1	2	0	30	



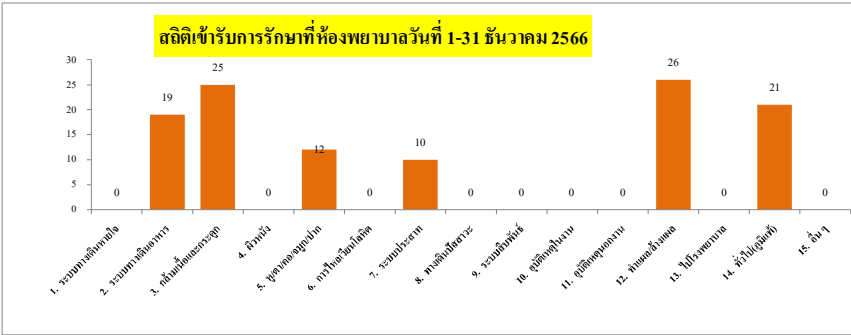
สถิติการรักษาพยาบาลของพนักงาน บริษัท ดับเบิล เอ (1991) จำกัด (มหาชน) โรงเยื่อ 1&Wood																																	
Medical Treatment Records																																	
ประจำเดือน 1- 31 ตุลาคม 2566																																	
Description																																	Total
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31		
1. ระบบทางเดินหายใจ																																0	
2. ระบบทางเดินอาหาร			3	1				1		2																						7	
3. กล้ามเนื้อและกระดูก		1		1		1		2	2	3																						10	
4. ผิวหนัง																																0	
5. หูตา/คอ/จมูก/ปาก					1					2																						3	
6. การไหลเวียนโลหิต																																0	
7. ระบบประสาท	1		1				1			1																						4	
8. พงศพันธุศาสตร์																																0	
9. ระบบสืบพันธุ์																																0	
10. อุบัติเหตุในงาน																																0	
11. อุบัติเหตุนอกงาน																																0	
12. ทำแผล/ล้างแผล		1	1		2	1	1	3	1	1																						11	
13. ไปโรงพยาบาล																																0	
14. ทั่วไป(กรณีพิเศษ)			3	2	2				2	1																						10	
15. อื่น ๆ																																0	
Total	1	2	8	4	5	2	2	6	5	10	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	45	



สถิติการรักษาพยาบาลของพนักงาน บริษัท ดับเบิล เอ (1991) จำกัด (มหาชน) โรงเยื่อ 1&Wood																																	
Medical Treatment Records																																	
ประจำเดือน1 พฤศจิกายน 2566 - 30 พฤศจิกายน 2566																																	
Description																																	
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	Total		
1. ระบบทางเดินหายใจ									1																				1		2		
2. ระบบทางเดินอาหาร						1	1										1			1								1			5		
3. กล้ามเนื้อและกระดูก						1			1				1				1							1		1					6		
4. ผิวหนัง					1																					1					2		
5. หูตา/คอ/จมูก/ปาก		1				1		1	1								1	1					1						1		8		
6. การไหลเวียนโลหิต																															0		
7. ระบบประสาท		1						1						1	1									2							6		
8. ทางเดินปัสสาวะ																															0		
9. ระบบสืบพันธุ์																															0		
10. อุบัติเหตุในงาน																															0		
11. อุบัติเหตุนอกงาน																															0		
12. ทำแผล/ล้างแผล		1																													1		
13. ไปโรงพยาบาล																															0		
14. ทั่วไป(ภูมิแพ้)																															0		
15. อื่น ๆ																															0		
Total	0	3	0	0	1	3	1	2	3	0	0	0	1	1	1	0	3	1	0	1	0	0	1	3	0	2	0	1	2	0	30		



สถิติการรักษาพยาบาลของพนักงาน บริษัท ดับเบิล เอ (1991) จำกัด (มหาชน) โรงเยื่อ I & Wood																																	
Medical Treatment Records																																	
ประจำเดือน1 - 31 ธันวาคม2566																																	
Description																																	
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	Total	
1. ระบบทางเดินหายใจ																																0	
2. ระบบทางเดินอาหาร			3	1				1		2	1				1		2	1				1		2	1				1		2	19	
3. กล้ามเนื้อและกระดูก	1		1		1			2	2	3	1		1		2	2		1		1		2			1		1			3	25		
4. ผิวหนัง																																0	
5. หูตา/คอ/จมูก/ปาก					1					2		1					2		1					2		1				2	12		
6. การไหลเวียนโลหิต																																0	
7. ระบบประสาท	1		1				1			1				1			1					1		1				1		1	10		
8. ทางเดินปัสสาวะ																																0	
9. ระบบสืบพันธุ์																																0	
10. อุบัติเหตุในงาน																																0	
11. อุบัติเหตุนอกงาน																																0	
12. ทำแผล/ล้างแผล		1	1		2	1	1	3	1	1		2		1	3	1	1			1	1		1	1			1	1		1	26		
13. ไปโรงพยาบาล																																0	
14. ทั่วไป(ภูมิแพ้)			3	2	2				2	1	2	2					2	1		2				1							1	21	
15. อื่น ๆ																																0	
Total	1	2	8	4	5	2	2	6	5	10	4	5	1	2	6	5	7	2	3	2	2	3	1	7	2	1	2	2	1		10	113	



ภาคผนวก ค-29

ข้อมูลการเจ็บป่วยของประชากรที่สถานพยาบาล  
บริเวณใกล้เคียงโครงการ

---



กลุ่ม	รหัสโรค	สาเหตุการป่วย (กลุ่มโรค)	จำนวน
01	A00 - A99 B00 - B99	โรคติดเชื้อและปรสิต (Certain infectious and parasitic diseases)	208
02	C00-C97 D00-D48	เนื้องอก (รวมมะเร็ง) Neoplasms	68
03	D50-D89	โรคเลือดและอวัยวะสร้างเลือด และความคิดผิดปกติเกี่ยวกับภูมิคุ้มกัน .... Disease of the blood and blood forming organs and certain disorders involving the immune mechanism	2
04	E00 - E90	โรคเกี่ยวกับต่อมไร้ท่อ โภชนาการ และเมตาบอลิซึม..... Endocrine, nutritional and metabolic diseases	91
05	F00 - F99	ภาวะแปรปรวนทางจิตและพฤติกรรม....Mental and behavioural disorders	29
06	G00 -G99	โรกระบบประสาท....Desease of the nervous system	9
07	H00 - H59	โรคตาบางส่วนประกอบของตา.....disease of the eye and adnexa	118
08	H60 - H95	โรคหูและปุ่มกกหู.....Diseases of the ear and mastoid process	15
09	I00 - I99	โรกระบบไหลเวียนเลือด.....Diseases of the circulatory system	3
10	J00 - J99	โรกระบบหายใจ.....Diseases of the respiratory system	1,147
11	K00 - K93	โรกระบบย่อยอาหาร รวมโรคในช่องปาก.....Diseases of the digestive system	4,575
12	L00 - L99	โรคผิวหนังและเนื้อเยื่อใต้ผิวหนัง.....Diseases of the skin and subcutaneous tissue	264
13	M00 - M99	โรกระบบกล้ามเนื้อ รวมโครงร่าง และเนื้อเยื่อเสริม..... Diseases of the musculoskeletal system and connective tissue	3,412
14	N00 - N99	โรกระบบสืบพันธุ์ร่วมบัสสาวะ.....Diseases of the genitourinary system	94
15	O00-O99 ยกเว้น O80 - O84	ภาวะแทรกซ้อนการตั้งครรภ์ การคลอด และระยะหลังคลอด..... Complication of pregnancy, childbirth and the puerperium	
16	P00 - P96	ภาวะผิดปกติของทารกที่เกิดขึ้นในระยะปริกำเนิด (อายุครรภ์ 22 สัปดาห์ขึ้นไปจนถึง 7 วันหลังคลอด ).....Certain conditions originating in the perinatal period	
17	Q00 - Q99	รูปร่างผิดปกติแต่กำเนิด การพิการจนผิดรูปแต่กำเนิดและโครโมโซม ผิดปกติ.....Congenital malformations, deformations and chromosomal abnormalities	
18	R00 - R99	อาการ, อาการแสดงและสิ่งผิดปกติที่พบได้จากการตรวจทางคลินิกและทางอภิปฏบัติการที่ไม่สามารถจำแนกโรคในกลุ่มอื่นได้	751

กลุ่ม	รหัสโรค	สาเหตุการป่วย (กลุ่มโรค)	จำนวน
19	X40-X49 X60-X69 X85-X90 Y10-การเป็นพิษและผลที่ตามมา... Y19		
20	v01-v99 y85	อุบัติเหตุจากการขนส่งและผลที่ตามมา..... Transport accidents and their sequelae....	177
21	w00-ww99 x00-x19 x20-x29 x30-x39 x50-59 x70-x84 x91-x99 y00-y09 y20-y36 y40-y84 y86-y89	สาเหตุจากภายนอกอื่นๆ ที่ทำให้ป่วยหรือตาย..... Other external causes of morbidity and mortality (eg: accidents, injuries, intentional self-harm, assault, animals and plants, complications of medical and surgical care and other unspecified causes)	565
22	U50 - U52	โรคของสตรี	2
23	U54 - U55	โรคของเด็ก	
24	U56 - U60	โรคที่เกิดอาการหลายระบบ	647
25	U61 - U72	โรคที่เกิดเฉพาะตำแหน่ง	16
26	U74 - U75	โรคและอาการอื่น	
27	U77	การส่งเสริมสุขภาพและการป้องกันโรค	425
99	Z00 - Z99.999	กลุ่มไม่ขึ้น 504 ('ไม่ใช่โรค')	36,552
รวม			49,170